BEST AVAILABLE COPY

ï

明細書

車輌用自動変速機

技術分野

[0001] 本発明は、車輌等に搭載される自動変速機に係り、詳しては、プラネタリギャセット の少なくとも2つの回転要素に、それぞれ減速回転を伝達自在にすると共に、少なく とも 力に入力回転を伝達自在にすることで多段変速を可能にする自動変速機の配 情構造に関する。

背景技術

- [0002] 近年、車輌等に搭載される自動変速機において、燃費の向上などの要求から、多段変速化が求められるようになっている。このような自動変速機においては、入力軸に入力される人力回転を減速した減速回転を出力し得る減速プラネタリギャと、複数の回転要素を有するプラネタリギャニニットとを備え、該プラネタリギャニニットの回転要素に減速プラネタリギャからの減速回転をクラッチなどを介して人力自在に構成し、これによって多段変速を可能にするものが提案されている(例えば日本特別2001 182785号公報参照)。
- [0003] ところで、上述のような多段変速を可能にする自動変速機を構成するには、プラネタリギヤユニットの各回転要素に回転を入力する伝達経路を変更するため、多数のクラッチを設ける必要がある。しかし、それらクラッチの配置位置によっては、それらクラッチとプラネタリギャニニットの各回転要素と企連結する各連結部材のうち、人会なトルクを伝達する必要のある連結部材が変速段によって高回転(人力回転に対して人会な増速回転)することがある。その際、人きなトルクを伝達する場合があり、かつ高回転する場合のある連結部材は、高強度化が必要とされるが、その高強度化が必要な部材が外周側に配置されてしまうと、そのような連結部材の強度を確保するため、連結部材を大きくする必要が生じてしまう。そのため、連結部材の軽量化の妨げとなるばかりか、大径化と重量の増加によって慣性力が増加してしまい、つまり自動変速機としての軽量化や制御性の向上の妨げとなってしまう。
- [0004] また、これに多数のクラッチの油圧サーボには、相対回転する部材間に油路を設け

て作動油を供給する必要があり、それら相対回転する部材間をシールするシールリングを設ける必要があるが、シールリングを多数設けると、それら相対回転する部材間に摺動抵抗が「じ、自動変速機の効率の悪化、制御性の低トなどの問題を招く 虞がある。

発明の開示

- 「0005」 そこで木発明は、多段変速を可能にするものでありながら、軽量化や制御性の向「 が可能な車輌用自動変速機を提供することを第1の目的とするものである。
- [0006] また木発明は、多段変速を可能にするものでありながら、シールリングの数を低減することが可能な車輌用自動変速機を提供することを第2の目的とするものである。
- [0007] 請求の範囲第1項に係る本発明は(例えば図1参照)、入力軸(12)の入力回転を 減速して出力する減速プラネタリギヤ(DP)と、前記減速プラネタリギヤ(DP)を経た 減速回転を伝達自在にする少なくとも2つの減速伝達クラッチ(例えばC-1, C-3) と、それら減速伝達クラッチ(例えばC-1, C-3)によって減速回転がそれぞれ伝達 され得る少なくとも2つの回転要素(例えばS2, S3)を有するプラネタリギヤセット(P U)と、前記少なくとも2つの回転要素のうちの1つ(例えばS2)に入力回転を伝達自 在にする入力伝達クラッチ(例えばC-4)と、を備えて多段の変速段を達成する車輌 用自動変速機(1)において、

前記入力伝達クラッチ(例えばC-4)の油圧サーボ(50)を、前記プラネタリギヤセット(PU)と前記減速プラネタリギャ(DP)との軸方向の間に配置し、

前記2つの減速伝達クラッチ (例えばC-1, C-3)の油圧サーボ (20, 40)のうちの少なくとも 力を、前記人力伝達クラッチ (例えばC-4)の油圧サーボ (50)に対して前記プラネタリギャセット (PU)とは軸力向反対側に配置し、

前記人力伝達クラッチ (例えばC-4)を介して前記人力軸 (12)と前記少なくとも2つの回転要素 (例えばS2, S3)のうちの1つを連結し、前記2つの減速伝達クラッチ (例えばC-1, C-3)のうちの少なくとも一方の外周側を通る外周側連結経路 (例えば140、52) を有するとともに、

前記2つの減速伝達クラッチ(例えばC 1, C 3)のうちの少なくども一力と前記プラネタリギャセット(Pt1)の2つの回転要素(例えばS2, S3)のうちの少なくども一力と

を、前記人力伝達クラッチ(例えばC-4)の内周側を通る内周側連結経路(例えば101,102)を介して連結する、

ことを特徴とする車輌用自動変速機(1)にある。

- [0008] これにより、各クラッチとプラネタリギヤセットの各回転要素を連結する部材が錯綜することを防ぐことができるものでありながら、入力回転により回転する(つまり伝達するトルクが内周側連結経路より小さく、また増速回転されたりしない)外周側連結経路を外周側に配置することができると共に、人きな伝達トルクが入力され、かつ人きく増速回転する可能性のある内周側連結経路を内周側に配置することができる。それにより、それらクラッチとプラネタリギマセットの各回転要素とを連結する各連結部材の厚みを比較的薄くして軽量化を図ることができ、車輌用自動変速機の軽量化や制御性の向上を図ることができる。
- [0009] また、人力回転により回転する外周側連結経路が外周側に配置されるので、人力 回転数を検出する人力回転数センサの取り付けを容易にすることができる。
- [0010] 請求の範囲第2項に係る木発明は(例えば図1参照)、人力軸(12)の人力回転を 減速して出力する減速プラネタリギヤ(DP)と、前記減速プラネタリギヤ(DP)を経た 減速回転を伝達自在にする少なくとも2つの減速伝達クラッチ(例えばC-1, C-3) と、それら減速伝達クラッチ(例えばC-1, C-3)によって減速回転がそれぞれ伝達 され得る少なくとも2つの回転要素(例えばS2, S3)を有するプラネタリギヤセット(P U)と、前記少なくとも2つの回転要素のうちの1つ(例えばS2)に人力回転を伝達自 在にする人力伝達クラッチ(例えばC-4)と、を備えて多段の変速段を達成する車輌 用自動変速機(1)において、

前記入力伝達クラッチ (例えばC 4)の油圧 サーボ (50) を、前記プラネタリギャセット (PU) と前記減速プラネタリギャ (DP) との軸方向の間に配置し、

ケース(4)に固定されたサポート壁(120)を、前記入力伝達クラッチ(例えばC 4)の油圧サーボ(50)と前記プラネタリギャセット(PU)との軸方向の間に配置し、

前記入力伝達クラッテ (例えばCー4)の油圧サーボ(50)に、前記サポート壁(120))に設けられた油路(c51)を介して作動油を供給する、

ことを特徴とする車輌用自動変速機(1)にある。

- 「0011」 これにより、人力伝達クラッチの油圧サーボにサポート壁に設けられた油路から作動油を供給するので、例えば第2連結部材及び第3連結部材などの部材を介して人力軸より作動油を供給する場合に比して、シールリングの数を低減することができる。これにより、シールリングによる褶動抵抗の減少による車輌用自動変速機の効率向上、シールリングからの作動油の漏れの減少、制御性の低下の防止、を可能とすることができる。
- [0012] 前求の範囲第3項に係る本発明は(例えば図1参照)、前記2つの減速伝達クラッチ (例えばC-1, C-3)の油圧サーボ(20, 40)のうちの少なくとも カを、前記入力 伝達クラッチ(例えばC-4)の油圧サーボ(50)に対して前記プラネタリギヤセット(P-U)とは軸方向反対側に配置し、

前記人力伝達クラッチ (例えばC-4)を介して前記人力軸(12)と前記少なくとも2つの回転要素 (例えばS2, S3)のうちの1つを連結し、前記2つの減速伝達クラッチ (例えばC-1, C-3)のうちの少なくとも一方の外周側を通る外周側連結経路 (例えば140、52)を有するとともに、

前記2つの減速伝達クラッチ(例えばC-1, C-3)のうちの少なくとも一方と前記プラネタリギヤセット(PU)の2つの回転要素(例えばS2, S3)のうちの少なくとも一方とを、前記入力伝達クラッチ(例えばC-4)の内周側を通る内周側連結経路(例えば101, 102)を介して連結してなる、

請求の範囲第2項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

「0013」 これにより、シールリングの数を低減することができるものでありながら、各クラッチと プラネタリギャセットの各回転要素を連結する部材が錯綜することを防ぎ、かつ人力 回転により回転する外周側連結経路を外周側に配置すると共に、大きな伝達トルク が入力され、かつ大きく増速回転する可能性のある内周側連結経路を内周側に配置 することができて、それらクラッチとプラネタリギャセットの各回転要素とを連結する各 連結部材の厚みを比較的薄くして軽量化を図ることができる。それにより、シールリン グによる摺動抵抗の減少による車輌用自動変速機の効率向上、シールリングからの 作動油の漏れの減少、制御性の低上の防止、を可能とすることができるものでありな がら、車輌用自動変速機の軽量化や制御性の向上を図ることができる。

- 「0014」 請求の範囲第4項に係る本発明は(例えば図1参照)、前記人力伝達クラッチ(例えばC 4)は、前記内周側連結経路(例えば101)の少なくとも一部を介して、前記プラネタリギャセット(PU)の2つの回転要素のうちの1つ(S2)と連結されてなる。 請求の範囲第1項及び第3項記載の自動変速機(1)にある。
- [0015] これにより、入力伝達クラッチからの入力回転と減速伝達クラッチのうちの一力からの減速回転とを、部材を共用してプラネタリギヤセットの2つの回転要素のうちの1つ回転要素に伝達自在にすることができる。それにより、部品点数を減少させることができ、車輌用自動変速機の軽量化やコンパクト化を図ることができる。

前記外周側連結経路(140)は、前記人力回転要素(CR1)を介して前記人力軸(1 2)に連結される経路からなり、

前記入力伝達クラッチ(例えばC-4)の油圧サーボ(50)は、前記減速プラネタリギャ(DP)側に向けて開口し、かつ外周側が前記外周側連結経路(140)に連結されたクラッチドラム(52)と、該クラッチドラム(52)との間に作動油室(56)を形成して前記作動油に基づき摩擦板(51)を押圧するピストン部材(53)と、を有してなる、

請求の範囲第1項、第3項、または第4項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- [0017] これにより、人力伝達クラッチの油圧サーボのクラッチドラムが、減速プラネタリギヤ 側に向けて開口しているので、人力伝達クラッチの回転を出力する部材と外周側連 結経路を構成する部材とが錯綜することを防ぐことができる。
- [0018] 請求の範囲第6項に係る木発明は(例えば図1参照)、前記2つの減速伝達クラッテは、第1クラッチ(C 1)と第3クラッチ(C 3)とからなり、

前記入力伝達クラッテは、第4クラッテ(C-4)からなり、

前記プラネタリギャセット(PU)は、前記2つの回転要素を含んだ4つの回転要素である、第1回転要素(S2)と、第2回転要素(S3)と、第3回転要素(CR2)と、第4回転要素(R3)と、を有してなり、

前記第1回転要素(S2)は、前記第4クラッチ(C-4)により前記人力回転が伝達自在であり、かつ前記第3クラッチ(C-3)により前記減速回転が伝達自在であり、かつ第1係二千段(B-1)により回転が固定自在であり、

前記第2回転要素(S3)は、前記第1クラッチ(C 1)により前記減速回転が伝達自在であり、

前記第3回転要素(CR2)は、第2クラッチ(C-2)により前記入力回転が伝達自在であり、かつ第2係止手段(B-2、E-1)により回転が固定自在であり、

前配第4回転要素(R3)は、出力部材(15, 150)に連結されてなる、

請求の範囲第1項、第3項、第4項、または第5項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- [0019] これにより、第4クラッチからの人力回転と第3クラッチからの減速回転とを、部材を 共用して第1回転要素に伝達自在にすることができる。それにより、部品点数を減少 させることができ、車輌用自動変速機の軽量化やコンパクト化を図ることができる。
- [0020] 請求の範囲第7項に係る木発明は(例えば図1参照)、前記第1及び第3クラッチ(C 1, C 3)は、前記第4クラッチ(C 4)の油圧サーボ(50)に対して前記プラネタリギャセット(PU)とは軸方向反対側に配置されてなり、

前記外周側連結経路(140)は、前記人力軸(12)と前記第4クラッチ(C=4)とを、前記第1及び第3クラッチ(C=1, C=3)の外周側を通って連結する第1連結部材を含み、

前記内周側連結部材は、前記第3クラッチ(C-3)と前記第1回転要素(S2)とを連結する第2連結部材(101)と、前記第1クラッチ(C-1)と前記第2回転要素(S3)とを連結する第3連結部材(102)と、を含んでなる、

請求の範囲第6項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- [0021] これにより、大きな伝達トルクが入力され、かつ大きく増速回転する可能性のある第 2連結部材及び第3連結部材をされて内周側に配置することができ、イナーシャを小さくすることができる。それにより、車輌用自動変速機の軽量化や制御性の向上を図ることができる。
- 0022| 請求の範囲第8項に係る本発明は(例えば図1参照)、前記第4クラッチ(C-4)を

前記第2連結部材(101)を介して前記第1回転要素(S2)に連結してなる、 請求の範囲第7項記載の車両用自動変速機(1)にある。

- [0023] これにより、第4クラッチからの人力回転と第3クラッチからの減速回転とを、第2連 結部材を共用して第1回転要素に伝達自在にすることができる。それにより、部品点 数を減少させることができ、車輌用自動変速機の軽量化やコンパクト化を図ることが できる。
- [0024] 請求の範囲第9項に係る本発明は(例えば図1参照)、前記第1係止手段(B-1)は、前記第4クラッチ(C-4)と前記プラネタリギャセット(PU)との軸方向の間を通るハブ部材(156)を介して前記第2連結部材(101)に連結されてなる、

請求の範囲第7項または第8項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- 「0025」 これにより、第1係正丁段は、第4クラッチとプラネタリギヤキットとの軸方向の間を通るハブ部材を介して第2連結部材に連結されるので、プラネタリギヤヤットの第1回転要素の回転を固定自在にすることができつい、第1連結部材とハブ部材とが錯綜することを防ぐことができる。
- [0026] 請求の範囲第10項に係る本発明は(例えば図1参照)、前配第4クラッチ(C)-4)の クラッチドラム(52)は、前配第2連結部材(101)に連結されるとともに、該第4クラッ チ(C)-4)のクラッチドラム(52)は前配第1係止「段(B-1)によって係止可能とされ る、

請求の範囲第7項または第8項記載の車両用自動変速機(1)にある。

- 「0027」 これにより、第2連結部材と第1係工手段とを連結するための部材が不要となり、車輌用自動変速機の部品点数の低減、軽量化を可能とすることができる。また、第4クラッチからの人力回転と第3クラッチからの減速回転とを共用して第1回転要素に伝達自在にする第2連結部材を軽量化することができるので、車輌用自動変速機の制御性を向上することができる。
- [0028] 請求の範囲第11項に係る本発明は(例えば図1参照)、前配第3クラッチ(C=3)の 油圧サーボ(40)は、前配減速プラネタリギヤ(DP)と前記第4クラッチ(C=4)の油圧 サーボ(50)との軸方向の間に配置されてなり、

前記第3クラッチ(C-3)の油圧サーボ(40)に、前記サポート壁(120)に設けられ

た油路(と41)を介して作動油を供給してなる、

請求の範囲第7項ないし第10項のいずれか記載の車輌用自動変速機(1)にある。

「0029」 これにより、第3クラッチの油圧サーボは、減速プラネタリギヤと第4クラッチの油圧サーボとの軸方向の間に配置されるので、第3クラッチの油圧サーボと第4クラッチの油圧サーボとを近接して配置することができ、第4クラッチと第3クラッチとを連結する比較的大きなトルクを伝達する部材(特に第3クラッチがら第2連結部材まで連結するための部材)を短くすることができる。それにより、車輌用自動変速機の軽量化や制御性の向上を図ることができる。また、第3クラッチの油圧サーボに、サポート壁に設けられた油路を介して作動油を供給するので、例えばケースから延設されたボス部や人力軸に設けられた油路から相対回転する部材を介して作動油を供給する場合に比して、シールリングの数を低減することができる。それにより、車輌用自動変速機の効率の向上、制御性の向上を図ることができる。

「0030] 請求の範囲第12項に係る木発明は、(例えば図1参照)、前記第1クラッチ(C 1)の油圧サーボ(20)は、前記減速プラネタリギヤ(DP)に対して前記第3クラッチ(C 3)の油圧サーボ(40)とは軸方向反対側に、かつ前記ケース(4)から延設されたボス部(36)上に配置されてなり、

前記第1クラッチ(C-1)の油圧サーボに、前記ボス部(3b)内に設けられた油路(c-21)から作動油を供給してなる。

請求の範囲第11項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

「0031」 これにより、第1クラッチの油圧サーボは、減速プラネタリギャに対して第3クラッチの油圧サーボとは軸方向反対側に、かつケースから延設されたボス部上に配置されてなり、第1クラッチの油圧サーボに、ボス部内に設けられた油路から作動油を供給するので、入力軸を介して作動油を供給する場合に比して、作動油室までの油路長を短くすることができ、油圧制御のレスポンスを向上することができる。特に第1クラッチがニュートラルレンジから、行レンジに切り替えられる際に係合するクラッチである場合は、走行状態への切り替えに対するレスポンスを向上することができる。また、第1クラッチが減速プラネタリギャに対して第3及び第4クラッチとは軸力向反対側であって、つまりボス部上に配置されるクラッチが少ないので、ボス部内に多数の油路を

集中して設けることを防止することができ、ボス部内の各油路の面積を充分確保できるので、作動油の管路抵抗を低減できる。それにより、第1クラッチに供給する作動油のレスポンスを向上することができる。

[0032] 請求の範囲第13項に係る本発明は(例えば図1参照)、前記第2クラッチ(C 2)の 油圧サーボ(30)は、前記プラネタリギヤセット(PU)に対して前記減速プラネタリギヤ (DP)とは軸力向反対側に配置されてなる。

請求の範囲第12項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- [0033] これにより、第2クラッチの油圧サーボは、プラネタリギヤセットに対して減速プラネタリギヤとは軸力向反対側に配置されるので、ボス部内、またはサポート壁に多数の油路を集中して設けることを防止することができる。
- 「0034」 請求の範囲第14項に係る本発明は(例えば図5参照)、前記第2クラッチ(C-2)の 油圧サーボ(30)は、前記プラネタリギヤセット(PU)と前記減速プラネタリギヤ(DP) との軸方向の間に配置されてなる、

請求の範囲第12項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- [0035] これにより、第2クラッチの油圧サーボは、プラネタリギヤセットと減速プラネタリギヤとの軸方向の間に配置されるので、例えばFRタイプの車輌に用いる場合には、プラネタリギャセットと車輌用自動変速機の出力部材とを近づけることができ、比較的低速段では大きなトルクを伝達し、かつ比較的後速段では高回転となる第4回転要素と出力部材とを連結する部材を短くすることができ、軽量化を図ることができる。また、プラネタリギャギャヤットが配置される軸の支持部に該プラネタリギャキットを近づけることができ、ギヤの姿勢を安定させることができる。
- [0036] 請求の範囲第15項に係る木発明は(例えば図5参照)、前記第2クラッチ(C 2)の油圧サーボ(30)は、前記第3クラッチ(C 3)の油圧サーボ(40)と前記減速プラネタリギャ(DP)との軸方向の間に配置されてなる、

請求の範囲第14項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

[0037] これにより、第2クラッチの油圧サーボは、第3クラッチの油圧サーボと減速プラネタリギャとの軸方向の間に配置されるので、プラネタリギャセットと減速プラネタリギャとの軸方向の間に配置することが可能となる。それにより、比較的容量が小さい第2クラ

ッチを第3クラッチの摩擦板の内周側に配置することができるため、車輌用自動変速機の軸長を短縮することができる。更に、減速プラネタリギャへ入力回転を入力する部材と第2クラッチのクラッチドラムを共通化することができるため、車輌用自動変速機の軸長を減少させることができる。

[0038] 請求の範囲第16項に係る本発明は(例えば図6参照)、前記第1クラッチ(C 1)の油圧サーボ(20)は、前記減速プラネタリギャ(DP)と前記第3クラッチ(C 3)の油圧サーボ(40)との軸方向の間に配置されてなり、

前記第1クラッチ (C-1)の油圧サーボ(20)に、前記人力軸(12)内に設けられた油路(c21)から作動油を供給してなる。

請求の範囲第11項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- 「0039」 これにより、第1クラッチの油圧サーボは、減速プラネタリギヤと第3クラッチの油圧サーボとの軸方向の間に配置されてなり、第1クラッチの外周側を第1連結部材が通るため、第1クラッチの外周側への大径化は制限されるが、第1クラッチは人力軸上に配置されているため、第1クラッチをボス部に配置するのと比較して、内径方向に大きくすることによって第1クラッチの容量を確保することができる。また、入力軸よりシールリングを介して、作動油を供給するため、シールリングが小径とされることにより、引き増り抵抗の低減が可能であり、自動変速機の効率を向上することができる。
- 0040 請求の範囲第17項に係る本発明は(例えば図6参照)、前配第2クラッチ(C-2)の 油圧サーボ(30)は、前記プラネタリギヤセット(PU)に対して前記減速プラネタリギヤ (DP)とは軸方向反対側に配置されてなる、

請求の範囲第16項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- [0041] これにより、第2クラッチの油圧サーポは、プラネタリギヤセットに対して前記減速プラネタリギヤとは軸方向反対側に配置されるので、ポス部内、またはサポート壁に多数の油路を集中して設けることを防止することができる。
- _0042] 請求の範囲第18項に係る木発明は(例えば図7参照)、前配第2クラッチ(C=2)の 油圧サーボ(30)は、前配プラネタリギャセット(PU)と前配減速プラネタリギャ(DP) との軸力向の間に配置されてなる。

請求の範囲第16項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- 「0043」 これにより、第2クラッチの油圧サーボは、プラネタリギヤモットと減速プラネタリギヤとの軸方向の間に配置されるので、例えばFRタイプの車輌に用いる場合には、プラネタリギヤセットと車輌用自動変速機の出力部材料を近づけることができ、比較的低速段では大きなトルクを伝達し、かつ比較的後速段では高回転となる第4回転要素と出力部材とを連結する部材を短くすることができ、軽量化を図ることができる。また、プラネタリギヤギヤセットが配置される軸の支持部に該プラネタリギヤセットを近づけることができ、ギヤの姿勢を安定させることができる。
- [0044] 請求の範囲第19項に係る本発明は(例えば図7参照)、前配第2クラッチ(C-2)の 油圧サーボ(30)は、前配第3クラッチ(C-3)の油圧サーボ(40)と前配第1クラッチ (C-1)の油圧サーボ(20)との軸方向の間に配置されてなる。

請求の範囲第18項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- 「0045」 これにより、第2クラッチの油圧サーボは、第3クラッチの油圧サーボと第1クラッチの油圧サーボとの軸方向の間に配置されるので、プラネタリギヤセットと減速プラネタリギヤとの軸方向の間に配置することが可能となる。それにより、比較的容量が小さい第2クラッチを第3クラッチの摩擦板の内周側に配置することができるため、車輌用自動変速機の軸長を短縮することができる。
- [0046] 請求の範囲第20項に係る本発明は(例えば図8参照)、前記第3クラッチ(C=3)の 油圧サーボ(40)は、前記減速プラネタリギャ(DP)に対して前記第4クラッチ(C=4) の油圧サーボ(50)とは軸方向反対側に、かつ前記ケース(4)から延設されたボス部 (3b)上に配置されてなり、

前記第3クラッチ(C 3)の油圧サーボ(40)に、前記ボス部(3b)内に設けられた油路(c41)を介して作動油を供給してなる。

請求の範囲第7項ないし第10項のいずれか記載の車輌用自動変速機(1)にある。

[0047] これにより、第3クラッチの油圧サーボは、減速プラネタリギヤに対して第4クラッチ の油圧サーボとは軸方向反対側に、かつケースから延設されたボス部上に配置され てなり、第3クラッチの油圧サーボに、ボス部内に設けられた油路を介して作動油を 供給するので、第3クラッチに作動油圧を供給して係合自在にできるものでありながら 、第3クラッチと第2連結部材との連結を可能とすることができる。 「0048」 請求の範囲第21項に係る本発明は(例えば図8参照)、前記第1クラッチ(C-1)の 油圧サーボ(20)は、前記減速プラネタリギン(DP)と前記第4クラッチ(C-4)の油圧 サーボ(50)との軸方向の間に配置されてなり、

前記第1クラッチ (C 1)の油圧サーボ(20)に、前記人力軸(12)内に設けられた油路(c21)から作動油を供給してなる。

請求の範囲第20項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- 20049] これにより、第1クラッチの油圧サーボは、減速プラネタリギヤと第4クラッチの油圧サーボとの軸力向の間に配置されてなり、第1クラッチの油圧サーボに、人力軸内に設けられた油路から作動油を供給するので、第1クラッチに作動油圧を供給して係合自在にできるものでありながら、第1クラッチを減速プラネタリギヤに対してプラネタリギヤセットの軸方向反対側に配置した場合に比して、第1クラッチの行力回転を伝達する伝達部材を減速プラネタリギヤの外周側を通して配置する必要をなくし、つまり減速プラネタリギヤの外周側を通る部材を少なくすることができる。それにより、車輌用自動変速機の径方向におけるコンパクト化を図ることができる。
- [0050] 請求の範囲第22項に係る本発明は(例えば図8参照)、前記第2クラッチ(C)ー2)の 油圧サーボ(30)は、前記プラネタリギャセット(PU)に対して前記減速プラネタリギャ (DP)とは軸方向反対側に配置されてなる。

請求の範囲第21項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- 00511 これにより、第2クラッチの油圧サーボは、プラネタリギャセットに対して減速プラネタリギャとは軸方向反対側に配置されるので、ボス部内、またはサポート壁に多数の油路を集中して設けることを防止することができる。
- [0052] 請求の範囲第23項に係る木発明は(例えば図9参照)、前記第2クラッチ(C 2)の 油圧: リーボ(30)は、前記プラネタリギヤセット(PU)と前記減速プラネタリギヤ(DP) との軸方向の間に配置されてなる、

請求の範囲第21項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

[0053] これにより、第2クラッチの油圧サーボは、プラネタリギヤセットと減速プラネタリギヤとの軸力向の間に配置されるので、例えばFRタイプの車輌に用いる場合には、プラネタリギヤセットと車輌用自動変速機の出力部材とを近づけることができ、比較的低

速段では大きなトルクを伝達し、かつ比較的後速段では高回転となる第4回転要素と 出力部材とを連結する部材を短くすることができ、軽量化を図ることができる。また、 プラネタリギヤギヤセットが配置される軸の支持部に該プラネタリギヤセットを近づけ ることができ、ギヤの姿勢を安定させることができる。

[0054] 請求の範囲第24項に係る本発明は(例えば図9参照)、前記第2クラッチ(C 2)の 油圧サーボ(30)は、前記第1クラッチ(C - 1)の油圧サーボ(20)と前記第4クラッチ (C-4)の油圧サーボ(50)との軸方向の間に配置されてなる。

請求の範囲第23項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- 00551 これにより、第2クラッチの油圧サーボは、第1クラッチの油圧サーボと第4クラッチの油圧サーボとの軸方向の間に配置されるので、プラネタリギャセットと減速プラネタリギャとの軸方向の間に配置することが可能となる。それにより、比較的容量が小さい第2クラッチを第2連結部材と第3連結部材の内周側に配置することができるため、車輌用自動変速機の径方向にコンパクトにすることができる。
- [0056] 請求の範囲第25項に係る木発明は(例えば図10参照)、前記第1クラッチ(C 1) の油圧サーボ(20)は、前記減速プラネタリギヤ(DP)と前記第3クラッチ(C-3)の油圧サーボ(40)との軸方向の間に、かつ前記ケース(4)から延設されたボス部(3b)上に配置されてなり、

前記第1クラッチ(C-1)の油圧サーボ(20)に、前記ボス部(3b)内に設けられた油路(c21)から作動油を供給してなる、

請求の範囲第20項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- 「0057」 これにより、第1クラッチの油圧サーポは、減速プラネタリギヤと第3クラッチの油圧サーポとの軸方向の間に、かつケースから延設されたポス部上に配置されてなり、第1クラッチの油圧サーボに、ポス部内に設けられた油路から作動油を供給するので、入力軸上に第1クラッチの油圧サーボを配置する場合と比べて、油路長さを短くすることができ、制御性を向上させることができる。
- [0058] 請求の範囲第26項に係る本発明は(例えば図10参照)、前記第2クラッテ(C=2) の油圧サーボ(30)は、前記プラネタリギャセット(PU)に対して前記減速プラネタリギャセット(DP)とは軸方向反対側に配置されてなる、

請求の範囲第25項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- [0059] これにより、第2クラッチの油圧サーボは、プラネタリギヤセットに対して減速プラネタリギヤとは軸方向反対側に配置されるので、ボス部内、またはサポート壁に多数の油路を集中して設けることを防止することができる。
- [0060] 請求の範囲第27項に係る木発明は(例えば図11参照)、前記第2クラッテ(C 2) の油圧サーボ(30)は、前記プラネタリギャセット(PU)と前記減速プラネタリギャ(DP)との軸方向の間に配置されてなる。

請求の範囲第25項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- 00611 これにより、第2クラッチの油圧サーボは、プラネタリギヤセットと減速プラネタリギヤとの軸方向の間に配置されるので、例えばFRタイプの車輌に用いる場合には、プラネタリギヤモットと車輌用自動変速機の出力部材とを近づけることができ、比較的低速段では大きなトルクを伝達し、かつ比較的後速段では高回転となる第4回転要素と出力部材とを連結する部材を短くすることができ、軽量化を図ることができる。また、プラネタリギヤギヤセットが配置される軸の支持部に該プラネタリギヤセットを近づけることができ、ギヤの姿勢を安定させることができる。
- [0062] 請求の範囲第28項に係る本発明は(例えば図11参照)、前配第2クラッチ(C-2) の油圧サーボ(30)は、前記減速プラネタリギャ(DP)と前記第4クラッチ(C-4)の油圧サーボ(50)との軸方向の間に配置されてなる、

請求の範囲第27項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- 「0063」 これにより、第2クラッチの油圧サーボは、減速プラネタリギヤと第4クラッチの油圧サーボとの軸方向の間に配置されるので、プラネタリギヤセットと減速プラネタリギヤとの軸方向の間に配置することが可能となる。よって、比較的容量が小さい第2クラッチを第3クラッチの摩擦板の内間側に配置することができるため、車輌用自動変速機の軸長を短縮することができる。更に、減速プラネタリギヤ・・入力回転を入力する部材と第2クラッチのクラッチドラムを共通化することができるため、車輌用自動変速機の軸長を減少させることができる。
- [0064] 請求の範囲第29項に係る4発明は(例えば図16参照)、前配第3クラッチ(C-3) は、前配第4クラッチ(C-4)の油圧サーボ(50)に対して前記プラネタリギャセット(P

U)とは軸方向反対側に配置されてなり、

前記外周側連結経路(140)は、前記人力軸(12)と前記第4クラッチ(C 4)とを、前記第3クラッチ(C 3)の外周側を通って連結する第1連結部材を含み、

前記内周側連結経路は、前記第3クラッチ(C 3)と前記第1回転要素(S2)とを連結する第2連結部材(101)を含んでなる、

請求の範囲第5項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- [0065] これにより、大きな伝達トルクが入力され、かつ大きく増速回転する可能性のある第 2連結部材を内周側に配置することができる。それにより、車輌用自動変速機の軽量 化や制御性の向上を図ることができる。
- 0066 請求の範囲第30項に係る本発明は(例えば図16参照)、前記第4クラッチ(C-4)を前記第2連結部材(101)を介して前記第1回転要素(S2)に連結してなる、 請求の範囲第29項記載の車両用自動変速機(1)にある。
- 「0067」 これにより、第4クラッチからの人力回転と第3クラッチからの減速回転とを、第2連結
 結部材を共用して第1回転要素に伝達自在にすることができる。それにより、部品点数を減少させることができ、車輌用自動変速機の軽量化やコンパクト化を図ることができる。
- [0068] 請求の範囲第31項に係る本発明は(例えば図16参照)、前記第4クラッチ(C=4) のクラッチドラム(52)は、前記第2連結部材(101)に連結されるとともに、該第4クラッチ(C=4)のクラッチドラム(52)は前記第1係止丁段(B=1)によって係止可能とされる。

請求の範囲第29項または第30項記載の車両用自動変速機(1)にある。

- [0069] これにより、第2連結部材と第1係止于段とを連結するための部材が不要となり、車輌用自動変速機の部品点数の低減、軽量化を可能とすることができる。また、第4クラッチからの入力回転と第3クラッチからの減速回転とを共用して第1回転要素に伝達自在にする第2連結部材を軽量化することができるので、車輌用自動変速機の制御性を向上することができる。
- [0070] 請求の範囲第32項に係る本発明は(例えば図19参照)、前配第3クラッデ(C-3) の油圧サーボ(40)は、前配減速プラネタリギャ(DP)と前配第4クラッチ(C-4)の油

圧サーズ(50)との軸方向の間に配置されてなる。

請求の範囲第29項ないし第31項のいずれか記載の車輌用自動変速機(1)にある

- [0071] これにより、第3クラッチの油圧サーボは、減速プラネタリギヤと第4クラッチの油圧サーボとの軸方向の間に配置されるので、第3クラッチの油圧サーボと第4クラッチの油圧サーボとを近接して配置することができ、第4クラッチと第3クラッチとを連結する比較的大きなトルクを伝達する部材(特に第3クラッチから第2連結部材まで連結するための部材)を短くすることができる。それにより、車輌用自動変速機の軽量化や制御性の向上を図ることができる。
- 0072 請求の範囲第33項に係る本発明は(例えば図19参照)、前記第3クラッチ(C-3) の油圧サーボ(40)に、前記サポート壁(120)に設けられた油路を介して作動油を供給してなる、

請求の範囲第32項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- [0073] これにより、第3クラッチの油圧サーボに、サポート壁に設けられた油路を介して作動油を供給するので、例えばケースから延設されたボス部や入力軸に設けられた油路から相対回転する部材を介して作動油を供給する場合に比して、シールリングの数を低減することができる。それにより、車輌用自動変速機の効率の向上、制御性の向上を図ることができる。
- 0074 請求の範囲第34項に係る本発明は(例えば図20参照)、前記第3クラッチ(C-3)の油圧サンポ(40)に、前記入力軸(12)に設けられた油路を介して作動油を供給してなる。

請求の範囲第32項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- [0075] これにより、第3クラッチの油圧サーボに入力軸内の油路より作動油を供給するので、ボス部上より供給する場合に比して、シールリングの径が小さくなり、シールリングによる摺動抵抗を減少することができ、車輌用自動変連機の制御性を向上することができる。
- [0076] 請求の範囲第35項に係る本発明は(例えば図19参照)、前配第1クラッチ(C=1)の油圧サーボ(20)は、前配プラネタリギャセット(PU)に対して前記減速プラネタリギャセット(PU)に対して前記減速プラネタリギャセット(PU)に対して前記減速プラネタリギャセット(PU)に対して前記減速プラネタリギャセット(PU)に対して前記減速プラネタリギャセット(PU)に対して前記減速プラネタリギャセット(PU)に対して前記減速プラネタリギャセット(PU)に対して前記減速プラネタリギャセット(PU)に対して前記減速プラネタリギャセット(PU)に対して前記減速プラネタリギャセット(PU)に対して前記減速である。

ヤ(DP)とは軸方向反対側に配置されてなる。

請求の範囲第32項ないし第34項のいずれか記載の車輌用自動変速機(1)にある

- [0077] これにより、第1クラッチをプラネタリギヤセットに対して、減速プラネタリギヤの軸方向反対側に配置するので、第1クラッチへの油路と第3クラッチへの油路を分けることができ、油路が集中することを防ぐことができる。
- [0078] 請求の範囲第36項に係る本発明は(例えば図19参照)、前配第1クラッチ(C-1) の油圧サーボ(20)は、かつ前配ケース(4)から延設されたボス部(3d)上に配置されてなり、

前記第1クラッチ(C-1)の油圧サーボ(20)に、前記ボス部(3d)内に設けられた油路から作動油を供給してなる、

請求の範囲第35項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- [0079] これにより、第1クラッチの油圧サーボに、ボス部に設けられた油路を介して作動油を供給するので、例えばボス部から人力軸に設けられた油路を介して供給する場合に比して、つまり相対回転する部材を介して作動油を供給する場合に比して、シールリングの数を低減することができる。それにより、車輌用自動変速機の効率の向上、制御性の向上を図ることができる。
- 0080! 請求の範囲第37項に係る本発明は(例えば図20参照)、前配第1クラッチ(C-1) の油圧サーボ(20)に、前記人力軸(12)に設けられた油路を介して作動油を供給してなる、

請求の範囲第35項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- [0081] これにより、第1クラッチの油圧サーボに入力軸内の油路より作動油を供給するので、ボス部工より供給する場合に比して、シールリングの径が小さくなり、シールリングによる摺動抵抗を減少することができ、車輌用自動変速機の制御性を向上することができる。
- [0082] 請求の範囲第38項に係る本発明は(例えば図19参照)、前記第2クラッチ(C-2) の油圧サーボ(30)は、前記プラネタリギヤセット(PU)と前記減速プラネタリギヤ(DP)との軸力向の間に配置されてなる。

請求の範囲第35項ないし第37項のいずれか記載の車輌用自動変速機(1)にある

- [0083] これにより、比較的伝達トルク容量が小さくて足りる第2クラッチを、比較的大きな伝達トルク容量が必要な第3クラッチの内周側に配置することができるとともに、車輌用自動変速機を軸長を短くすることができる。
- [0084] 請求の範囲第39項に係る木発明は(例えば図20参照)、前記第2クラッチ(C-2) の油圧サーボ(30)は、前記プラネタリギャセット(PU)に対して前記減速プラネタリギャ(DP)とは軸方向反対側に配置されてなる。

請求の範囲第35項ない1.第37項のいずれか記載の車輌用自動変速機(1)にある

- 「0085」 これにより、第2クラッチの油圧サーボは、プラネタリギヤキットに対して減速プラネタリギヤとは軸方向反対側に配置されるので、ボス部内、またはサポート壁に多数の油路を集中して設けることが防止することができる。
- [0086] 請求の範囲第40に係る木発明は(例えば図21参照)、前記第1クラッチ(C 1)の 油圧サーボ(20)は、前記第4クラッチ(C-4)の油圧サーボ(50)と前記プラネタリギャセット(PU)との軸方向の間に配置されてなる。

請求の範囲第32項ないし第34項のいずれか記載の車輌用自動変速機(1)にある

0087 請求の範囲第41に係る本発明は(例えば図21参照)、前記第1クラッテ(C-1)の 油圧サーボ(20)に、前記人力軸(12)に設けられた油路を介して作動油を供給して なる、

請求の範囲第40項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

[0088] 請求の範囲第42に係る木発明は(例えば図21参照)、前記第2クラッチ(C 2)の 油圧サーボ(30)は、前記プラネタリギヤセット(PU)に対して前記減速プラネタリギヤ (DP)とは軸方向反対側に配置されてなる、

請求の範囲第40項または第41項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

[0089] これにより、第2クラッチの油圧サーボは、プラネタリギャセットに対して減速プラネタリギャとは軸力向反対側に配置されるので、ボス部内、またはサポート壁に多数の油

路を集中して設けることを防止することができる。

「0090」 請求の範囲第43項に係る本発明は(例えば図16参照)、前記第3クラッチ(C 3)
 の油圧サーボ(40)は、前記減速プラネタリギヤ(DP)に対して前記第4クラッチ(C 4)の油圧サーボ(50)とは軸方向反対側に、かつ前記ケース(4)から延設されたボス部(36)上に配置されてなり、

前記第3クラッチ(C-3)の油圧サーボ(40)に、前記ボス部(3b)内に設けられた油路を介して作動油を供給してなる。

請求の範囲第29項ないし第31項のいずれか記載の車輌用自動変速機(1)にある

- 009日 これにより、第3クラッチの油圧サーボは、減速プラネタリギャに対して第4クラッチの油圧サーボとは軸方向反対側に、かつケースから延設されたボス部上に配置されてなり、第3クラッチの油圧サーボに、ボス部内に設けられた油路を介して作動油を供給するので、第3クラッチに作動油圧を供給して係合自在にできるものでありながら、第3クラッチと第2連結部材との連結を可能とすることができる。
- [0092] 前求の範囲第44項に係る木発明は(例えば図16参照)、前配第1クラッチ(C)-1) の油圧サーボ(20)は、前配プラネタリギャセット(PU)に対して前記減速プラネタリギャ(DP)とは軸方向反対側に配置されてなる。

請求の範囲第43項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- 00931 これにより、第1クラッチの油圧サーボは、プラネタリギャセットに対して減速プラネタ リギャとは軸方向反対側に配置されるので、ボス部内、またはサポート壁に多数の油 路を集中して設けることを防止することができる。
- [0094] 請求の範囲第45項に係る木発明は(例えば図16参照)、前記第1クラッチ(C 1) の油圧サーボ(20)は、前記ケース(4)から延設されたボス部(3d)上に配置されてなり、

前記第1クラッチ(C-1)の油圧サーボ(20)に、前記ボス部(3d)内に設けられた 油路から作動油を供給してなる。

請求の範囲第44項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

0095 これにより、第1クラッチの油圧サーボに入力軸内の油路より作動油を供給する場

合に比して、油路を短縮することができ、車輌用自動変速機の制御性を向上することができる。

「0096」 請求の範囲第46項に係る木発明は(例えば図17参照)、前記第1クラッチ(C 1)の油圧サーボ(20)に、前記人力軸(12)に設けられた油路を介して作動油を供給してなる。

請求の範囲第44項記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- [0097] これにより、第1クラッチの油圧サーボに入力軸内の油路より作動油を供給するので、ボス部上より供給する場合に比して、シールリングの径が小さくなり、シールリングによる摺動抵抗を減少することができ、車輌用自動変速機の制御性を向っすることができる。
- [0098] 請求の範囲第47項に係る本発明は(例えば図16参照)、前記第2クラッチ(C-2) の油圧サーボ(30)は、前記プラネタリギヤセット(PU)と前記減速プラネタリギヤ(DP)との軸方向の間に配置されてなる、

請求の範囲第43項ないし第46項のいずれか記載の車輌用自動変速機(1)にある

- [0099] これにより、比較的伝達トルク容量が小さくて足りる第2クラッチを、比較的大きな伝達トルク容量が必要な第3クラッチの内周側に配置することができるとともに、車輌用自動変速機を軸長を短くすることができる。
- 01001 請求の範囲第48項に係る本発明は(例えば図17参照)、前記第2クラッチ(C-2) の油圧サーボ(30)は、前記プラネタリギャキット(PU)に対して前記減速プラネタリギャイント(DP)とは軸方向反対側に配置されてなる、

請求の範囲第43項ないし第46項のいずれか記載の車輌用自動変速機(1)にある

- [0101] これにより、第2クラッチの油圧サーボは、プラネタリギヤセットに対して減速プラネタリギヤとは軸方向反対側に配置されるので、ボス部内、またはサポート壁に多数の油路を集中して設けることを防止することができる。
- [0102] 請求の範囲第49項に係る4発明は(例えば図1等参照)、前記減速プラネタリギャ (DP)と前記プラネタリギャモット(PU)とは同軸状にかつ軸方向に並んで配置されて

なる。

請求の範囲第6項乃十第48項のいずれかに記載の車輌用自動変速機(1)にある

- [0103] これにより、減速プラネタリギヤとプラネタリギヤセットとは同軸状にかつ軸方向に並んで配置されているので、FR車輌に搭載し易くすることができる。
- _0104」 請求の範囲第50項に係る本発明は(例えば図1参照)、前配出力部材は、前配入力軸(12)と同軸上に回転を伝達する出力軸(15)である。

請求の範囲第6項ないし第49項のいずれかに記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- 01051 これにより、車輌用自動変速機をFRタイプの車輌に用いて好適とすることができる
- [0106] 請求の範囲第51項に係る本発明は(例えば図12参照)、前記出力部材は、前記 人力軸(12)と平行な軸に回転を伝達するカフンタギャ(150)である。

請求の範囲第6項ないL.第49項のいずれかに記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- [0107] これにより、車輌用自動変速機をFFタイプの車輌に用いて好適とすることができる
- 0108 請求の範囲第52項に係る本発明は(例えば図12参照)、前記カウンタギャ(150) を、前記減速プラネタリギャ(DP)と前記プラネタリギャセット(PU)との軸方向の間に配置してなる、

請求の範囲第51項に記載の車輌用自動変速機(1)にある。

[0109] 請求の範囲第53項に係る木発明は(例えば図12参照)、前記カウンタギヤ(150) を、前記サポート壁(120)の前記第4クラッチ(C 4)とは反対側に隣接して配置し、かつ該サポート壁(120)に回転自在に支持させてなる。

請求の範囲第51項に記載の車輌用自動変速機(1)にある。

[0110] これにより、カウンタギヤと第4クラッチの油圧サーボとをサポート壁を共用して支持することができる。それにより、部品点数を減少させることができ、車輌用自動変速機の軽量化やコンパクト化を図ることができる。

「0111」 請求の範囲第54項に係る本発明は(例えば図1等参照)、前記減速プラネタリギヤは、回転が固定された第1のサンギャ(S1)と、前記第1のサンギャ(S1)と、前記第1のサンギャ(S1)と、歯記第1のサンギャ(S1)と、歯記第1のサンギャ(P1)と、歯記第1のピニオンギャ(P1)と歯記第2のピニオンギャ(P2)とを回転自在に支持すると共に前記入力軸(12)に常時連結された第1のキャリヤ(CR1)と、前記第2のピニオンギャ(P2)に噛合すると共に前記減速回転を出力する第1のリングギャ(R1)と、を有するダブルピニスンプラネタリギャ(DP)からなる、

請求の範囲第6項ないに第53項のいずれか記載の車輌用自動変速機(1)にある。

- 0112 これにより、人方軸の人力回転を減速した減速回転を第1のリングギャより出力する ことが可能となる。
- 「0113」 請求の範囲第55項に係る本発明は(例えば図1等参照)、前記プラネタリギャキット (PU)は、第2のサンギャ(S2)と、第3のサンギャ(S3)と、前記第3のサンギャ(S3)と、歯記第2のサンギャ(S2)に噛合し、かつ前記第3のピニコンギャ(P3)に噛合する第4のピニコンギャ(P4)と、前記第3のピニコンギャ(P4)とを回転自在に支持する第2のキャリヤ(CR2)と、前記第4のピニオンギャ(P4)に噛合する第2のリングギャ(R2)と、を有してなり、

前記第1回転要素は、前記第2のサンギャ(S2)からなり、

前記第2回転要素は、前記第3のサンギャ(S3)からなり、

前記第3回転要素は、前記第2のキャリヤ(CR2)からなり、

前記第4回転要素は、前記第2のリングギャ(R2)からなる、

諸求の範囲第6項乃下第54項のいずれかに記載の車輌用自動変速機(1)にある

- [0114] これにより、プラネタリギャセットをいわゆるラビニコ型のプラネタリギャで構成することができ、各回転要素の高回転化を防ぐことができるものでありながら、良好なギャ比を得ることができる。
- [0115] 請求の範囲第56項に係る本発明は(例えば図1参照)、前配第1クラッチ(C-1)を 係合すると共に、前配第2係止「段(F-1)、又はB-2)を係止することにより前進第

1速段を、

前記第1クラッチ(C 1)を係合すると共に、前記第1係止手段(B 1)を係止する ことにより前進第2速段を、

前記第1クラッチ(C 1)と前記第3クラッチ(C 3)と係合することにより前進第3速 段を、

前記第1クラッチ(Cー1)と前記第4クラッチ(Cー4)とを係合することにより前進第4 速段な、

前記第1クラッチ(C-1)と前記第2クラッチ(C-2)とを係合することにより前進第5 速段を、

前記第2クラッチ(C-2)と前記第4クラッチ(C-4)とを係合することにより前進第6 速段を、

前記第2クラッチ(C 2)と前記第3クラッチ(C 3)とを係合することにより前進第7 速段を、

前記第2クラッチ(C 2)を係合すると共に、前記第1係止手段(B 1)を係止する ことにより前進第8速段を、

前記第3クラッチ (C-3) 又は前記第4クラッチ (C-4)を係合すると共に、前記第2係 上「段(B-2)を係止することにより後進段を、それぞれ達成してなる。

請求の範囲第6項ないし第55項のいずれか記載の車輌用自動変速機(1)にある。 01161 これにより、第1クラッチを係合すると共に第2係工工段を係工することにより前進第 1速段を、第1クラッチと係合すると共に第1係工工段を係工することにより前進第2 速段を、第1クラッチと第3クラッチと係合することにより前進第3速段を、第1クラッチと 第4クラッチとを係合することにより前進第4速段を、第1クラッチとを係 合することにより前進第5速段を、第2クラッチと第4クラッチとを係合することにより前 進第6速段を、第2クラッチと第3クラッチとを係合することにより前進7速段を、第2クラッチと アナを係合すると共に第1係工工段を係工することにより前進8速段を、第3クラッチ 又は第4クラッチを係合すると共に第2係工工段を係工することにより後進段を、第3クラッチ 又は第4クラッチを係合すると共に第2係工工段を係工することにより後進段を、それ ぞれ違成することができる。

0117 なお、上記カッド内の符号は、図面と対照するためのものであり、また、上記カッド

内の図番は対照する代表的な図面の 例を参照するためのものであるが、これは、 発明の理解を容易にするための便宜的なものであり、特許請求の範囲の構成に何等 影響を及ぼすものではない。

図面の簡単な説明

[0118] 「図1]第1の実施の形態に係る自動変速機1 を示す断面図。

「図2]自動変速機1、セポナスケルトン図。

[図3]自動変速機1の作動去。

[図4]自動変速機1の速度線図。

[図5]第2の実施の形態に係る自動変速機しを示す断面図。

L図6J第3の実施の形態に係る自動変速機Uを示す断面図。

L図7J第4の実施の形態に係る自動変速機1₄を示す断面図。

L図8J第5の実施の形態に係る自動変速機1₃を示す断面図。

|図9|第6の実施の形態に係る自動変速機1。を示す断面図。

「図101第7の実施の形態に係る自動変速機1を示す断面図。

[図11]第8の実施の形態に係る自動変速機1。を示す断面図。

[図12]第9の実施の形態に係る自動変速機1。を示す断面図。

[図13]第10の実施の形態に係る自動変速機し、を示す断面図。

L図14J第11の実施の形態に係る自動変連機1₁₁を示す断面図。

L図15J第12の実施の形態に係る自動変速機1₂を示す断面図。

L図16J第13の実施の形態に係る自動変速機1₂₀を示す断面図。

|図17|第14の実施の形態に係る自動変速機1 2を示す断面図。

|図18|第15の実施の形態に係る自動変速機1 だ示す断面図。

「図19]第16の実施の形態に係る自動変速機1、を示す断面図。

「図20]第17の実施の形態に係る自動変速機1、を示す断面図。

「図21]第18の実施の形態に係る自動変速機1 。を示す断面図。

[図22]第19の実施の形態に係る自動変速機1 点を示す断面図。

[図23]第20の実施の形態に係る自動変連機した示す断面図。

[図24]第21の実施の形態に係る自動変連機り、を示す断面図。

「図25]第22の実施の形態に係る自動変速機1点を示す断面図。 「図26]第23の実施の形態に係る自動変速機1点を示す断面図。 「図27]第24の実施の形態に係る自動変速機1点を示す断面図。 「図28]第25の実施の形態に係る自動変速機1点を示す断面図。 「図29]第26の実施の形態に係る自動変速機1点を示す断面図。 発明を実施するための最良の形態

[0119] <第1の実施の形態>

以下、木発明に係る第1の実施の形態を図1万至図4に沿って説明する。図1は第1の実施の形態に係る自動変速機1を示す断面図、図2は自動変速機1を示すべかルトン図、図3は自動変速機1の作動去、図4自動変速機1の速度線図である。

- なお、以下の説明では、図1中における上、下、4、右を、この順に、実際の車輌用 0120 自動変速機(以下、単に「自動変速機」ともいう)」における「ト」「ト」「前」後、に対 応させて説明する。これに従うと、例えば、図1中におけるトトカ向のトカ側には、 同 直線上に、ケから右にかけて順に自動変速機1.の変速機構2.の人力軸12、中 間軸13、日力軸(日力部材)15が図示されているが、これらは、実際には変速機構2 のほぼ中心軸上に前から後にかけてこの順に並べられていることになる。ここで、上 述の入力軸122中間軸13とは、入力軸12の後部と中間軸13の前部とがスプライン 結合されていて、広い意味では一体となって入力軸を構成している。また、入力軸の 長二カ向に沿った方向を「軸方向」、この軸方向に直交する方向を 径方向 とし、 更 に径方向の位置については、軸に近い側を「内径側(内周側)」、軸から遠い側を「外 径側(外周側) というものとする。また、「係止」段」とは、多板プレー・キ、パンドブレ ー さ、若にくはリンウェイクラッチを含めた係止丁段を意味する。また、「開口する」と は、クラッチドラムの油圧サーボ部を形成していない部分を、クラッチ係合時にピスト ンが移動する方向へ向けたことを意味し、つまり断面視っの字状であるクラッチドラム の開口部分を意味する。
- [0121] まず、木発明を適用し得る自動変速機1の概略構成について図2に沿って説明する。図2に示すように、例えばFRタイプ(フロントエンジン、リヤドライブ)の車輌に用いて好適な自動変速機1 は、不図示のエンジンに接続し得る自動変速機1 の入力軸

11を有しており、該人力軸11の軸方向を中心としてトルクコンパータ7と、変速機構2 」とを備えている。

- 「記トルクコンバータ7は、自動変速機1の人力軸11に接続されたポンピインペラ 7aと、作動流体を介して該ポンプインペラ7aの回転が伝達されるターピンラント7bと を有しており、該ターピンラント7bは、上記入力軸11と同軸上に配設された上記変 連機構2の入力軸12に接続されている。また、該トルクコンバータ7には、ロックアッ プクラッチ 10が備えられており、該ロックアップクラッチ 10が不図示の油圧制御装置 の油圧制御によって係合されると、上記自動変速機1の人力軸11の回転が変速機 構2の人力軸12に直接伝達される。
- 01231 ト記変連機構2 には、人力軸12(及び詳しくは後述する中間軸13) において、 プラネタリギヤ (減速プラネタリギヤ) DPと、プラネタリギヤニニット(プラネタリギヤニット) PUとが備えられている。上記プラネタリギヤ DPは、サンギヤS1、キャリヤCR1、及びリングギヤR1を備えており、該キャリヤCR1に、サンギヤS1に噛合するピニオンP 1及びリングギヤR1に噛合するピニオンP2を互いに噛合する形で有している、いわゆるダブルピニオンプラネタリギヤである。
- [0124] また、該プラネタリギャニニットPUは、4つの回転要素としてサンギャS2(2つの回転要素の つ、第1回転要素)、サンギャS3(2つの回転要素の つ、第2回転要素)、キャリャCR2(CR3)(第3回転要素)、及びリングギャR3(R2)(第4回転要素)を有し、該キャリャCR2に、サンギャS2及びリングギャR3に噛合するロングピニオンP4と、サンギャS3に噛合するシェートピニオンP3とを互いに噛合する形で有している。いわゆるラビニョ型プラネタリギャである。
- [0125] 「記プラネタリギヤDPのサンギヤS1は、詳しくは後述するミッシニンケース3に一体的に固定されているボス部3bに接続されて回転が固定されている。また、上記キャリヤCR1は、上記入力軸12に接続されて、該入力軸12の回転と同回転(以下、「入力回転」という。)になっていると共に、第4クラッチC-4(入力伝達クラッチ)に接続されている。更に、リングギヤR1は、該固定されたサンギヤS1と該入力回転するキャリヤCR1とにより、人力回転が減速された減速回転になると共に、第1クラッチC-1(減速伝達クラッチ)及び第3クラッチC-3(減速伝達クラッチ)に接続されている。

- 「0126] 「記プラネタリギヤニニットPUのサンギヤS2は、第1プレーキB-1に接続されてミッシェンケース3に対して固定自在となっていると共に、「記第4クラッチC 4及び「記第3クラッチC 3に接続されて、第4クラッチC 4を介して「記キャリヤCR1の人力回転が、第3クラッチC 3を介して「記リングギヤR1の減速回転が、それぞれ人力自在となっている。また、上記サンギヤS3は、第1クラッチC 1に接続されており、「上記リングギヤR1の減速回転が入力自在となっている。
- [0127] 更に、上記キャリヤCR2は、中間軸13を介して入力軸12の回転が入力される第2 クラッチに一2に接続されて、該第2クラッチに一2を介して入力回転が入力自在となっており、また、ワンウェイクラッチドー1及び第2プレーキBー2に接続されて、該ワンウェイクラッチドー1を介してミッションケース3に対して一方向の回転が規制されると共に、該第2プレーキBー2を介して回転が固定自在となっている。そして、上記リングギヤR3は、不図示の駆動車輪に回転を占力する出力軸15に接続されている。
- 「0128」 つづいて、「記構成に基づき、変速機構2の作用について図2、図3及び図4に沿って説明する。なお、図4に示す速度線図において、縦軸はそれぞれの回転要素(各ギャ)の回転数を示しており、横軸はそれら回転要素のギャ比に対応して示している。また、該速度線図のプラネタリギャDPの部分において、横方向最端部(図4中介方側)の縦軸はサンギャS1に、以降図中右方側へ順に縦軸は、リングギャR1、キャリヤCR1に対応している。更に、該速度線図のプラネタリギャニニットPUの部分において、横方向最端部(図4中右方側)の縦軸はサンギャS3に、以降図中左方側へ順に縦軸はリングギャR3(R2)、キャリヤCR2(CR3)、サンギャS2に対応している。
- 「0129」 例えばD(ドライブ)ンンジであって、前進1速段(1st)では、図3に示すように、第1 クラッチC 1及びリンウェイクラッチF 1が係合される。すると、図2及び図4に示す ように、固定されたサンギヤS1と入力回転であるキャリヤCR1によって減速回転する リングギヤR1の回転が、第1クラッチC 1を介してサンギヤS3に入力される。また、 キャリヤCR2の回転が一方向(正転回転力向)に規制されて、つまりキャリヤCR2の 逆転回転が防っされて固定された状態になる。すると、サンギヤS3に入力された減速回転が、固定されたキャリヤCR2を介してリングギヤR3に出力され、前進1速段と しての1転回転が引力軸15から出力される。

- 「0130」 なお、エンジンプン・キ時(ホースト時)には、第2プン・キB-2を係工してキャリヤ CR2を固定し、該キャリヤCR2の正転回転を防止する形で、上記前進1速段の状態 を維持する。また、該前進1速段では、ワンフェイクラッチド 1によりキャリヤCR2の 逆転回転を防止し、かつ上転回転を可能にするので、例えば非上行レンジから上行 レンジに切り替えた際の前進1速段の達成を、ワンフェイクラッチド 1の自動係合に より滑らかに行うことができる。
- [0131] 前進2速段(2nd)では、図3に示すように、第1クラッチに一1が係合され、第1プレーキB-1が係正される。すると、図2及び図4に示すように、固定されたサンギヤS1と人力回転であるキャリヤCR1によって減速回転するリングギヤR1の回転が、第1クラッチC-1を介してサンギヤS3に人力される。また、第1プレーキB-1の係正によりサンギヤS2の回転が固定される。すると、キャリヤCR2がサンギヤS3よりも低回転の減速回転となり、該サンギヤS3に人力された減速回転が該キャリヤCR2を介してリングギヤR3に出力され、前進2速段としての工転回転が出力軸15から出力される。
- [0132] 前進3速段(3rd)では、図3に示すように、第1クラッチC 1及び第3クラッチC 3 が係合される。すると、図2及び図4に示すように、固定されたサンギャS1と入力回転であるキャリヤCR1によって減速回転するリングギャR1の回転が、第1クラッチC-1を介してサンギャS3に入力される。また、第3クラッチC-3の係合によりリングギャR1の減速回転がサンギャS2に入力される。つまり、サンギャS2及びサンギャS3にリングギャR1の減速回転が入力されるため、プラネタリギャユニットPUが減速回転の直結状態となり、そのまま減速回転がリングギャR3に用力され、前進3速段としての止転回転が出力軸15から出力される。
- [0133] 前進4速段(4th)では、図3に示すように、第1クラッチC 1及び第4クラッチC 4 が係合される。すると、図2及び図4に示すように、固定されたサンギヤS1と入力回転であるキャリヤCR1によって減速回転するリングギヤR1の回転が、第1クラッチC 1を介してサンギヤS3に入力される。また、第4クラッチC 4の係合によりキャリヤCR1の入力回転がサンギヤS3に入力される。すると、キャリヤCR2がサンギヤS3よりも高回転の減速回転となり、該サンギヤS3に入力された減速回転が該キャリヤCR2を介してリングギヤR3に出力され、前進4速段としての1転回転が出力軸15から出力さ

れる。

- 「0134」 前進5速段(5th)では、図3に示すように、第1クラッチC 1及び第2クラッチC 2 が係合される。すると、図2及び図4に示すように、固定されたサンギャS1と人力回転であるキャリヤCR1によって減速回転するリングギヤR1の回転が、第1クラッチC 1を介してサンギャS3に入力される。また、第2クラッチC 2の係合によりキャリヤCR2に入力回転が入力される。すると、該サンギャS3に入力された減速回転とキャリヤCR2に入力された入力回転とにより、上記前進4速段より高い減速回転となってリングギャR3に出力され、前進5速段としての正転回転が出力軸15から出力される。
- 01351 前進6速段(6th)では、図3に示すように、第2クラッチC-2及び第4クラッチC-4 が係合される。すると、図2及び図4に示すように、第4クラッチC-4の係合によりサン ギャS2にキャリヤCR1の人力回転が入力される。また、第2クラッチC-2の係合によ りキャリヤCR2に入力回転が入力される。つまり、サンギヤS2及びキャリヤCR2に入 力回転が入力されるため、プラネタリギヤエニットPUが入力回転の直結状態となり、 そのまま入力回転がリングギヤR3に目力され、前進6速度としての正転回転が出力 軸15から出力される。
- [0136] 前進7速段(7th)では、図3に示すように、第2クラッチの一2及び第3クラッチの一3が係合される。すると、図2及び図4に示すように、固定されたサンギャS1と人力回転であるキャリヤのR1によって減速回転するリングギャR1の回転が、第3クラッチの一3を介してサンギャS2に人力される。また、第2クラッチの一2の係合によりキャリヤのR2に人力回転が入力される。すると、該サンギャS2に入力された減速回転とキャリヤのR2に入力された人力回転とにより、人力回転より僅かに高い増速回転となってリングギャR3に出力され、前進7速段としての正転回転が出力軸15から出力される。
- [0137] 前進8速段(8th)では、図3に示すように、第2クラッチC 2が係合され、第1プレーキB 1が係用される。すると、図2及び図4に示すように、第2クラッチC 2の係合によりキャリヤCR2に入力回転が入力される。また、第1プレーキB-1の係用によりサンギヤS2の回転が固定される。すると、固定されたサンギヤS2によりキャリヤCR2の人力回転が上記前進7速段より高い増速回転となってリングギャR3に高力され、前進8速段としての1転回転が出力軸15から出力される。

- 「0138」 後進1連段(Rev1)では、図3に示すように、第3クラッチC-3が係合され、第2プレーキB 2が係止される。すると、図2及び図4に示すように、固定されたサンギヤS1と人力回転であるキャリヤCR1によって減速回転するリングギヤR1の回転が、第3クラッチC 3を介してサンギヤS2に入力される。また、第2プレーキB 2の係止によりキャリヤCR2の回転が固定される。すると、サンギヤS2に入力された減速回転が、固定されたキャリヤCR2を介してリングギヤR3に出力され、後進1速段としての逆転回転が出力軸15から出力される。
- [0139] 後進2速段(Rev2)では、図3に示すように、第4クラッチの一4が係合され、第2プレーキBー2が係止される。すると、図2及び図4に示すように、第4クラッチの一4の係合によりキャリヤのR1の人力回転がサンギヤS2に入力される。また、第2プレーキBー2の係止によりキャリヤのR2の回転が固定される。すると、サンギヤS2に入力された人力回転が、固定されたキャリヤのR2を介してリングギヤR3に出力され、後進2速段としての逆転回転が出力軸15から出力される。
- [0140] なお、例えばP(パーキング)レンジ及びN(ニュートラル)レンジでは、第1クラッチC ー1、第2クラッチCー2、第3クラッチCー3、及び第4クラッチCー4が解放される。すると、キャリサCR1とサンギサS2との間、リングギヤR1とサンギサS2及びサンギサS3との間、即ちプラネタリギヤDPとプラネタリギヤニニットPUとの間が切断状態となる。また、人力軸12と円内割2とサインニットPUとの間の動力伝達が切断状態となる。これにより、人力軸12と円力軸15との動力伝達が切断状態となる。
- 「0141」 以上説明した多段変速を達成するための構成では、第2クラッチC 2と第3クラッチC 3が係合されて達成される前進7速段(7th)、及び第2クラッチC 2が係合され、第1プレーキB 1が係上されて達成される前進8速段(8th)の場合、第1クラッチは解放されているため、サンギャS3はフリー状態となり、図4の速度線図に示すように非常に高回転で回転することになってしまう。
- [0142] また、第1クラッチ Cー1と第2クラッチ Cー2が係合されて達成される前進5速段 (5th) の場合、第3クラッチ Cー3、第4クラッチ Cー4、及び第1プレーキ Bー1が解放されているため、サンギャS2はフリー状態となり、図4の速度線図に示すように非常に高

回転で回転することになってしまう。

- [0143] さらに、高速段に行中、すなわちC 2を係合する変速段時(5th~8th)であって、 クラッチC 2以外に係合している係合要素(即ち5thではC 1、6thではC 4、7t hではC 3、8thではB 1)において、何らかの原因によりそれら係合要素の油圧 シーボーの油圧供給が絶たれてしまった場合には、出力部材は / 行中の駆動車輪 により回転されて回転数は変化しないが、係合されるべき摩擦係合要素の解放により 負荷が減少してエンジン回転数が増入し、入力軸回転数が高くなってしまう虞がある 。即ち、出力部材の回転数がその時点での車速に対応する回転数に固定された状 態で、人力軸の高速回転がクラッチC-2の係合によってプラネタリギャニニットPU に入力されることとなり、プラネタリギヤユニットPUの要素の回転が非常に高くなって しまう慮がある。 具体的に 例を説明すると、例えばシラッチC-2とクラッチC-3の 係合によって達成される7速上行中であって、車速が低い時に何らかの原因により2 ラッチロ 3の油圧サーボへの油圧の供給が絶たれ、さらにドライバーのアクセルの 踏み込みによりコンジン負荷を増大させると、変速度が達成されない無負荷状態の ためエンジンが高回転まで吹き上がり、出力部材が低回転となっていることと相俟っ て、クラッチCー3によって動力伝達されるプラネタリギャニニットPUの所定の回転要 素が高速してしまう虞がある。このようにプラネタリギヤニニットPUの 部の回転要素 の回転が非常に高くなってしまうことを考慮すると、上述のプラネタリギャニ・ニットPU の 部の回転要素に動力伝達する部材を、高速回転による慣性力の増大に耐え得 るように、強度を確保しておく必要があるため、特に外周側に配置すると、自動変速 機が重くなってしまうという問題もある。そこで、これらの問題を解決するための小願 発明に係る構成を以下に詳述する。
- [0144] ここでまず、図1を参照して、自動変速機1₂全体の概略構成、特に各構成要素間の相対的な位置関係について、簡単に説明する。
- 20145」 なお、以下の説明においては、グラッチ(第1~第4グラッチCー1~Cー4)及びプレーキ(第1プレーキBー1,第2プレーキBー2)という言葉は、それぞれ摩擦板(外摩擦板及び内摩擦板)と、これらを接断させる油圧サーボとを含めた意味で使用する。
- 01461 図1に示すように、自動変速機1のケース4は、全体として、概ね前側(図1中の左

側)が人径で、後側ほど小径の筒状に形成されている。ケース4全体は、3つの分割ケース、すなわち前側のトルクコンパータ7を内包するハウジングケース(不図示)と中間のミッションケース3と後側のエクステンションケース9とを接合させて構成されている。ミッションケース3の前端、即ちハウジングケース側には、フランジ状の隔壁部材3aが固定されている。なお、この隔壁部材3aの後面内径側には後力に向けてボス部3bが延設されている。一カ、ミッションケース3の後端、即ちエクステンションケース9側には、フランジ状の隔壁部3cがミッションケース3と 体に設けられている。

- 10147] 上述のケース4の中心には、前から後にかけて順に、変速機構2₁の人力軸12、中間軸13、日力軸15が、同一軸心上に配設されている。軸方向の位置については、自動変速機1₁の人力軸11は、ハウジングケースの前部に位置し、変速機構2₁の人力軸12は、人力軸11のすぐ後方から隔壁部材3gの中心を貫通して減速プラネタリギヤDP後端の僅かに後方の位置まで延びている。中間軸13は、その前部を入力軸12の後部内側にスプライン結合させるともに、後端は、ほぼ後側の隔壁部3cまで延設されている。そして、田力軸15は、前部を中間軸13の外周面に被嵌させ、後部をエクステンションケース9の後方に突出させている。なお、前述のように入力軸12と中間軸13とは、体に構成されて広義の入力軸を構成している。また、ハウジングケースの内側とミッションケース3の内側とを区画する隔壁部材3gにおける内径側には、人力軸11に連結された不図示のオイルポンプが配設されている。
- 0148 ミッションケース3内には、同 軸上において、プラネタリギャDPとプラネタリギャニュットPUとが配置されており、該プラネタリギャDPとプラネタリギャニニットPUとの軸方向の間には、外周側に摩擦板51が配置された第4クラッチC 4の油圧サーボ50と該プラネタリギャニニットPUとの軸方向の間には、該第4クラッチC 4の油圧サーボ50と該プラネタリギャニニットPUとの軸方向の間には、該第4クラッチC 4の油圧サーボ50に隣接する形で、環状のサポート壁(センターサポート)120が配置されている。該サポート壁120の内周側は、該第4クラッチC-4の油圧サーボ50と後述する第3クラッチC-3の油圧サーボ40との内周部分に延設されており、即ち、それら油圧サーボ40、50は、サポート壁120トに配置されていることになる。

圧サーボ20と、摩擦板41が該摩擦板21の後方側に配置された第3クラッチの油圧サーボ40とは、前記第4クラッチC 4の油圧サーボ50に対してプラネタリギヤセットPUとは軸方向反対側である前方側に配置されている。詳しくは、第3クラッチC 3 の油圧サーボ40は、プラネタリギヤDPと第4クラッチC 4の油圧サーボ50との軸方向の間に、また、第1クラッチC 1の油圧サーボ20はプラネタリギヤDPに対して第3クラッチC 3の油圧サーボ40とは軸方向反対側である前方側において上記ボス部3b上に、それぞれ配置されている。

- [0150] また、摩擦板31が外周側に配置された第2クラッチC-2の油圧サーボ30は、プラネタリギャセットPUに対してプラネタリギャワPとは軸方向反対側である後方側において、中間軸13 ト(広義として人力軸12 ト)に配置されている。更に、摩擦板61が隣接配置された第1プレーキB-1の油圧サーボ60は、サポート壁120の軸方向後方側において、その後方面 に配置されており、摩擦板71がプラネタリギャユニットPUの外周側に配置された第2プレーキB 2の油圧サーボ70は、第2クラッチC 2 の油圧サーボ30の後方側において、隔壁部3c上に配置されている。そして、該プラネタリギャユニットPUとサポート壁120との軸方向の間には、ワンラエイクラッチドー1が配置されている。
- 20151] つづいて、変速機構2」について詳細に説明する。ミッションケース3の内側に配置されたプラネタリギャDPは、上述のようにサンギャS1と、キャリャCR1と、リングギャR1とを備えている。このプラネタリギャDPの前方側においては、上述したボス部3bが入力軸12の外周面に被覆されて設けられており、上記サンギャS1が回転不能に固定されている。また、キャリャCR1は、ピニオンP1、P2を回転自在に支持しており、これにピニオンP1、P2は相互に噛合されるとともに、前者のピニオンP1はサンギャS1に、また後者のピニオンP2はリングギャR1にそれぞれ噛合している。このキャリャCR1の後側のキャリャプレートは入力軸12に連結されていると共に、前側のキャリャプレートがドラム状の(第1)連結部材140に連結されている。そして、リングギャR1は、上記第1クラッチで-1のクラッチドラム22に連結されている。
- [0152] この第1クラッチの一1は、摩擦板21と、この摩擦板21を接断させる油圧サーボ20 とを備えている。この油圧サーボ20は、後力に向けて開口したクラッチドラム22、ピス

トン部材23、キャンキルプレート24、リターンスプリング25を有している。ピストン部材23は、クラッチドラム22の後方に前後方向移動可能に配置されていて、2本のシールリングa1、a2により、クラッチドラム22との間に、油蜜状の作動油室26を構成している。更にキャンセルプレート24は、クラッチドラム22に嵌合されたスナップリング29によって後側への移動が阻止されている。キャンセルプレート24は、その前方に配置されたピストン部材23との間に、リターンスプリング25が縮設されると共に2本のシールリングa1、a3により油蜜状のキャンセル油室27を構成している。

- [0153] また、クラッチドラム22の先端部内周側には摩擦版21の外摩擦板がスプライン係合していると共に、その内摩擦板がハブ部材151にスプライン係合している。つまり、該第1クラッチC-1が係合すると、上記プラネタリギャDPのリングギャR1の減速回転がハブ部材151に出りされる。該ハブ部材151は、中間軸13の外周側に回転自在に支持された(第3)連結部材102に連結されており、該連結部材102は、上記プラネタリギャユニットPUのサンギャS3に連結されている。また、上記第1クラッチC1のクラッチドラム22には、詳し、は後述する第3クラッチC3のハブ部材153が連結されている。
- .0154] カ、上記キャリヤCR1に連結された連結部材140は、第4クラッチC-4のクラッチドラム52に連結されている。この第4クラッチC-4は、摩擦板51と、この摩擦板51を接断させる油圧サーポ50とを備えている。この油圧サーポ50は、前力(プラネタリギヤDP側)に向けて開口したクラッチドラム52、ピストン部材53、キャンセルプレート54、リターンスプリング55を有している。また、ピストン部材53は、クラッチドラム52の前方に前後方向移動可能に配置されていて、2木のシールリングa7、a8により、クラッチドラム52との間に、油蜜状の作動油室36を構成している。更にキャンセルプレート54は、クラッチドラム52に嵌合されたエナップリング59によって前側への移動が阻用されている。キャンセルプレート54は、その後力に配置されたピストン部材53との間に、リターンスプリング55が縮設されると共に2木のシールリングa7、a9により油蜜状のキャンセル油室57を構成している。
- [0155] そして、クラッチドラム52の先端部内周側には摩擦板51の外摩擦板がスプライン係 合していると共に、その内摩擦板がハブ部材154にスプライン係合している。つまり、

該第4クラッチC-4が係合すると、1記プラネタリギヤDPのキャリヤCR1の人力回転がハプ部材154に出力される。該ハプ部材154は、第3クラッチC 3のクラッチドラム42に連結されていると共に、該クラッチドラム42が前記連結部材102の更に外周側に回転自在に支持された(第2)連結部材101に連結されており、該連結部材101は、上記プラネタリギヤユニットPUのサンギヤS2に連結されている。

- 20156] その第3クラッチの一3は、摩擦板41と、この摩擦板41を接断させる油圧サーポ40 とを備えている。この油圧サーボ40は、前方に向けて関口したクラッチドラム42、ピストン部材43、キャンセルプレート44、リターンスプリング45を有している。また、ピストン部材43は、クラッチドラム42の前方に前後方向移動可能に配置されていて、2本のシールリング44、a5により、クラッチドラム42との間に、油蜜状の作動油室46を構成している。更にキャンセルプレート44は、クラッチドラム42に嵌合されたスナップリング49によって前側への移動が阻止されている。キャンセルプレート44は、その後方に配置されたピストン部材43との間に、リターンスプリング45が縮設されると共に2本のシールリング44、a6により油蜜状のキャンセル油室47を構成している。
- [0157] そして、クラッチドラム42の先端部内周側には摩擦板41の外摩擦板がスプライン係合していると共に、その内摩擦板がハブ部材153にスプライン係合している。上記プラネタリギャDPのリングギャR1の減速回転が第1クラッチに一1のクラッチドラム22を介してハブ部材153に入力されており、つまり該第3クラッチに一3が係合すると、その減速回転がクラッチドラム42に入力される。該クラッチドラム42は、プラネタリギャニニットPUのサンギャS2に連結されている連結部材101に連結されている。
- 「0158」 この連結部材101には、サポート壁120とプラネタリギャニニットPUとの軸方向の間、詳しくは、サポート壁120とワンウェイクラッチE 1との間を通るハブ部材156が連結されており、該ハブ部材156が第1プレーキB 1の摩擦板61の内摩擦板にスプライン係合している。この第1プレーキB 1は、該サポート壁120の後方外周側の側面をシリンダ部とした油圧サーボ80を有しており、この油圧サーボ60は、ピストン部材63、キャンセルプレート64、リターンスプリング65を有している。ピストン部材63は、サポート壁120のシリンダ部の後方に前後方向移動可能に配置されていて、2本のシールリングa10、a11により、該シリンダ部との間に、油蜜状の作動油室66全得

成している。更にキャンセルプレート64は、手ポート壁120に嵌合されたスナップリング69によって後側への移動が阻止されている。そして、キャンセルプレート64と、その前方に配置されたピストン部材63との間に、リターンスプリング65が縮設されている。

- [0159] 該第1プレーキB 1の摩擦板61の外摩擦板は、ミッションケース3の内間面にスプライン係合しており、つまり該第1プレーキB-1が係止すると、ハブ部材156が回転不能に固定され、上述の連結部材101及びサンギャS2の回転が固定される。
- .0160] カ、プラネタリギャコニットPUの後力側であって、中間軸13の後端外周側には、第2クラッチC-2が配置されている。この第2クラッチC-2は、摩擦板31と、この摩擦板31を接断させる油圧サーボ30とを備えている。この油圧サーボ30は、前方に向けて開口し、上記中間軸13に連結されたクラッチドラム32、ピストン部材33、キャンセルプン・ト34、リターンスプリング35を有している。また、ピストン部材33は、クラッチドラム32の前方に前後方向移動可能に配置されていて、2本のシールリングa12、a13により、クラッチドラム32との間に、油蜜状の作動油室36を構成している。更にキャンセルプレート34は、中間軸13に嵌合されたスナップリング39によって前側への移動が阻止されている。キャンセルプレート34は、その後方に配置されたピストン部材33との間に、リターンスプリング35が縮設されると共に2本のシールリングa12、a14により油蜜状のキャンセル油室37を構成している。
- 01611 そして、クラッチドラム32の先端部内周側には摩擦板31の外摩擦板がスプライン係合していると共に、その内摩擦板がハブ部材152にスプライン係合している。つまり、 該第2クラッチC 2が係合すると、上記中間軸13の人力回転がハブ部材152に占 力される。該ハブ部材152は、プラネタリギヤユニットPUのキャリヤCR2の後側のキャリヤプレートに連結されている。
- [0162] またーカ、プラネタリギヤユニットPUのキャリヤCR2の前側のキャリヤプレートには、ハブ部材157が連結されていると共にワンフェイクラッチドー1のインナーレース112 が連結されている。該ワンウェイクラッチドー1は、上記インナーレース112と、スプラグ機構113と、アウターレース114とを備えており、該アラターレース114が連結部材115によりミッションケース3に連結されて、その回転が固定されている。即ち、アウタ

- ・ル・ス114に対してインナールース112が回転する場合、スプラグ機構113によって一方の回転だけが規制されて固定される。
- 「18.7プ部材15.7は、第2プン・キB 2の摩擦板71の内摩擦板にスプライン係合している。この第2プレーキB 2は、ミッションケース3の後方の隔壁部3cの側面をシリンダ部とした油圧サーボ70を有しており、この油圧サーボ70は、ピストン部材73、キャンセルプレート74、リターンスプリング75を有している。ピストン部材73は、隔壁部3cのシリンダ部の前方に前後方向移動可能に配置されていて、2本のシールリングa15、a16により、該シリンダ部との間に、油蜜状の作動油室76を構成している。更にキャンセルプレート74は、ミッションケース3に嵌合されたスナップリング79によって前側への移動が阻止されている。そして、キャンセルプレート74と、その前方に配置されたピストン部材73との間に、リターンスプリング75が縮設されている。
- 「0164」 該第2プレーキB 2の摩擦板71の外摩擦板は、ミッションケース3の内周面にスプライン係合しており、つまり該第2プレーキB 2が係止すると、ハブ部材157が回転不能に固定され、「記プラネタリギヤユニットPUのキャリヤCR2の回転が固定される
- [0165] このプラネタリギヤンニットPUは、上述のようにサンギヤS2と、サンギヤS3と、キャリヤCR2と、リングギヤR2とを備えている。このうちサンギヤS3は、中間軸13に回転自在に支持されていると共に、一述したように連結部材102に連結されており、第1クラッチC-1からの減速回転が入力自在となっている。また、サンギヤS2は、連結部材102に回転自在に支持されていると共に、上述したように連結部材101に連結されており、第3クラッチC 3又は第4クラッチC 4からの減速回転又は入力回転を入力自在となっていると共に、第1プレーキB 1により係止自在となっている。更に、キャリヤCR2は、第2クラッチC 2からの入力回転を入力自在となっていると共に、フンウェイクラッチに 1により一方向の回転が規制され、かつ第2プレーキB 2により回転が固定自在となっている。
- [0166] このキャリヤCR2は、ショートピニオンP3とロングピニオンP4を回転自在に支持して おり、これらピニオンP3、P4は相互に噛合されるとともに、ショートピニオンP3はサン ギャS3に、またロングピニオンP4はサンギャS2及びリングギャR3にそれぞれ噛合し

ている。そして、このリングギでR3は、山力軸15に連結されている。

- 「0167」 つづいて、各構成要素の油路構造について説明する。
- 「記ミッションケース3より延設されたボス部3b内には、不図示のオイルポンプに連通する油路が設けられており、該油路はシールリングd1, d2にシールされて、人力軸12に径方向に穿散された油路e11に連通している。入力軸12には、軸方向に油路e12が穿設されており、上記径方向の油路e11に連通している。また、入力軸12の後方側においては、油路e12から径方向に入力軸12の外周側まで貫通した不図示の複数の油路が穿設されており、供給された油が潤滑油として、それら複数の油路から入力軸12の外周側に向けて飛散される。これにより、ミッションケース3内の各部材、即ら、プラネタリギャDPの各ギャ、第1クラッチC-1の各部材などが潤滑される。なお、例えば第1クラッチC-1のキャンキルを27内の油も、潤滑油を同様に供給され、また排出された際は、他の潤滑油を合流する形でミッションケース3内の各部材を潤滑する。
- [0169] また、「記ボス部3bには、不図示の油圧制御装置に連通する油路c21が穿設されており、該油路c21は、ボス部3bと連結部材140との間をシールリングd3。d4により、 更に該連結部材140と第1クラッチC-1のクラッチドラム22との間をシールリングd5 、d6によりシールされて、作動油室26に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第1クラッチC-1の作動油圧が油路c21に供給されると、第1クラッチC-1の油圧ナーボ20の作動油室26に供給される。
- 「0170」 方、サポート壁120内には、不図示の油圧制御装置に連通する油路c41、c51 が穿設されている。該油路c41は、サポート壁120と第3クラッチC 3のクラッチドラム42との間をシールリングd7、d8によりシールされて、作動油室46に連通している。また、該油路c51は、サポート壁120と第4クラッチC 4のクラッチドラス52との間をシールリングd9、d10によりシールされて、作動油室56に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第3クラッチC-3の作動油圧が油路c41に、第4クラッチC-4の作動油圧が油路c51に、それぞれ供給されると、それぞれ第3クラッチC-3の油圧サーボ40の作動油室46及び第4クラッチC-4の油圧サーボ50の作動油室56に供給される。

- 「0171」 また、 記ミッションケース3の隔壁部3cには、不図示の油圧制御装置に連通する 不図示の油路が穿設されており、該油路は、隔壁部3cと出力軸15との間をシールリングd11, d12によりシールされて、油路c31に連通している。また、該油路c31は、中間軸13と出力軸15との間をシールリングd13によりシールされて、中間軸13内に軸方向に穿設された油路c32に連通しており、更に油路c32は、中間軸13に径方向に穿設された油路c33に連通して、作動油室36に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第2クラッチC-2の作動油圧が油路c31に供給されると、第2クラッチC-2の油圧サーボ30の作動油室36に供給される。
- 以「のように、木発明に係る自動変速機」によると、第4クラッチC 4の油圧サー [6710] ボ50をプラネタリギーニーットPUとプラネタリギャDPとの軸方向の間に配置し、第1 及び第3クラッチロー1、ロー3の油圧サーボ20、40を第4クラッチロー4の油圧サー ボ50に対してプラネタリギャニニットPUとは軸方向反対側に配置し、入力軸12と第 4クラッチ Cー4とを第1及び第3クラッチCー1, Cー3の外周側を通る連結部材140 を介して連結し、第1及び第3クラッチロー1、ロー3とプラネタリギャニ・ニットPUのサン ギャS2、S3とを第4クラッチC-4の内周側を通る連結部材101、102を介してそれ ぞれ連結するので、各クラッチとプラネタリギャPUの各回転要素を連結する部材が 錯綜することを防ぐことができるものでありながら、人力回転により回転する(つまり増 速回転されたり伝達トルクが大きくなったりしない)連結部材140を外周側に配置する ことができると共に、大きく増速回転する可能性のある連結部材101,102とた内周 側に配置することができる。それにより、それらクラッチとプラネタリギヤユニットPUの 各回転要素とを連結する各連結部材の厚みを比較的薄くして軽量化を図ることがで き、自動変速機しの軽量化や制御性の向上を図ることができる。また、入力回転によ り回転する連結部材140が外周側に配置されるので、人力回転数を検出する人力回 転数センサの取り付けを容易にすることができる。

- 「0174」 また、第4クラッチロー4の油圧サーボ50にサポート壁120に設けられた油路c51から作動油を供給するので、連結部材101及び連結部材102を介して人力軸12(又は中間軸13)より作動油を供給する場合に比して、シールリングの数を低減することができる。これにより、シールリングによる摺動抵抗の減少による自動変速機1の効率向上、シールリングからの作動油の漏れの減少、制御性の低下の防止、を可能とすることができる。
- [0175] 更に、第4クラッチC-4の油圧サーボ50のクラッチドラム52が、プラネタリギヤDP 側に向けて開口しているので、第4クラッチC-4の回転を出力する部材と連結部材1 40とが錯綜することを防ぐことができる。
- 0176 また、第4クラッチC-4からの人力回転と第3クラッチC-3からの減速回転とを、連結部材101を共用してサンギヤS2に伝達自在にすることができる。それにより、部品点数を減少させることができ、自動変速機1の軽量化やコンパクト化を図ることができる。
- [0177] 更に、第1プレーキB 1は、第4クラッチC 4とプラネタリギヤユニットPUとの軸方向の間を通るハブ部材156を介して連結部材101に連結されるので、プラネタリギャニットPUのサンギャS2の回転を固定自在にすることができつつ、連結部材140とハブ部材156とが錯綜することを防ぐことができる。
- 01781 また、第3クラッチC-3の油圧サーボ40は、プラネタリギャDPと第4クラッチC-4 の油圧サーボ50との軸方向の間に配置されるので、第3クラッチC-3の油圧サーボ 40と第4クラッチC-4の油圧サーボ50とを近接して配置することができ、第4クラッチ C-4と第3クラッチC-3とを連結する比較的大きなトルクを伝達する部材(特に第3クラッチC-3から連結部材101まで連結するための部材)を短くすることができる。それにより、自動変速機1 の軽量化や制御性の向工を図ることができる。また、第3クラッチC-3の油圧サーボ40に、サポート壁120に設けられた油路c41を介して作動油を供給するので、例えばケース3から延設されたポス部36や入力軸12に設けられた油路がら連結部材140などの相対回転する部材を介して作動油を供給する場合に 比して、シールリングの数を低減することができる。それにより、自動変速機1 の効率の向上、制御性の向上を図ることができる。

- 「0179」 更に、第1クラッチで-1の油圧サーポ20は、プラネタリギヤDPに対して第3クラッチで 3の油圧サーポ40とは軸方向反対側に、かつケース3から延設されたボス部3 b l に配置されてなり、第1クラッチで 1の油圧サーボ20に、ボス部3b内に設けられた油路で21から作動油を供給するので、人力軸12を介して作動油を供給する場合に比して、作動油室26までの油路長を短くすることができ、油圧制御のレスポンスを向上することができる。特に第1クラッチであるので、並行状態への切り替えに対するレスポンスを向上することができる。また、第1クラッチであるので、並行状態への切り替えに対するレスポンスを向上することができる。また、第1クラッチで-1がプラネタリギヤDPに対して第3及び第4クラッチで-3、C-4とは軸方向反対側であって、つまりボス部3b トに配置されるクラッチが第1クラッチで-1だけなので、ボス部3b内に多数の油路を集中して設けることを防止することができ、ボス部3b内の各油路の面積を充分確保できるので、作動油の管路抵抗を低減できる。それにより、第1クラッチで 1に供給する作動油のレスポンスを向上することができる。
- [0180] また、第2クラッチC 2の油圧サーボ30は、プラネタリギャユニットPUに対してプラネタリギャDPとは軸方向反対側に配置されるので、ボス部36内、またはサポート壁120に多数の油路空集中して設けることを防止することができる。
- .0181」 また上述のように、第1クラッチCー1を係合すると共にワンウェイクラッチFー1(又は第2プレーキBー2)を係止することにより前進第1速段を、第1クラッチCー1を係合すると共に第1プレーキBー1を係止することにより前進第2連段を、第1クラッチCー1と第3クラッチCー3と係合することにより前進第3速段を、第1クラッチCー1と第4クラッチCー4と集合することにより前進第4速段を、第1クラッチCー1と第2クラッチCー2と係合することにより前進第5連段を、第2クラッチCー2と第4クラッチCー4とを係合することにより前進第6速段を、第2クラッチCー2と第3クラッチCー3とを係合することにより前進第6速段を、第2クラッチCー2を係合すると共に第1プレーキBー1を係用することにより前進8速段を、第3クラッチCー3又は第4クラッチCー4を係合すると共に第2プレーキBー2を係止することにより後進段を、それぞれ達成することができる。
- 0182] <第2の実施の形態>

ついで、F配第1の実施の形態を 部変更した第2の実施の形態について、図5に

沿って説明する。図5は第2の実施の形態に係る自動変速機1。を示す断面図である。なお、以下に説明する第2の実施の形態において、第1の実施の形態に係る自動変速機1。と同様の構成である部分には、同符号を付して、その説明を省略する。

- [0183] 本第2の実施の形態に係る自動変速機1」は、変速機構2。を備えており、その変速機構2」は、第1の実施の形態に係る自動変速機1」の変速機構2」に対し、第2クラッチC-2及びその油圧サーボ30をプラネタリギャDPとプラネタリギャユニットPUとの軸方向の間に配置し、詳しくは、第2クラッチC-2の油圧サーボ30をプラネタリギャDPと第3クラッチC-3の油圧サーボ40との軸方向の間に配置したものである。即ち、該第2クラッチC-2の油圧サーボ30は、人力軸12の後端外周側に、かつ第3クラッチC-3の摩擦板41の内周側に配置されている。また、そのクラッチドラム32が人力軸12に連結されている。更に、第2クラッチC-2の摩擦板31の内摩擦板にスプライン係合するハブ部材152は、中間軸13に連結されている。本実施の形態の中間軸13は、人力軸12に対して回転自在に設けられており、つまりハブ部材152の回転をプラネタリギャユニットPUのキャリヤCR2に伝達するための連結部材となっている
- 0184] つづいて、本実施の形態における各構成要素の油路構造について説明する。
- [0185] 上記ミッションケース3より延設されたポス部3b内には、不図示のオイルポンプに連通する油路が設けられており、該油路はシールリングd1, d2にシールされて、人力軸12に径方向に穿設された油路c11に連通している。人力軸12には、軸方向に油路c12が穿設されており、上記径方向の油路c11に連通している。また、人力軸12の後方側においては、油路c12から径方向に人力軸12の外周側まで貫通した不図示の複数の油路が穿設されており、供給された油が潤滑油として、それら複数の油路から入力軸12の外周側に向けて飛散される。これにより、ミッションケース3内の各部材、即ら、プラネタリギャDPの各ギャ、第1クラッチの 1及び第2クラッチの 2の各部材などが潤滑される。なお、例えば第1クラッチの一1及び第2クラッチの 2の名部材などが潤滑される。なお、例えば第1クラッチの一1のキャンセル油室27及び第2クラッチの一2のキャンセル油室37内の油も、潤滑油と同様に供給され、また排出された際は、他の潤滑油と合流する形でミッションケース3内の各部材を潤滑する。

0186 また、一記ボス部3bには、不図示の油圧制御装置に連通する不図示の油路が穿

設されており、該油路は、ボス部3bと人力軸12との間をシールリングd3, d4によりシールされて、人力軸12に径方向に穿設された油路c31に連通している。該油路c31は、人力軸12に軸方向に穿設された、即う一記油路c12と平行に穿設された油路c32に連通しており、該油路c32は、人力軸12の後端側において径方向に穿設された油路c33に連通している。そして、該油路c33は、作動油室36に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第2クラッチC-2の作動油圧が油路c31に供給されると、第2クラッチC-2の油圧サーボ30の作動油室36に供給される。

- [0187] また、一記ボス部36には、不図示の油圧制御装置に連通する油路c21が穿設されており、該油路c21は、ボス部36と連結部材140との間をシールリングd5。d6により、更に該連結部材140と第1クラッチC-1のクラッチドラム22との間をシーソルリングd7。d8によりシールされて、作動油室26に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第1クラッチC 1の作動油圧が油路c21に供給されると、第1クラッチC 1の油圧サーボ20の作動油室26に供給される。
- [0188] 一方、サポート壁120内には、不図示の油圧制御装置に連通する油路c41,c51が穿設されている。該油路c41は、サポート壁120と第3クラッチで一3のクラッチドラム42との間をシールリングd9、d10によりシールされて、作動油室46に連通している。また、該油路c51は、サポート壁120と第4クラッチで一4のクラッチドラム52との間をシールリングd11,d12によりシールされて、作動油室56に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第3クラッチで一3の作動油圧が油路c41に、第4クラッチで一4の作動油圧が油路c51に、それぞれ供給されると、それぞれ第3クラッチで一3の油圧サーポ40の作動油室46及び第4クラッチで 4の油圧サーポ50の作動油室56に供給される。
- [0189] なお、第1プレーキB 1の油圧サーボ60の作動油室66には、ミッションケース3からサポート壁120を介した不図示の油路によって、油圧制御装置から作動油圧が供給され、また、第2プレーキB-2の油圧サーボ70の作動油室76には、ミッションケース3から不図示の油路によって、油圧制御装置から作動油圧が供給される。
- [0190] 以上のように、本発明に係る自動変速機1」によると、第4クラッチC-4の油圧サー ボ50をプラネタリギマニーットPUとプラネタリギャDPとの軸方向の間に配置し、第1

及び第3クラッチC-1、C-3の油圧サーボ20.40を第4クラッチC-4の油圧サーボ50に対してプラネタリギャニニットPUとは軸方向反対側に配置し、人力軸12と第4クラッチC-4とを第1及び第3クラッチC-1、C-3の外周側を通る連結部材140を介して連結し、第1及び第3クラッチC-1、C-3とプラネタリギャユニットPUのサンギャS2、S3とを第4クラッチC-4の内周側を通る連結部材101、102を介してそれぞれ連結するので、各クラッチとプラネタリギャPUの各回転要素を連結する部材が錯綜することを防ぐことができるものでありながら、入力回転により回転する(つまり増速回転されたり伝達トルクが人きくなったりしない)連結部材140を外周側に配置することができると共に、人きく増速回転する可能性のある連結部材101、102とを内周側に配置することができる。それにより、それらクラッチとプラネタリギャニニットPUの各回転要素とを連結する各連結部材の厚みを比較的薄くして軽量化を図ることができ、自動変連機1。の軽量化や制御性の向上を図ることができる。また、人力回転により回転する連結部材140が外周側に配置されるので、人力回転数を検出する人力回転数センリの取り付けを容易にすることができる。

- [0191] また、第4クラッチC-4の油圧サーボ50にサポート壁120に設けられた油路c51から作動油を供給するので、連結部材101及び連結部材102を介して入力軸12(又は中間軸13)より作動油を供給する場合に比して、シールリングの数を低減することができる。これにより、シーソルリングによる摺動抵抗の減少による自動変速機1。の効率向上、シールリングからの作動油の漏れの減少、制御性の低上の防止、を可能とすることができる。
- [0192] 更に、第4クラッチC 4の油圧サーポ50のクラッチドラム52が、プラネタリギャDP 側に向けて開口しているので、第4クラッチC 4の回転を出力する部材と連結部材1 40とが錯綜することを防ぐことができる。
- [0193] また、第4クラッチC 4からの入力回転と第3クラッチC 3からの減速回転とを、連結部材101を共用してサンギヤS2に伝達自在にすることができる。それにより、部品点数を減少させることができ、自動変速機1gの軽量化やコンパクト化を図ることができる。
- 01941 更に、第1プレー・キBー1は、第4クラッチCー4とプラネタリギヤニニットPUとの軸力

向の間を通るハブ部材156を介して連結部材101に連結されるので、プラネタリギヤニュットPUのサンギヤS2の回転を固定自在にすることができつつ、連結部材140とハブ部材156とが錯綜することを防ぐことができる。

- [0195] また、第3クラッチC 3の油圧サーボ40は、プラネタリギヤDPと第4クラッチC 4 の油圧サーボ50との軸方向の間に配置されるので、第3クラッチC 3の油圧サーボ40と第4クラッチC-4の油圧サーボ50とを近接して配置することができ、第4クラッチC-4と第3クラッチC-3とを連結する比較的人きなトルクを伝達する部材(特に第3クラッチC-3から連結部材101まで連結するための部材)を短くすることができる。それにより、自動変速機1 の軽量化や制御性の向上を図ることができる。また、第3クラッチC-3の油圧サーボ40に、サポート壁120に設けられた油路c41を介して作動油を供給するので、例えばケース3から延設されたボス部3bや人力軸12に設けられた油路から連結部材140などの相対回転する部材を介して作動油を供給する場合に比して、シールリングの数を低減することができる。それにより、自動変速機1。の効率の向上、制御性の向上を図ることができる。
- 「9196」 更に、第1クラッチで−1の油圧サーボ20は、プラネタリギヤDPに対して第3クラッチで−3の油圧サーボ40とは軸方向反対側に、かつケース3から延設されたボス部3 b上に配置されてなり、第1クラッチで−1の油圧サーボ20に、ボス部3b内に設けられた油路c21から作動油を供給するので、人力軸12を介して作動油を供給する場合に比して、作動油室26までの油路長を短くすることができ、油圧制御のレスポンスを向上することができる。特に第1クラッチで−1がニュートラルレンジから上行レンジに切り替えられる際に係合するクラッチであるので、上行状態への切り替えに対するレスポンスを向上することができる。また、第1クラッチで 1がプラネタリギヤDPに対して第3及び第4クラッチで 3、C 4とは軸方向反対側であって、つまりボス部3b上に配置されるクラッチが第1クラッチで 1だけなので、ボス部3b内に多数の油路を集中して設けることを防止することができ、ボス部3b内の各油路の面積を充分確保できるので、作動油の管路抵抗を低減できる。それにより、第1クラッチで−1に供給する作動油のレスポンスを向上することができる。
- 01971 また、第2クラッチC-2の油圧サーボ30は、プラネタリギャニニットPUとプラネタリ

ギヤDPとの軸方向の間に配置されるので、プラネタリギヤユニットPUと自動変速機1gの出力軸15とを近づけることができ、比較的低速段では大きなトルクを伝達し、かつ比較的後速段では高回転となるリングギヤR3と出力軸15とを連結する部材を短くすることができる。それにより、自動変速機1gの軽量化や制御性の向上を図ることができる。また、プラネタリギヤギヤユニットPUが配置される軸(即も中間軸13)の支持部(即も出力軸15に支持されている部分)に該プラネタリギヤユニットPUを近づけることができ、ギヤの姿勢を安定させることができる。

- [0198] 更に、第2クラッチでー2の油圧サーボ30は、第3クラッチでー3とプラネタリギヤニニットPUとの軸方向の間に配置されるので、プラネタリギヤニットと減速プラネタリギヤとの軸方向の間に配置することが可能となる。それにより、比較的容量が小さい第2クラッチでー2を第3クラッチで一3の摩擦板41の内周側に配置することができるため、自動変速機1の軸長を短縮することができる。更に、プラネタリギヤDPへ入力回転を入力する部材と第2クラッチで、2のクラッチドラム32を共通化することができるため、自動変速機1の軸長を減少させることができる。
- [0199] また、第1クラッチで一工を係合すると共にワンウェイクラッチで一1(又は第2プレーキ Bー2)を係しすることにより前進第1速段を、第1クラッチで一1を係合すると共に第1 プレーキBー1を係止することにより前進第2速段を、第1クラッチで一1と第3クラッチ で一3と係合することにより前進第3速段を、第1クラッチで一1と第4クラッチで一4とを 係合することにより前進第4連段を、第1クラッチで一1と第2クラッチで一2とを係合す ることにより前進第5連段を、第2クラッチで一2と第4クラッチで一4とを係合することにより前進第6連段を、第2クラッチで一2と第3クラッチで 3とを係合することにより前進 7連段を、第2クラッチで 2を係合すると共に第1プレーキB 1を係止することにより 前進8連段を、第3クラッチで 3又は第4クラッチで 4を係合すると共に第2プレー キB 2を係用することにより後進段を、それぞれ達成することができる。

_0200」 〈第3の実施の形態〉

ついで、上記第1の実施の形態を一部変更した第3の実施の形態について、図6に沿って説明する。図6は第3の実施の形態に係る自動変速機1。を示す断面図である。なお、以上に説明する第3の実施の形態において、第1の実施の形態に係る自動

変速機1、上同様の構成である部分には、同符号を付して、その説明を省略する。

「0201」 本第3の実施の形態に係る自動変速機1。は、変速機構2。を備えており、その変速機構2。は、第1の実施の形態に係る自動変速機1。の変速機構2。に対し、第1クラッチC 1及びその油圧サーボ20をプラネタリギヤ・DPとプラネタリギヤ・ユニットPUとの軸方向の間に配置し、詳しくは、第1クラッチC 2の油圧サーボ20をプラネタリギヤ DPと第3クラッチC-3の油圧サーボ40との軸方向の間に配置したものである。即ち、該第1クラッチC-1の油圧サーボ20は、入力軸12の後端外周側に配置されており、そのクラッチドラム22が入方軸12トに回転自在に支持されている。また、第1クラッチC-1のクラッチドラム22の先端部外周側は、第3クラッチC-3の摩擦板41の内摩擦板にスプライン係合している。即ちハブ部材153としての役割も果たした形となって、第1クラッチC-1の摩擦板21の外周側に第3クラッチC-3の摩擦板41が径方向にオーバーラップして配置されている。

[0202] つづいて、木実施の形態における各構成要素の油路構造について説明する。

[0203] 「記ミッションケース3より延設されたボス部3b内には、不図示のオイルポンプに連通する油路が設けられており、該油路はシールリングd1、d2にシールされて、入力軸12に径方向に穿設された油路c11に連通している。入力軸12には、軸方向に油路c12が穿設されており、上記径方向の油路c11に連通している。また、人力軸12の後方側においては、油路c12から径方向に入力軸12の外周側まで貫通した不図示の複数の油路が穿設されており、供給された油が潤滑油として、それら複数の油路から入力軸12の外周側に向けて飛散される。これにより、ミッションケース3内の各部材、即ら、プラネタリギャDPの各ギャ、第1クラッチC 1の各部材などが潤滑される。なお、例えば第1クラッチC 1のキャンセル油室27内の油も、潤滑油と同様に供給され、また排出された際は、他の潤滑油と合流する形でミッションケース3内の各部材を潤滑する。

[0204] また、上記ボス部3bには、不図示の油圧制御装置に運通する不図示の油路が穿設されており、該油路は、ボス部3bと入力軸12との間をシールリングd3、d4によりシールされて、人力軸12に径方向に穿設された油路c21に運通している。該油路c21は、入力軸12に軸方向に穿設された、即ち一記油路c12と平行に穿設された油路c

22に連通しており、該油路c22は、人力軸12の後端側において径方向に穿設された油路c23に連通している。そして、該油路c23は、人力軸12と第1クラッチC 1のクラッチドラム22との間をシールリングd5、d6によりシールされて、作動油室26に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第1クラッチC 1の作動油圧が油路c21に供給されると、第1クラッチC 1の油圧サーボ20の作動油室26に供給される。

- 「0205」 一力、サポート壁120内には、不図示の油圧制御装置に連通する油路c41,c51が穿設されている。該油路c41は、サポート壁120と第3クラッチで一3のクラッチドラム42との間をシールリングd7、d8によりシールされて、作動油室46に連通している。また、該油路c51は、サポート壁120と第4クラッチで一4のクラッチドラム52との間をシーソルリングd9、d10によりシーソルされて、作動油室56に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第3クラッチで一3の作動油圧が油路c41に、第4クラッチで一4の作動油圧が油路c51に、それぞれ供給されると、それぞれ第3クラッチで 3の油圧サーポ40の作動油室46及び第4クラッチで 4の油圧サーポ50の作動油室56に供給される。
- [0206] また、上記ミッションケース3の隔壁部3cには、不図示の油圧制御装置に連通する不図示の油路が穿散されており、該油路は、隔壁部3cと出力軸15との間をシールリングd11, d12によりシールされて、油路c31に連通している。また、該油路c31は、中間軸13と出力軸15との間をシールリングd13によりシールされて、中間軸13内に軸力向に穿設された油路c32に連通しており、更に油路c32は、中間軸13に径力向に穿設された油路c33に連通して、作動油室36に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第2クラッチC 2の作動油圧が油路c31に供給されると、第2クラッチC 2の油圧サーポ30の作動油室36に供給される。
- [0207] なお、第1プレーキB 1の油圧サーボ60の作動油室66には、ミッションケース3からサポート壁120を介した不図示の油路によって、油圧制御装置から作動油圧が供給され、また、第2プレーキB-2の油圧サーボ70の作動油室76には、ミッションケース3から不図示の油路によって、油圧制御装置から作動油圧が供給される。
- .0208」 以上のように、4発明に係る自動変速機1。によると、第4クラッチC-4の油圧サー ボ50をプラネタリギャニニットPUとプラネタリギャDPとの軸方向の間に配置し、第1

及び第3クラッチC-1、C-3の油圧サーボ20、40を第4クラッチC-4の油圧サーボ50に対してプラネタリギャルニットPUとは軸方向反対側に配置し、人力軸12と第4クラッチC 4とを第1及び第3クラッチC 1、C 3の外周側を通る連結部材140を介して連結し、第1及び第3クラッチC 1、C 3とプラネタリギャユニットPUのサンギャS2、S3とを第4クラッチC 4の内周側を通る連結部材101、102を介してそれぞれ連結するので、各クラッチとプラネタリギャPUの各回転要素を連結する部材が錯綜することを防ぐことができるものでありながら、入力回転により回転する(つまり増速回転されたり伝達トルクが人き、なったりしない)連結部材140を外周側に配置することができると共に、人きく増速回転する可能性のある連結部材101、102とを内周側に配置することができる。それにより、それらクラッチとプラネタリギャニニットPUの各回転要素とを連結する各連結部材の厚みを比較的薄くして軽量化を図ることができ、自動変連機上の軽量化や制御性の向上を図ることができる。また、人力回転により回転する連結部材140が外周側に配置されるので、人力回転数を検出する人力回転数とつりの取り付けを容易にすることができる。

- [0209] また、第4クラッチの一4の油圧サーボ50にサポート壁120に設けられた油路c51から作動油を供給するので、連結部材101及び連結部材102を介して入力軸12(又は中間軸13)より作動油を供給する場合に比して、シールリングの数を低減することができる。これにより、シールリングによる摺動抵抗の減少による自動変速機1。の効率向上、シールリングからの作動油の漏れの減少、制御性の低上の防止、を可能とすることができる。
- 「0210」 更に、第4クラッチC 4の油圧サーポ50のクラッチドラム52が、プラネタリギャDP 側に向けて開口しているので、第4クラッチC 4の回転を出力する部材と連結部材1 40とが錯綜することを防ぐことができる。
- [0211] また、第4クラッチ() 4からの入力回転と第3クラッチ() 3からの減速回転とを、連結部材101を共用してサンギヤS2に伝達自在にすることができる。それにより、部品点数を減少させることができ、自動変速機1。の軽量化やコンパクト化を図ることができる。
- 0212| 更に、第1ブレー・1Bー1は、第4クラッチCー4とプラネタリギヤニニットPUとの軸力

向の間を通るハブ部材156を介して連結部材101に連結されるので、プラネタリギンニュットPUのサンギャS2の回転を固定自在にすることができつつ、連結部材140とハブ部材156とが錯綜することを防ぐことができる。

- [0213] また、第1クラッチC 1の油圧サーボ20は、プラネタリギヤDPと第3クラッチC 3 の油圧サーボ40との軸方向の間に配置されてなり、第1クラッチC 1の油圧サーボ20に、入力軸12内に設けられた油路から作動油を供給するので、例えばケース3から延設されたボス部36に設けられた油路から第1連結部材140などの相対回転する部材を介して作動油を供給する場合に比して、シールリングの数を低減することができる。それにより、自動変速機1 の効率の向上、制御性の向上を図ることができる。
- 0214 また、第2クラッチCー2の油圧サーボ30は、プラネタリギヤニニットPUに対してプラネタリギヤDPとは軸方向反対側に配置されるので、ボス部3b内、またはサポート壁120に多数の油路を集中して設けることを防止することができる。
- 「0215」 また、第1クラッチC 1を係合すると共にリンウェイクラッチF 1(又は第2プレーキ B 2)を係止することにより前進第1速段を、第1クラッチC 1を係合すると共に第1プレーキB-1を係止することにより前進第2速段を、第1クラッチC-1と第3クラッチ C-3と係合することにより前進第3速段を、第1クラッチC-1と第4クラッチC-4とを 係合することにより前進第4速段を、第1クラッチC-1と第2クラッチC-2と全係合することにより前進第5速段を、第2クラッチC-2と第4クラッチC-4と全係合することにより前進第6速段を、第2クラッチC-2と第3クラッチC-3とを係合することにより前進 7速段を、第2クラッチC-2を係合すると共に第1プレーキB-1を係止することにより前進8速段を、第3クラッチC-3を係合すると共に第1プレーキB-1を係止することにより前進8速段を、第3クラッチC-3又は第4クラッチC-4を係合すると共に第2プレーキB-2を係止することにより後進段を、それぞれ達成することができる。

[0216] <第4の実施の形態 >

ついで、上記第3の実施の形態を一部変更した第4の実施の形態について、図7に沿って説明する。図7は第4の実施の形態に係る自動変速機1を示す断面図である。なお、以下に説明する第4の実施の形態において、第3の実施の形態に係る自動変速機1と同様の構成である部分には、同符号を付して、その説明を省略する。

0217| 本第4の実施の形態に係る自動変速機14は、変速機構24空備えており、その変速

機構2は、第3の実施の形態に係る自動変連機1の変連機構2に対し、第2クラッチC 2及びその油圧サーボ30をプラネタリギヤDPとプラネタリギヤニニットPUとの軸方向の間に配置し、詳しくは、第2クラッチC 2の油圧サーボ30を第1クラッチC 1の油圧サーボ20と第3クラッチC 3の油圧サーボ40との軸方向の間に配置したものである。即ち、該第2クラッチC 2の油圧サーボ30は、入力軸12の後端外周側に、かつ第3クラッチC-3の摩擦板41の内周側に配置されている。また、そのクラッチアム32が入力軸12に連結されている。更に、第2クラッチC-2の摩擦板31の内

摩擦板にスプライン係合するハブ部材152は、中間軸13に連結されている。本実施の形態の中間軸13は、人方軸12に対して回転自在に設けられており、つまりハブ部材152の回転をプラネタリギャニニットPUのキャリヤCR2に伝達するための連結部材となっている。なお、第1クラッチC-1のクラッチドラム22は、「記第1の実施の形態に係る自動変速機1と同様に、第3クラッチC 3の摩擦板41の内摩擦板にスプライン係合するハブ部材153に連結されている。

[0218] つづいて、木実施の形態における各構成要素の油路構造について説明する。

[0219] 上記ミッションケース3より延設されたポス部3b内には、不図示のオイルポンプに連通する油路が設けられており、該油路はシールリングd1、d2にシールされて、入力軸12に径方向に穿設された油路c11に連通している。人力軸12には、軸方向に油路c12が穿設されており、上記径方向の油路c11に連通している。また、人力軸12の後方側においては、油路c12から径方向に入力軸12の外周側まで貫通した不図示の複数の油路が穿設されており、供給された油が潤滑油として、それら複数の油路から入力軸12の外周側に向けて飛散される。これにより、ミッションケース3内の各部材、即ち、プラネタリギャDPの各ギャ、第1クラッチC 1及び第2クラッチC 2の各部材などが潤滑される。なお、例えば第1クラッチC 1のキャンセル油室27及び第2クラッチC 2のキャンセル油室37内の油も、潤滑油と同様に供給され、また排出された際は、他の潤滑油と合流する形でミッションケース3内の各部材を潤滑する。

[0220] また、上記ボバ部3bには、不図示の油圧制御装置に連通する不図示の油路が穿設されており、該油路は、ボバ部3bと人力軸12との間をシールリングd3, d4によりシーツされて、人力軸12に径方向に穿設された油路e31に連通している。該油路c31

は、人力軸12に軸方向に穿設された、即ち 記油路c12と平行に穿設された油路c32に連通しており、該油路c32は、人力軸12の後端側において径方向に穿設された油路c33に連通している。そして、該油路c33は、作動油室36に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第2クラッチC 2の作動油圧が油路c31に供給されると、第2クラッチC 2の油圧サーボ30の作動油室36に供給される。

- [0221] 更に、上記ボス部36には、不図示の油圧制御装置に連通する不図示の油路が穿設されており、該油路は、ボス部36と入力軸12との間をシールリングは5、は6によりシールされて、人力軸12に径方向に穿設された油路c21に連通している。該油路c21は、人力軸12に軸方向に穿設された、即ち一記油路c12及び油路c32と平行に穿設された図示を省略した油路に連通しており、該油路は、人力軸12の中程において径方向に穿設された油路c23に連通している。そして、該油路c23は、人力軸12と第12ラッチC 1のクラッチドラム22との間をシールリングは7、は8によりシールされて、作動油室26に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第1クラッチC 1の作動油圧が油路c21に供給されると、第1クラッチC 1の油圧サーボ20の作動油室26に供給される。
- 10222] カ、サポート壁120内には、不図示の油圧制御装置に連通する油路c41,c51 が穿設されている。該油路c41は、サポート壁120と第3クラッチで一3のクラッチドラム42との間をシールリングd9、d10によりシールされて、作動油室46に連通している。また、該油路c51は、サポート壁120と第4クラッチで一4のクラッチドラム52との間をシールリングd11、d12によりシールされて、作動油室56に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第3クラッチで 3の作動油圧が油路c41に、第4クラッチで 4の作動油圧が油路c51に、それぞれ供給されると、それぞれ第3クラッチで 3の油圧サーポ40の作動油室46及び第4クラッチで 4の油圧サーポ50の作動油室56に供給される。
- [0223] なお、第1プレーキB-1の油圧サーボ60の作動油室66には、ミッションケース3からサポート壁120を介した不図示の油路によって、油圧制御装置から作動油圧が供給され、また、第2プレーキB-2の油圧サーボ70の作動油室76には、ミッションケース3から不図示の油路によって、油圧制御装置から作動油圧が供給される。

- 以上のように、4発明に係る自動変連機1_によると、第4クラッチロー4の油圧サー 02241 ボ50をプラネタリギャンエニットPUとプラネタリギャDPとの軸方向の間に配置し、第1 及び第3クラッチに 1, C 3の油圧サーボ20,40を第4クラッチに 4の油圧サー ボ50に対してプラネタリギヤユニットPUとは軸方向反対側に配置し、人力軸12と第 4クラッチC 4とお第1及び第3クラッチC 1.C 3の外周側を通る連結部材140 を介して連結し、第1及び第3クラッチロー1、ロー3とプラネタリギャコニットPUのサン ギャS2、S3とを第4クラッチC-4の内周側を通る連結部材101、102を介してそれ ぞれ連結するので、各クラッチとプラネタリギャPUの各回転要素を連結する部材が 錯綜することを防ぐことができるものでありながら、人力回転により回転する(つまり増 速回転されたり伝達トルクが人きくなったりしない)連結部材140を外周側に配置する ことができると共に、大きく増速回転する可能性のある連結部材101、102とを内周 側に配置することができる。それにより、それらクラッチとプラネタリギヤニニットPUの 各回転要素とを連結する各連結部材の厚みを比較的薄くして軽量化を図ることがで き、自動変速機工の軽量化や制御性の向「恋図ることができる。また、人力回転によ 9回転する連結部材140が外周側に配置されるので、入力回転数を検出する入力回 転数センリの取り付けを容易にすることができる。
- [0225] また、第4クラッチC-4の油圧サーボ50にサポート壁120に設けられた油路c51から作動油を供給するので、連結部材101及び連結部材102を介して入力軸12(又は中間軸13)より作動油を供給する場合に比して、シールリングの数を低減することができる。これにより、シールリングによる摺動抵抗の減少による自動変速機14の効率向1、シールリングからの作動油の漏れの減少、制御性の低下の防止、を可能とすることができる。
- [0226] 更に、第4クラッチC 4の油圧サーボ50のクラッチドラム52が、プラネタリギヤDP 側に向けて開口しているので、第4クラッチC 4の回転を出力する部材と連結部材 1 40とが錯綜することを防ぐことができる。
- [0227] また、第4クラッチ Cー4からの入力回転と第3クラッチ Cー3からの減速回転とを、連結部材101を共用してサンギャS2に伝達自在にすることができる。それにより、部品点数を減少させることができ、自動変速機1。の軽量化やコンパクト化を図ることができ

る。

- 「0228」 更に、第1プレーキB 1は、第4クラッチC 4とプラネタリギヤニニットPUとの軸方向の間を通るハブ部材156を介して連結部材101に連結されるので、プラネタリギヤニニットPUのサンギヤS2の回転を固定自在にすることができつつ、連結部材140とハブ部材156とが錯綜することを防ぐことができる。
- [0229] また、第1クラッチC-1の油圧サーボ20は、プラネタリギヤDPと第3クラッチC-3 の油圧サーボ40との軸方向の間に配置されてなり、第1クラッチC-1の油圧サーボ 20に、人力軸12内に設けられた油路から作動油を供給するので、例えばケース3から延設されたボス部36に設けられた油路から第1連結部材140などの相対回転する部材を介して作動油を供給する場合に比して、シールリングの数を低減することができる。それにより、自動変速機1」の効率の向1、制御性の向1を図ることができる。
- 「0230」 また、第2クラッチの 2の油圧サーボ30は、プラネタリギャニニットPUとプラネタリギャロニットPUと自動変速機1 ギャDPとの軸方向の間に配置されるので、プラネタリギャロニットPUと自動変速機1 の出力軸15とを近づけることができ、比較的低速段では大きなトルクを伝達し、かつ 比較的後速段では高回転となるリングギャR3と出力軸15とを連結する部材を短くす ることができる。それにより、自動変速機1の軽量化や制御性の向上を図ることができる。また、プラネタリギャギャニニットPUが配置される軸(即ち中間軸13)の支持部 (即ち日)力軸15に支持されている部分)に該プラネタリギャニニットPUを近づけることができ、ギャの姿勢を安定させることができる。
- 「0231」 更に、第2クラッチで 2の油圧サーポ30は、第3クラッチで 3の油圧サーポ40と 第1クラッチで 1の油圧サーポ20との軸方向の間に配置されるので、プラネタリギャ ニニットPUとプラネタリギャDPとの軸方向の間に配置することが可能となる。それに より、比較的容量が小さい第2クラッチで 2を第3クラッチで 3の摩擦板41の内周 側に配置することができるため、自動変速機1」の軸長を短縮することができる。
- [0232] また、第1クラッチの一1を係合すると共にワンウェイクラッチドー1(又は第2プレーキ Bー2)を係上することにより前進第1速段を、第1クラッチの一1を係合すると共に第1 プレーキBー1を係止することにより前進第2速段を、第1クラッチの一1と第3クラッチ の一3と係合することにより前進第3速段を、第1クラッチの一1と第4クラッチの一4とを

係合することにより前進第4連段を、第1クラッチC-1と第2クラッチC-2とを係合することにより前進第5速段を、第2クラッチC 2と第4クラッチC 4とを係合することにより前進第6速段を、第2クラッチC 2と第3クラッチC 3とを係合することにより前進7連段を、第2クラッチC 2を係合すると共に第1プレーキB 1を係止することにより前進8連段を、第3クラッチC 3又は第4クラッチC 4を係合すると共に第2プレーキB-2を係止することにより後進段を、それぞれ達成することができる。

[0233] <第5の実施の形態>

ついで、上記第1の実施の形態を一部変更した第5の実施の形態について、図8に沿って説明する。図8は第5の実施の形態に係る自動変速機1。を示す断面図である。なお、以上に説明する第5の実施の形態において、第1の実施の形態に係る自動変速機1、上同様の構成である部分には、同符号を付して、その説明を省略する。

- 「0234」 本第5の実施の形態に係る自動変速機1。は、変速機構2。を備えており、その変速機構2。は、第1の実施の形態に係る自動変速機1。の変速機構2。に対し、第3クラッチC 3の油圧サーボ40をプラネタリギヤDPに対してプラネタリギヤユニットPUとは軸方向反対側、即ちプラネタリギヤDPの前方側に配置したものである。また、第1クラッチC-1の油圧サーボ20をプラネタリギヤDPとプラネタリギャニニットPUとの軸方向の間に配置し、詳しくは、第1クラッチC-1の油圧サーボ20をプラネタリギャDPと第4クラッチC-4の油圧サーボ50との軸方向の間に配置したものである。
- 03351 即ち、第3クラッチで一3の油圧サーボ40は、ミッションケース3から延設されたボス 部3b 1 に配置されており、その第3クラッチで一3の摩擦板41は、プラネタリギヤDP のリングギヤR1の外周側にスプライン係合して配置されている。該第3クラッチで 3 のクラッチドラム42は、連結部材101に連結されている。また、第1クラッチで 1の油 圧サーボ20は、入力軸12の後端外周側に配置されており、そのクラッチドラム22が 入力軸12上に回転自在に支持されている。該第1クラッチで 1のクラッチドラム22 は、プラネタリギヤDPのリングギヤR1に外周部分において連結されている。
- 0236」 つづいて、小実施の形態における各構成要素の油路構造について説明する。
- [0237] 上記ミッションケース3より延設されたポス部3b内には、不図示のオイルポンプに連通する油路が設けられており、該油路はシー・ルリングd1, d2にシー・ルされて、人力

軸12に径方向に穿設された油路c11に連通している。人力軸12には、軸方向に油路c12が穿設されており、上記径方向の油路c11に連通している。また、人力軸12の後方側においては、油路c12から径方向に人力軸12の外周側まで貫通した不図示の複数の油路が穿設されており、供給された油が潤滑油として、それら複数の油路から入力軸12の外周側に向けて飛散される。これにより、ミッションケース3内の各部材、即ち、プラネタリギャDPの各ギャ、第1クラッチの一1の各部材などが潤滑される。なお、例えば第1クラッチの一1のキャンセル油室27内の油も、潤滑油と同様に供給され、また排出された際は、他の潤滑油と合流する形でミッションケース3内の各部材を潤滑する。

- 02381 また、一記ボス部3bには、不図示の油圧制御装置に連通する不図示の油路が穿 設されており、該油路は、ボス部3bと人力軸12との間をシールリングd3, d4によりシールされて、人力軸12に径方向に穿設された油路c21に連通している。該油路c21 は、人力軸12に軸方向に穿設された、即う一記油路c12と平行に穿設された油路c 22に連通しており、該油路c22は、人力軸12の後端側において径方向に穿設された油路c 22に連通しており、該油路c22は、人力軸12の後端側において径方向に穿設された油路c23に連通している。そして、該油路c23は、入力軸12と第1クラッチC-1のクラッチドラム22との間をシールリングd9, d10によりシールされて、作動油室26に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第1クラッチC-1の作動油圧が油路c 21に供給されると、第1クラッチC-1の油圧サーボ20の作動油室26に供給される。
- 0339 また、一記ボス部3bには、不図示の油圧制御装置に連通する油路c41が穿設されており、該油路c41は、ボス部3bと連結部材140との間をシールリングd5、d6により、更に該連結部材140と第3クラッチC 3のクラッチドラム42との間をシールリングd7、d8によりシールされて、作動油室46に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第3クラッチC 3の作動油圧が油路c41に供給されると、第3クラッチC 3の油圧サーボ40の作動油室46に供給される。
- [0240] 一力、サポート壁120内には、不図示の油圧制御装置に連通する油路c51が穿設されている。該油路c51は、サポート壁120と第4クラッチ C-4のクラッチドラム52との間をシールリングd11、d12によりシールされて、作動油室56に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第4クラッチC-4の作動油圧が油路c51に供給され

ると、第4クラッチロー4の油圧サーボ50の作動油室56に供給される。

- 「0241] また、 記ミッションケース3の隔壁部3cには、不図示の油圧制御装置に連通する 不図示の油路が穿設されており、該油路は、隔壁部3cと出力軸15との間をシールりングd14, d15によりシールされて、油路c31に連通している。また、該油路c31は、中間軸13と出力軸15との間をシールリングd13によりシールされて、中間軸13内に軸方向に穿設された油路c32に連通しており、更に油路c32は、中間軸13に径方向に穿設された油路c33に連通しており、更に油路c32は、中間軸13に径方向に穿設された油路c33に連通して、作動油室36に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第2クラッチC-2の作動油圧が油路c31に供給されると、第2クラッチC-2の油圧サーボ30の作動油室36に供給される。
- 0242 なお、第1プレーキBー1の油圧サーポ60の作動油室66には、ミッションケース3からサポート壁120を介した不図示の油路によって、油圧制御装置から作動油圧が供給され、また、第2プレーキB 2の油圧サーポ70の作動油室76には、ミッションケース3から不図示の油路によって、油圧制御装置から作動油圧が供給される。
- [0243] 以上のように、木発明に係る自動変速機」によると、第4クラッチC 4の油圧サー ボ50をプラネタリギャコニットPロとプラネタリギャDPとの軸方向の間に配置し、第1 及び第3クラッチ Cー1、Cー3の油圧サーボ20、40を第4クラッチ Cー4の油圧サー ボ50に対してプラネタリギャニニットPUとは軸方向反対側に配置し、人力軸12と第 4クラッチC-4と交第1及び第3クラッチC-1、C-3の外周側を通る連結部材140 を介して連結し、第1及び第3クラッチC-1、C-3とプラネタリギャニニットPUのサン ギャS2、S3とを第4クラッチC-4の内周側を通る連結部材101、102を介してそれ ぞれ連結するので、各クラッチとプラネタリギヤPUの各回転要素を連結する部材が 錯綜することが防ぐことができるものでありながり、人力回転により回転する(つまり増 遠回転されたり伝達トルクが大き、なったりしない)連結部材140を外周側に配置する ことができると共に、大きく増凍回転する可能性のある連結部材101、102とを内層 側に配置することができる。それにより、それらクラッチとプラネタリギヤコニットPしの 各回転要素ごを連結する各連結部材の厚みを比較的薄くして軽量化を図ることがで 含、自動変速機1_の軽量化や制御性の向上を図ることができる。また、人力回転によ り回転する連結部材140が外周側に配置されるので、人力回転数を検出する人力回

転数センサの取り付けを容易にすることができる。

- 「0244」 また、第4クラッチC 4の油圧サーボ50にサポート壁120に設けられた油路c51から作動油を供給するので、連結部材101及び連結部材102を介して人力軸12(又は中間軸13)より作動油を供給する場合に比して、シールリングの数を低減することができる。これにより、シールリングによる摺動抵抗の減少による自動変速機1。の効率向上、シールリングからの作動油の漏れの減少、制御性の低下の防止、を可能とすることができる。
- [0245] 更に、第4クラッチに一4の油圧サーボ50のクラッチドラム52が、プラネタリギヤDP 側に向けて開口しているので、第4クラッチに一4の回転を出力する部材と連結部材1 40とが錯綜することを防ぐことができる。
- 「0246」 また、第4クラッチC-4からの人力回転と第3クラッチC-3からの減速回転とを、連結部材101を共用してサンギヤS2に伝達自在にすることができる。それにより、部品点数を減少させることができ、自動変速機1 の軽量化やコンパクト化を図ることができる。
- [0247] 更に、第1プレーキBー1は、第4クラッチの一4とプラネタリギャュニットPUとの軸方向の間を通るハブ部材156を介して連結部材101に連結されるので、プラネタリギャニットPUのサンギャS2の回転を固定自在にすることができつつ、連結部材140とハブ部材156とが錯綜することを防ぐことができる。
- 0248 また、第3クラッチC-3の油圧サーボ40は、プラネタリギヤDPに対して第4クラッチ C-4の油圧サーボ50とは軸方向反対側に、かつケース3から延設されたボス部3b 上に配置されてなり、第3クラッチC 3の油圧サーボ40に、ボス部3b内に設けられ た油路で41を介して作動油を供給するので、第3クラッチC 3に作動油圧を供給し て係合自在にできるものでありながら、第3クラッチC 3と連結部材101との連結を 可能とすることができる。
- [0249] 更に、第1クラッチC-1の油圧サーボ20は、プラネタリギヤDPと第4クラッチC-4 の油圧サーボ50との軸方向の間に配置されてなり、第1クラッチC-1の油圧サーボ 20に、人力軸12内に設けられた油路c21から作動油を供給するので、第1クラッチC -1に作動油圧を供給して係合自在にできるものでありながら、第1クラッチC-1を

プラネタリギャDPに対してプラネタリギャニニットPUの軸方向反対側に配置した場合に比して、第1クラッチC 1の出力回転を伝達する伝達部材をプラネタリギャDPの外間側を通して配置する必要をなくし、つまりプラネタリギャDPの外間側を通る部材を少なくすることができる。それにより、自動変速機1,の径方向におけるコンパクト化を図ることができる。

- [0250] また、第2クラッチCー2の油圧サーボ30は、プラネタリギャコニットPUに対してプラネタリギャDPとは軸方向反対側に配置されるので、ボス部36内、またはサポート壁120に多数の油路を集中して設けることを防止することができる。
- 02511 また、第1クラッチCー1を係合すると共にワンウェイクラッチFー1(又は第2プレーキ Bー2)を係らすることにより前進第1速段を、第1クラッチCー1を係合すると共に第1プレーキBー1を係止することにより前進第2速段を、第1クラッチCー1と第3クラッチ C 3と係合することにより前進第3速段を、第1クラッチC 1と第4クラッチC 4とを係合することにより前進第4速段を、第1クラッチC 1と第2クラッチC 2とを係合することにより前進第5速段を、第2クラッチC 2と第4クラッチC 4とを係合することにより前進第8速段を、第2クラッチC 2と第3クラッチC 3とを係合することにより前進7速段を、第2クラッチC-2を係合すると共に第1プレーキB-1を係止することにより前進8速段を、第3クラッチC-3文は第4クラッチC-4を係合すると共に第2プレーキB-2を係止することにより後進段を、それぞれ達成することができる。

02521 <第6の実施の形態>

ついて、1 記第5の実施の形態を 部変更した第6の実施の形態について、図9に沿って説明する。図9は第6の実施の形態に係る自動変速機1₆を示す断面図である。なお、以下に説明する第6の実施の形態において、第5の実施の形態に係る自動変速機1」と同様の構成である部分には、同符号を付して、その説明を省略する。

[0253] 本第6の実施の形態に係る自動変速機」は、変速機構2。を備えており、その変速機構2。は、第5の実施の形態に係る自動変速機1。の変速機構2。に対し、第2クラッチで-2及びその油圧サーボ30をプラネタリギヤDPとプラネタリギヤコニットPしとの軸方向の間に配置し、詳しくは、第2クラッチで-2の油圧サーボ30を第1クラッチで-1の油圧サーボ20と第4クラッチで-4の油圧サーボ50との軸方向の間に配置した

ものである。即ち、該第2クラッチC-2の油圧サーポ30は、人力軸12の後端外周側 に配置されており、そのクラッチドラム32が人力軸12に連結されている。更に、第2ク ラッチC 2の摩擦板31の内摩擦板にスプライン係合するハブ部材152は、中間軸1 3に連結されている。不実施の形態の中間軸13は、人力軸12に対して回転自在に 設けられており、つまりハブ部材152の回転をプラネタリギャユニットPUのキャリヤC R2に伝達するための連結部材となっている。また、第1クラッチC-1のクラッチドラム 22は、プラネタリギャDP側(前ヵ側)に向けて開口して配置されており、摩擦板21の 内摩擦板にスプライン係合するハブ部材151が、プラネタリギャDPのリングギャR1 に連結されている。

0254| つづいて、本実施の形態における各構成要素の油路構造について説明する。

「0255] 「記ミッションケース3より延設されたポス部3b内には、不図示のオイルポンプに連通する油路が設けられており、該油路はシールリングd1, d2にシールされて、人力軸12に径方向に穿設された油路c11に連通している。人力軸12には、軸方向に油路c12が穿設されており、上記径方向の油路c11に連通している。また、人力軸12の後方側においては、油路c12から径方向に入力軸12の外周側まで貫通した不図示の複数の油路が穿設されており、供給された油が潤滑油として、それら複数の油路から人力軸12の外周側に向けて飛散される。これにより、ミッションケース3内の各部材、即ち、プラネタリギャDPの各ギャ、第1クラッチで-1及び第2クラッチで-2の各部材などが潤滑される。なお、例えば第1クラッチで-1及び第2クラッチで-2の各部材などが潤滑される。なお、例えば第1クラッチで-1のキャンでル油室27及び第2クラッチで-2のキャンセル油室37内の油も、潤滑油と同様に供給され、また排出された際は、他の潤滑油と合流する形でミッションケース3内の各部材を潤滑する。

[0256] また、「記ポス部35には、不図示の油圧制御装置に連通する不図示の油路が穿設されており、該油路は、ポス部35と入力軸12との間をシールリングd3、d4によりシールされて、入力軸12に径方向に穿設された油路c31に連通している。該油路c31は、入力軸12に軸方向に穿設された、即ち上記油路c12と平行に穿設された油路c32に連通しており、該油路c32は、入力軸12の後端側において径方向に穿設された油路c33に連通している。そして、該油路c33は、作動油室36に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第2クラッチC-2の作動油圧が油路c31に供給され

ると、第2クラッチロー2の油圧サーボ30の作動油室36に供給される。

- [0257] 更に、上記ボス部3bには、不図示の油圧制御装置に連通する不図示の油路が穿設されており、該油路は、ボス部3bと入力軸12との間をシールリングd5、d6によりシールされて、人力軸12に径方向に穿設された油路c21に連通している。該油路c21は、入力軸12に軸力向に穿設された、即ち上記油路c12及び油路c32と平行に穿設された図示を省略した油路に連通しており、該油路は、入力軸12の中程よりやや後力側において径力向に穿設された油路c23に連通している。そして、該油路c23は、人力軸12と第1クラッチC-1のクラッチドラム22との間をシールリングd11、d12によりシールされて、作動油室26に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第1クラッチC-1の作動油圧が油路c21に供給されると、第1クラッチC-1の油圧サーボ20の作動油室26に供給される。
- 「0258」 また、 記述ス部36には、不図示の油圧制御装置に連通する油路c41が穿設されており、該油路c41は、ボス部36と連結部材140との間をシールリングd7、d8により、更に該連結部材140と第3クラッチC 3のクラッチドラム42との間をシールリングd9、d10によりシールされて、作動油室46に連通している。即立、不図示の油圧制御装置から第3クラッチC-3の作動油圧が油路c41に供給されると、第3クラッチC-3の油圧サーボ40の作動油室46に供給される。
- 02591 方、サポート壁120内には、不図示の油圧制御装置に連通する油路c51が穿設されている。該油路c51は、サポート壁120と第4クラッチC-4のクラッチドラム52との間をシールリングd13、d14によりシールされて、作動油室56に連通している。即ら、不図示の油圧制御装置から第4クラッチC 4の作動油圧が油路c51に供給されると、第4クラッチC 4の油圧サーボ50の作動油室56に供給される。
- [0260] なお、第1プレーキB 1の油圧サーボ60の作動油室66には、ミッションケース3からサポート壁120を介した不図示の油路によって、油圧制御装置から作動油圧が供給され、また、第2プレーキB-2の油圧サーボ70の作動油室76には、ミッションケース3から不図示の油路によって、油圧制御装置から作動油圧が供給される。
- .0261」 以上のように、本発明に係る自動変速機1。によると、第4クラッチC-4の油圧サーボ50をプラネタリギャニ・ニットPUとプラネタリギャDPとの軸方向の間に配置し、第1

及び第3クラッチC-1、C-3の油圧サーボ20.40を第4クラッチC-4の油圧サーボ50に対してプラネタリギャルニットPUとは軸方向反対側に配置し、人力軸12と第4クラッチC 4とを第1及び第3クラッチC 1、C 3の外周側を通る連結部材140を介して連結し、第1及び第3クラッチC 1、C 3とプラネタリギャユニットPUのサンギャS2、S3とを第4クラッチC 4の内周側を通る連結部材101、102を介してそれぞい連結するので、各クラッチとプラネタリギャPUの各回転要素を連結する部材が錯綜することを防ぐととができるものでありながら、入力回転により回転する(つまり増速回転されたり伝達トルクが人きくなったりしない)連結部材140を外周側に配置することができると共に、人きく増速回転する可能性のある連結部材101、102とを内周側に配置することができる。それにより、それらクラッチとプラネタリギャユニットPUの各回転要素とを連結する各連結部材の厚みを比較的薄くして軽量化を図ることができ、自動変連機1の軽量化や制御性の向上を図ることができる。また、人力回転により回転する連結部材140が外周側に配置されるので、人力回転数を検出する人力回転数とつりの取り付けを容易にすることができる。

- [0262] また、第4クラッチC-4の油圧サーボ50にサポート壁120に設けられた油路c51から作動油を供給するので、連結部材101及び連結部材102を介して入力軸12(又は中間軸13)より作動油を供給する場合に比して、シールリングの数を低減することができる。これにより、シーソルリングによる摺動抵抗の減少による自動変速機1。の効率向上、シールリングからの作動油の漏れの減少、制御性の低上の防止、を可能とすることができる。
- 「0263」 更に、第4クラッチC 4の油圧サーポ50のクラッチドラム52が、プラネタリギャDP 側に向けて開口しているので、第4クラッチC 4の回転を出力する部材と連結部材1 40とが錯綜することを防ぐことができる。
- [0264] また、第4クラッチ〇 4からの入力回転と第3クラッチ〇 3からの減速回転とを、連結部材101を共用してサンギヤS2に伝達自在にすることができる。それにより、部品点数を減少させることができ、自動変速機1。の軽量化やコンパット化を図ることができる。
- 0265! 更に、第1ブレー・オBー1は、第4クラッチCー4とプラネタリギヤコニットPUとの軸力

向の間を通るハブ部材156を介して連結部材101に連結されるので、プラネタリギャニニットPUのサンギャS2の回転を固定自在にすることができつつ、連結部材140とハブ部材156とが錯綜することを防ぐことができる。

- [0266] また、第3クラッチC 3の油圧サーボ40は、プラネタリギヤDPに対して第4クラッチC 4の油圧サーボ50とは軸方向反対側に、かつケース3から延設されたボス部36上に配置されてなり、第3クラッチC-3の油圧サーボ40に、ボス部36内に設けられた油路c41を介して作動油を供給するので、第3クラッチC-3と連結部材101との連結を可能とすることができる。
- 02681 また、第2クラッチC-2の油圧サーボ30は、プラネタリギヤユニットPUとプラネタリギヤロPとの軸方向の間に配置されるので、プラネタリギヤユニットPUと自動変速機1の出力軸15とを近づけることができ、比較的低速段では大きなトルクを伝達し、かつ比較的後速段では高回転となるリングギヤR3と出力軸15とを連結する部材を短くすることができる。それにより、自動変速機1の軽量化や制御性の向上を図ることができる。また、プラネタリギヤギヤユニットPUが配置される軸(即ら中間軸13)の支持部(即ら出力軸15に支持されている部分)に該プラネタリギヤユニットPUを正づけることができ、ギャの姿勢を安定させることができる。
- [0269] 更に、第2クラッチCー2の油圧サーボ30は、第1クラッチCー1の油圧サーボ20と 第4クラッチCー4の油圧サーボ50との軸方向の間に配置されるので、プラネタリギヤ

エニットPUとプラネタリギャDPとの軸方向の間に配置することが可能となる。それにより、比較的容量が小さい第2クラッチC 2を第3クラッチC 3の摩擦板41の内周側に配置することができるため、自動変速機1。の軸長を短縮することができる。

[0270] また、第1クラッチC 1を係合すると共にリンウェイクラッチF 1(又は第2プレーキ B 2)を係 することにより前進第1速段を、第1クラッチC 1を係合すると共に第1プレーキB-1を係止することにより前進第2速段を、第1クラッチC-1と第3クラッチ C-3と係合することにより前進第3速段を、第1クラッチC-1と第4クラッチC-4とを 係合することにより前進第4速段を、第1クラッチC-1と第2クラッチC-2と全係合することにより前進第5速段を、第2クラッチC-2と第4クラッチC-4と全係合することにより前進第6速段を、第2クラッチC-2と第3クラッチC-3とを係合することにより前進 7速段を、第2クラッチC-2を係合すると共に第1プレーキB-1を係止することにより前進8速段を、第3クラッチC-3を係合すると共に第1プレーキB-1を係止することにより前進8速段を、第3クラッチC-3又は第4クラッチC-4を係合すると共に第2プレーキB-2を係止することにより

[0271] <第7の実施の形態>

ついで、上記第5の実施の形態を一部変更した第7の実施の形態について、図10 に沿って説明する。図10は第7の実施の形態に係る自動変速機しを示す断面図である。なお、以下に説明する第7の実施の形態において、第5の実施の形態に係る自動変速機し、上同様の構成である部分には、同符号を付して、その説明を省略する。

02721 本第7の実施の形態に係る自動変速機1。は、変速機構2。を備えており、その変速機構2。は、第5の実施の形態に係る自動変速機1。の変速機構2。に対し、第1クラッチで 1及びその油圧サーボ20をプラネタリギャDPに対してプラネタリギャユニットP Uとは軸方向反対側(前方側)に配置し、詳しくは、第1クラッチで 1の油圧サーボ2 0をプラネタリギャDPと第3クラッチで 3の油圧サーボ40との軸方向の間に配置したものである。即ち、該第1クラッチで 1の油圧サーボ20は、ボス部36上に配置されており、そのクラッチドラム22がボス部36及び連結部材140に回転自在に支持されている。また、第1クラッチで-1のクラッチドラム22は、第3クラッチで-3の摩擦板41の内摩擦板にスプライン係合しているハブ部材153と連結されており、クラッチドラム22とハブ部材153のぞれぞれの 部は重ねられて配置されている。また、第1クラ

- ッチC-1の摩擦板21は、プラネタリギャDPにオーバーラップして配置されている。 つづいて、本実施の形態における各構成要素の油路構造について説明する。
- [0273] つづいて、本実施の形態における各構成要素の油路構造について説明する。 [0274] 「記シッションケース3より延設されたポス部3b内には、不図示のオイルポンプに
- 0274] 「記ミッションケース3より延設されたポス部3b内には、不図示のオイルポンプに連通する油路が設けられており、該油路はシールリングd1, d2にシールされて、人力軸12に径方向に穿設された油路e11に連通している。入力軸12には、軸方向に油路e12が穿設されており、上記径方向の油路e11に連通している。また、入力軸12の後方側においては、油路e12から径方向に入力軸12の外周側まで貫通した不図示の複数の油路が穿設されており、供給された油が潤滑油として、それら複数の油路から入力軸12の外周側に向けて飛散される。これにより、ミッションケース3内の各部材、即ち、プラネタリギャDPの各ギャ、第1クラッチC-1の各部材などが潤滑される。なお、例えば第1クラッチC-1のキャンキル油室27内の油も、潤滑油と同様に供給され、また排出された際は、他の潤滑油と合流する形でミッションケース3内の各部材を潤滑する。
- [0275] また、「記述以前36には、不図示の油圧制御装置に連通する油路c41が穿設されており、該油路c41は、ボス部36と連結部材140との間をシールリングd3。d4により、更に該連結部材140と第3クラッチC-3のクラッチドラム42との間をシールリングd5、d6によりシールされて、作動油室46に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第3クラッチC-3の作動油圧が油路c41に供給されると、第3クラッチC-3の油圧サーボ40の作動油室46に供給される。
- 「0276」 更に、1記ポス部3bには、不図示の油圧制御装置に連通する油路c21が穿設されており、該油路c21は、ボス部3bと連結部材140との間をシールリングd7、d8により、更に該連結部材140と第3クラッチC 3のクラッチドラム42との間をシールリングd9、d10によりシールされて、作動油室26に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第1クラッチC 1の作動油圧が油路c21に供給されると、第1クラッチC 1の油圧サーボ20の作動油室26に供給される。
- [0277] り、サポート壁120内には、不図示の油圧制御装置に連通する油路c51が穿設されている。該油路c51は、サポート壁120と第4クラッチ C-4のクラッチドラム52との間をシーフレリングd11、d12によりシーフレされて、作動油室56に連通している。即

ち、不図示の油圧制御装置から第4クラッチC-4の作動油圧が油路c51に供給されると、第4クラッチC-4の油圧サーポ50の作動油室56に供給される。

- 10278] また、記ミッションケース3の隔壁部3cには、不図示の油圧制御装置に連通する不図示の油路が穿設されており、該油路は、隔壁部3cと出力軸15との間をシールリングd13、d14によりシールされて、油路c31に連通している。また、該油路c31は、中間軸13と出力軸15との間をシールリングd15によりシールされて、中間軸13内に軸力向に穿設された油路c32に運通しており、更に油路c32は、中間軸13に径力向に穿設された油路c33に運通して、作動油室36に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第2クラッチC-2の作動油圧が油路c31に供給されると、第2クラッチC-2の油圧サーボ30の作動油室36に供給される。
- 「0279」 なお、第1プレーキB-1の油圧サーボ60の作動油室66には、ミッションケース3からサポート壁120を介した不図示の油路によって、油圧制御装置から作動油圧が供給され、また、第2プレーキB 2の油圧サーボ70の作動油室76には、ミッションケース3から不図示の油路によって、油圧制御装置から作動油圧が供給される。
- 以上のように、木発明に係る自動変連機したよると、第4クラッチで一4の油圧サーボ50をプラネタリギャニニットPUとプラネタリギャロPとの軸方向の間に配置し、第1及び第3クラッチで一1、Cー3の油圧サーボ20、40を第4クラッチで一4の油圧サーボ50に対してプラネタリギャニニットPUとは軸方向反対側に配置し、人力軸12と第4クラッチで一4とを第1及び第3クラッチで一1、Cー3の外周側を通る連結部材140を介して連結し、第1及び第3クラッチで一1、Cー3とプラネタリギャニニットPUのサンギャ32、S3とを第4クラッチで 4の内周側を通る連結部材101、102を介してそれぞれ連結するので、各クラッチとプラネタリギャPUの各回転要素を連結する部材が錯誤することができるものでありながら、入力回転により回転する(つまり増速回転されたり伝達トルクが大き、なったりしない)連結部材140を外周側に配置することができると共に、大きく増速回転する可能性のある連結部材101、102とを内周側に配置することができる。それにより、それらクラッチとプラネタリギャコニットPUの各回転要素とを連結する各連結部材の厚みを比較的薄くして軽量化を図ることができ、自動変速機1、の軽量化や制御性の向上を図ることができる。また、人力回転により、もあり変速機1、の軽量化や制御性の向上を図ることができる。また、人力回転により、

- 9回転する連結部材140が外周側に配置されるので、人力回転数を検出する人力回転数センザの取り付けを容易にすることができる。
- 「0281] また、第4クラッチC 4の油圧サーボ50にサポート壁120に設けられた油路c51から作動油を供給するので、連結部材101及び連結部材102を介して人力軸12(又は中間軸13)より作動油を供給する場合に比して、シールリングの数を低減することができる。これにより、シールリングによる摺動抵抗の減少による自動変速機1、の効率向上、シールリングからの作動油の漏れの減少、制御性の低下の防止、を可能とすることができる。
- 02821 更に、第4クラッチの一4の油圧サーボ50のクラッチドラム52が、プラネタリギヤDP 側に向けて開口しているので、第4クラッチの一4の回転を出力する部材と連結部材1 40とが錯綜することを防ぐことができる。
- 「0283」 また、第4クラッチの 4からの人力回転と第3クラッチの 3からの減速回転とを、連結部材101を共用してサンギヤS2に伝達自在にすることができる。それにより、部品点数を減少させることができ、自動変速機1・の軽量化やコンパクト化を図ることができる。
- [0284] 更に、第1プレーキBー1は、第4クラッチCー4とプラネタリギャニニットPUとの軸方向の間を通るハブ部材156を介して連結部材101に連結されるので、プラネタリギャニニットPUのサンギャS2の回転を固定自在にすることができつつ、連結部材140とハブ部材156とが錯綜することを防ぐことができる。
- 「0285」 また、第3クラッチの一3の油圧サーボ40は、プラネタリギヤDPに対して第4クラッチ の 4の油圧サーボ50とは軸方向反対側に、かつケース3から延設されたボス部3b 上に配置されてなり、第3クラッチの 3の油圧サーボ40に、ボス部3b内に設けられ た油路で41を介して作動油を供給するので、第3クラッチの 3に作動油圧を供給し で係合自在にできるものでありながり、第3クラッチの 3と連結部材101との連結を 可能とすることができる。
- [0286] 更に、第1クラッチ C-1の油圧サーポ20は、プラネタリギャDPと第3クラッチ C-3 の油圧サーポ40との軸方向の間に、かつケース3から延設されたボス部3b上に配置 されてなり、第1クラッチ C-1の油圧サーポ20に、ボス部3b内に設けられた油路c2

1から作動油を供給するので、第1クラッチC-1に作動油圧を供給して係合自在にできるものでありながら、第1クラッチC-1と連結部材102との連結を可能とすることができる。

- [0287] また、第2クラッチC 2の油圧サーボ30は、プラネタリギヤユニットPUに対してプラネタリギヤDPとは軸力向反対側に配置されるので、ボス部36内、またはサポート壁し20に多数の油路を集中して設けることを防止することができる。
- 10288」 また、第1クラッチCー1を係合すると共にワンウェイクラッチドー1(又は第2プレーキ Bー2)を係っすることにより前進第1速段を、第1クラッチCー1を係合すると共に第1プレーキBー1を係止することにより前進第2速段を、第1クラッチCー1と第3クラッチ Cー3と係合することにより前進第3速段を、第1クラッチCー1と第4クラッチCー4とを 係合することにより前進第4速段を、第1クラッチCー1と第2クラッチCー2とを係合することにより前進第6速段を、第2クラッチC 2と第3クラッチC 3とを係合することにより前進 7速段を、第2クラッチC 2と第3クラッチC 3とを係合することにより前進 7速段を、第2クラッチC 2を係合すると共に第1プレーキB 1を係止することにより前進8速段を、第3クラッチCー3又は第4クラッチCー4を係合すると共に第2プレーキBー2を係止することにより後進段を、それぞれ達成することができる。

0289] <第8の実施の形態>

ついで、上記第7の実施の形態を一部変更した第8の実施の形態について、図11 に沿って説明する。図11は第8の実施の形態に係る自動変速機1₈を示す断面図である。なお、以上に説明する第8の実施の形態において、第7の実施の形態に係る自動変速機1上同様の構成である部分には、同符号を付して、その説明を省略する。

[0290] 本第8の実施の形態に係る自動変速機1。は、変速機構2。を備えており、その変速機構2。は、第7の実施の形態に係る自動変速機1。の変速機構2。に対し、第2クラッチC 2及びその油圧サーボ30をプラネタリギヤDPとプラネタリギヤユニットPUとの軸方向の間に配置し、詳しくは、第2クラッチC-2の油圧サーボ30をプラネタリギヤDPと第4クラッチC-4の油圧サーボ50との軸方向の間に配置したものである。即ち、該第2クラッチC-2の油圧サーボ30は、人力軸12の後端外周側に配置されており、そのクラッチドラム32が入力軸12に連結されている。更に、第2クラッチC-2の摩

擦板31の内摩擦板にスプライン係合するハブ部材152は、中間軸13に連結されている。不実施の形態の中間軸13は、人力軸12に対して回転自在に設けられており、つまりハブ部材152の回転をプラネタリギャニニットPUのキャリヤCR2に伝達するための連結部材となっている。

- [0291] つづいて、木実施の形態における各構成要素の油路構造について説明する。
- [0292] 上記ミッションケース3より延設されたポス部3b内には、不図示のオイルポンプに連通する油路が設けられており、該油路はシールリングd1、d2にシールされて、入力軸12に径力向に穿設された油路c11に連通している。人力軸12には、軸力向に油路c12が穿設されており、上記径方向の油路c11に連通している。また、人力軸12の後方側においては、油路c12から径方向に入方軸12の外周側まで貫通した不図示の複数の油路が穿設されており、供給された油が潤滑油として、それら複数の油路から入力軸12の外周側に向けて飛散される。これにより、ミッションケース3内の各部材、即ら、プラネタリギソDPの各ギヤ、第1クラッチC 1の各部材などが潤滑される。なお、例えば第1クラッチC 1のキャンセル油室27内の油も、潤滑油と同様に供給され、また排出された際は、他の潤滑油と合流する形でミッションケース3内の各部材を潤滑する。
- [0293] また、一記ボス部3bには、不図示の油圧制御装置に連通する不図示の油路が穿設されており、該油路は、ボス部3bと人力軸12との間をシールリングd3、d4によりシールされて、人力軸12に径方向に穿設された油路e31に連通している。該油路e31は、人力軸12に軸方向に穿設された、即う 記油路e12と平行に穿設された油路e32に連通しており、該油路e32は、人力軸12の後端側において径方向に穿設された油路e33に連通している。そして、該油路e33は、作動油室36に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第2クラッチC 2の作動油圧が油路e31に供給されると、第2クラッチC 2の油圧サーボ30の作動油室36に供給される。
- [0294] また、二記ボス部36には、不図示の油圧制御装置に連通する油路e41が穿設されており、該油路e41は、ボス部36と連結部材140との間をシールリングd5。d6により、更に該連結部材140と第3クラッチC-3のクラッチドラム42との間をシールリングd7、d8によりシールされて、作動油室46に連通している。即ち、不図示の油圧制御装

置から第3クラッチで一3の作動油圧が油路c41に供給されると、第3クラッチで一3の油圧サーボ40の作動油室46に供給される。

- 「0295] 更に、上記ポス部3bには、不図示の油圧制御装置に連通する油路c21が穿設されており、該油路c21は、ポス部3bと連結部材140との間をシールリングd9, d10により、更に該連結部材140と第3クラッチC 3のクラッチドラス42との間をシールリングd11, d12によりシールされて、作動油室26に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第1クラッチC-1の作動油圧が油路c21に供給されると、第1クラッチC-1の油圧サーポ20の作動油室26に供給される。
- 0296 力、サポート壁120内には、不図示の油圧制御装置に連通する油路c51が穿設されている。該油路c51は、サポート壁120と第4クラッチC-4のクラッチドラム52との間をシールリングd13、d14によりシールされて、作動油室56に連通している。即ち、不図示の油圧制御装置から第4クラッチC 4の作動油圧が油路c51に供給されると、第4クラッチC 4の油圧サーポ50の作動油室56に供給される。
- [0297] なお、第1プレーキB 1の油圧サーポ60の作動油室66には、ミッションケース3からサポート壁120を介した不図示の油路によって、油圧制御装置から作動油圧が供給され、また、第2プレーキB-2の油圧サーポ70の作動油室76には、ミッションケース3から不図示の油路によって、油圧制御装置から作動油圧が供給される。
- 02981 以上のように、本発明に係る自動変速機1。によると、第4クラッチC-4の油圧サーボ50をプラネタリギナユニットPUとプラネタリギヤDPとの軸方向の間に配置し、第1及び第3クラッチC-1、C-3の油圧サーボ20、40を第4クラッチC-4の油圧サーボ50に対してプラネタリギャユニットPUとは軸方向反対側に配置し、人力軸12と第4クラッチC-4とを第1及び第3クラッチC-1、C-3の外周側を通る連結部材140を介して連結し、第1及び第3クラッチC-1、C-3とプラネタリギヤユニットPUのサンギャS2、S3とを第4クラッチC-4の内周側を通る連結部材101、102を介してそれぞれ連結するので、各クラッチとプラネタリギヤPUの各回転要素を連結する部材が錯綜することを防ぐことができるものでありながら、入力回転により回転する(つまり増速回転されたり伝達トルクが大きくなったりしない)連結部材140を外周側に配置することができると共に、大きく増速回転する可能性のある連結部材101、102とを内周

側に配置することができる。それにより、それらクラッチとプラネタリギヤニニットPUの各回転要素とを連結する各連結部材の厚みを比較的薄くして軽量化を図ることができ、自動変速機1。の軽量化や制御性の向「を図ることができる。また、人力回転により回転する連結部材140が外周側に配置されるので、人力回転数を検出する人力回転数センサの取り付けを容易にすることができる。

- [0299] また、第4クラッチC-4の油圧サーボ50にサポート壁120に設けられた油路c51から作動油を供給するので、連結部材101及び連結部材102を介して入力軸12(又は中間軸13)より作動油を供給する場合に比して、シールリングの数を低減することができる。これにより、シールリングによる摺動抵抗の減少による自動変速機1gの効率向上、シールリングからの作動油の漏れの減少、制御性の低上の防止、を可能とすることができる。
- [0300] 更に、第4クラッチC 4の油圧サーボ50のクラッチドラム52が、プラネタリギャDP 側に向けて開口しているので、第4クラッチC 4の回転を出力する部材と連結部材1 40とが錯綜することを防ぐことができる。
- [0301] また、第4クラッチの一4からの入力回転と第3クラッチの一3からの減速回転とを、連結部材101を共用してサンギヤS2に伝達自在にすることができる。それにより、部品点数全減少させることができ、自動変速機1gの軽量化やコンパット化を図ることができる。
- [0303] また、第3クラッチC 3の油圧サーボ40は、プラネタリギヤDPに対して第4クラッチC 4の油圧サーボ50とは軸方向反対側に、かつケース3から延設されたボス部36上に配置されてなり、第3クラッチC-3の油圧サーボ40に、ボス部36内に設けられた油路c41を介して作動油を供給するので、第3クラッチC-3と連結部材101との連結を可能とすることができる。

- 「0304」 更に、第1クラッチで-1の油圧サーポ20は、プラネタリギヤDPと第3クラッチで-3 の油圧サーポ40との軸方向の間に、かつケース3から延設されたボス部3b上に配置 されてなり、第1クラッチで 1の油圧サーポ20に、ボス部3b内に設けられた油路で2 1から作動油を供給するので、第1クラッチで 1に作動油圧を供給して係合自在に できるものでありながら、第1クラッチで 1と連結部材102との連結を可能とすること ができる。
- [0305] また、第2クラッチ C-2の油圧サーボ30は、プラネタリギヤコニットPUと自動変速機1 ギヤDPとの軸力向の間に配置されるので、プラネタリギヤコニットPUと自動変速機1 の出力軸15とを近づけることができ、比較的低速段では大きなトルクを伝達し、かつ 比較的後速段では高回転となるリングギヤR3と出力軸15とを連結する部材を短くす ることができる。それにより、自動変速機1。の軽量化や制御性の向上を図ることができる。また、プラネタリギヤギニニットPUが配置される軸(即ら中間軸13)の支持部 (即ら日力軸15に支持されている部分)に該プラネタリギヤユニットPUを近づけることができ、ギャの姿勢を安定させることができる。
- [0306] 更に、第2クラッチC-2の油圧サーボ30は、第1クラッチC-1の油圧サーボ20と第4クラッチC-4の油圧サーボ50との軸方向の間に配置されるので、プラネタリギヤニーットPUとプラネタリギヤDPとの軸方向の間に配置することが可能となる。それにより、比較的容量が小さい第2クラッチC-2を第3クラッチC-3の摩擦板41の内周側に配置することができるため、自動変速機1。の軸長を短縮することができる。更に、プラネタリギヤDPへ入力回転を入力する部材と第2クラッチC-2のクラッチドラム32を共通化することができるため、自動変速機1。の軸長を減少させることができる。
- [0307] また、第1クラッチC 1を係合すると共にワンウェイクラッチF 1(又は第2プレーキ B 2)を係止することにより前進第1速段を、第1クラッチC 1を係合すると共に第1 プレーキB 1を係ますることにより前進第2速段を、第1クラッチC 1と第3クラッチ C 3と係合することにより前進第3速段を、第1クラッチC-1と第4クラッチC-4とを 係合することにより前進第4速段を、第1クラッチC-1と第2クラッチC-2とを係合することにより前進第5速段を、第2クラッチC-2と第4クラッチC-4とを係合することにより前進第6速段を、第2クラッチC-2と第3クラッチC-3とを係合することにより前進

7速段を、第2クラッチC-2を係合すると共に第1プレーキB-1を係止することにより 前進8速段を、第3クラッチC 3又は第4クラッチC 4を係合すると共に第2プレート 中B 2を係止することにより後進段を、それぞれ達成することができる。

[0308] 〈第9の実施の形態〉

ついで、上記第1万至第8の実施の形態を一部変更した第9の実施の形態について、図12に沿って説明する。図12は第9の実施の形態に係る自動変速機1を示す断面図である。なお、以下に説明する第9の実施の形態において、第1万全第8の実施の形態に係る自動変速機1と同様の構成である部分には、油路、シールリング、ハブ部材などの一部構成全除き、同符号を付して、その説明を簡略にする。

- 図12に示すように、例えばFFタイプ(フロントドライプ、フロントコンジン)の車輌に搭載して好適である自動変速機1。は、ミッションケース3、不図示のトルクコンパータを内包するハウジングケース等が接続されて構成されたケース4を有しており、該ミッションケース3内には、変速機構2。、図示を省略したカウンタシャフト及びディファンンシャル装置が配置されている。変速機構2。は、例えばエンジン(不図示)の出力軸と同軸上である入力軸12、及び中間軸13を中心とした軸上に配置されており、また、不図示のカウンタシャフトは、それら入力軸12及び中間軸13と平行な軸上に配置されて、更に、不図示のディファレンシャルギャ装置は、該カウンタシャフトと平行な軸上に介力がクシャフトと、左右車軸とは、側面視くの字状の位置関係である。また、一般にカランタシャフトやディファレンシャル装置は、トルクコンパータに隣接する位置に配置され、つまり軸方向において入力軸12の入力側にオーパーラップする位置に配置されている。
- [0310] なお、上述した第1万至第8の実施の形態におけるFRタイプの車輌に搭載して好適な自動変速機においては、図中における左右方向が実際には前後方向であったが、以下に説明するFFタイプの車輌に搭載して好適な自動変速機においては、図中における左右方向が実際にも車輌における左右方向である。しかしながら、搭載する方向によっては、図中の右側が実際の車輌の左側、図中の左側が実際の車輌の右側になるが、以下の説明において、単に「右方側」又は「左方側」という場合は、

図中における「右方側」又は「左方側」をいう。

- 「0311」 ミッションケース3内には、同一軸」において、プラネタリギヤDPとプラネタリギヤコニットPUとが配置されており、該プラネタリギヤDPとプラネタリギヤコニットPUとの軸方向の間には、外周側に摩擦板51が配置された第4クラッチC 4の油圧サーボ50と該プラネタリギヤコニットPUとの軸力向の間には、該第4クラッチC 4の油圧サーボ50と隣接する形で、サポート壁(センターサポート)120が配置されている。該サポート壁120の右力内周側のボス部1206は、該第4クラッチC-4の油圧サーボ50の内周部分に延設されており、また、該サポート壁120の右力内周側のボス部1206は、カランタギヤ(山方部材)150の内周部分に延設されている。即ち、それら油圧サーボ40、カウンタギヤ150は、サポート壁120を介して互いに反対側に、それぞれ隣接する形で配置されて支持されていることになる。
- [0312] 摩擦板21が第4クラッチC 4の摩擦板51の内周側に配置された第1クラッチC 1の油圧サーボ20は、プラネタリギヤユニットPUとプラネタリギヤDPとの軸方向における間に配置されている。詳しくは、第1クラッチC-1の油圧サーボ20は、第4クラッチC-4の油圧サーボ50とプラネタリギヤDPとの軸方向における間において、入方軸12 に配置されている。
- [0314] また、摩擦板31が外周側に配置された第2クラッチC 2の油圧サーボ30は、プラネタリギヤセットPUに対してプラネタリギヤDPとは軸方向反対側である左方側において、ミッションケース3の側壁部3cより延設されたボス部3d上に配置されている。
- [0315] 更に、油圧サーボの図示を省略した第1プレーキBー1のプレーキパンド161が、第 4クラッチC-4の摩擦板51の外径側にオーバーラップする形で配置されている。な お、ム明細書中においては、プレーキバンド161はパンド状のものであるが、摩擦板

- の 種として説明し、つまり「ブレーキの摩擦板とは、多板式ブレーキの摩擦板とバンドブレーキのブレーキパンドとを含むものとする。
- [0316] また、摩擦板71がプラネタリギヤエニットPUの外間側に配置された第2ブレーキB 2の油圧サーボ70は、第2クラッチC 2の油圧サーボ30の外間側において、側 壁部3c上に配置されている。そして、該プラネタリギヤユニットPUの外間側には、ワンウェイクラッチドートが配置されている。
- 10317] つづいて、変速機構2。について詳細に説明する。ミッションケース3の内側に配置されたプラネタリギャDPは、サンギャS1と、キャリヤCR1と、リングギャR1とを備えている。このプラネタリギャDPの右方側においては、上述したボス部3bが入方軸12の外周面に被覆されて設けられており、上記サンギャS1が回転不能に固定されている。また、キャリヤCR1は、ピニオンP1、P2を回転自在に支持しており、これらピニオンP1、P2は相互に噛合されるともに、前者のピニオンP1はサンギャS1に、また後者のピニオンP2はリングギャR1にそれぞれ噛合している。このキャリヤCR1の左側のキャリヤプレートは入力軸12に連結されていると共に、右側のキャリヤプレートがドラム状の(第1)連結部材140に連結されている。そして、リングギヤR1は、上記第1クラッチで一1のクラッチドラム22に連結されている。
- 20318] この第1クラッチC-1は、摩擦板21と、この摩擦板21を接断させる油圧サーボ20とを備えている。この油圧サーボ20は、左方に向けて開口したクラッチドラム22、ピストン部材23、キャンセルプレート24、リターンスプリング25を有している。ピストン部材23は、クラッチドラム22の左方に左右方向移動可能に配置されていて、2本のシールリングa4、a5により、クラッチドラム22との間に、油蜜状の作動油室26を構成している。更にキャンセルプレート24は、クラッチドラム22に嵌合されたスナップリング29によって左側への移動が阻止されている。キャンセルプレート24は、その右方に配置されたピストン部材23との間に、リターンスプリング25が縮設されると共に2木のシールリングa4、a6により油蜜状のキャンセル油室27を構成している。
- [0319] また、クラッチドラム22の先端部内周側には摩擦版21の外摩擦板がスプライン係合していると共に、その内摩擦板がハブ部材151にスプライン係合している。つまり、 該第1クラッチC-1が係合すると、上記プラネタリギでDPのリングギャR1の減速回

転がハプ部材151に出力される。該ハプ部材151は、中間軸13の外周側に回転自在に支持された(第3)連結部材102に連結されており、該連結部材102は、「記プラネタリギャニニットPUのサンギャS3に連結されている。

- [0320] 一方、上記キャリヤCR1に連結された連結部材140は、第4クラッテC 4の摩擦板51の内摩擦板にスプライン係合するハブ部材154に連結されている。この第4クラッチC-4は、摩擦板51と、この摩擦板51を接断させる油圧サーボ50とを備えている。この油圧サーボ50は、右方(プラネタリギヤDP側)に向けて開口したクラッチドラム52、ピストン部材53、キャンセルプレート54、リターンスプリング55を有している。また、ピストン部材53は、クラッチドラム52の右方に左右方向移動可能に配置されていて、2ムのシープリングa7、a8により、クラッチドラム52との間に、油蜜状の作動油室56を構成している。更にキャンデルプレート54は、クラッチドラム52に嵌合されたスナップリング59によって右側への移動が阻止されている。キャンセルプレート54は、その左方に配置されたピストン部材53との間に、リターンスプリング55が縮設されると共に2木のシールリングa7、a9により油蜜状のキャンセル油室57を構成している。
- [0321] そして、クラッチドラム52の先端部内周側には摩擦板51の外摩擦板がスプライン係合していると共に、その内摩擦板が上記ハブ部材154にスプライン係合している。つまり、該第4クラッチC-4が係合すると、上記プラネタリギヤDPのキャリヤCR1の人力回転がクラッチドラム52に日力される。該クラッチドラム52は、前記連結部材102の更に外周側に回転自在に支持された(第2)連結部材101に連結されており、該連結部材101は、上記プラネタリギヤニニットPUのサンギヤ52に連結されている。
- [0322] なお、第2連結部材に連結されるクラッチC 4クラッチのクラッチドラム52が第1連結部材140より外周側となっているが、クラッチC 4は伝達されるトルクが比較的小さいため、部材に大きな強度が不要であり、高回転されてもイナーシットルクの発生は少なく、制御性に大きな影響を及ぼすことはない。
- [0323] その第3クラッチC-3は、上記連結部材140の内周側に配置されており、摩擦板4 1と、この摩擦板41を接断させる油圧サーポ40とを備えている。この油圧サーポ40 は、左方に向けて開口したクラッチドラム42、ピストン部材43、キャンセルプレート44 、リターンスプリング45を有している。また、ピストン部材43は、クラッチドラム42の左

方に左右方向移動可能に配置されていて、2本のシールリングa1, a2により、クラッチドラム42との間に、油蜜状の作動油室46を構成している。更にキャンセルプレート44は、クラッチドラム42に嵌合されたスナップリング49によって左方向への移動が阻止されている。キャンセルプレート44は、その右方に配置されたピストン部材43との間に、リターンスプリング45が縮設されると共に2本のシールリングa1、a3により油蜜状のキャンセル油室47を構成している。

- [0324] そして、クラッチドラム42の先端部内周側には摩擦板41の外摩擦板がスプライン係合していると共に、その内摩擦板が上記リングギャR1の外周側にスプライン係合している。つまり該第3クラッチC-3が係合すると、その減速回転がクラッチドラム42に入力される。該クラッチドラム42は、プラネタリギャュニットPUのサンギャS2に連結されている連結部材101に連結されている。
- 「0325」 また、第1プン・キB 1は、クラッチドラム52の外径側に配置されており、ミッシュンケース3に対して回転不能に配設された不図示の油圧サーボと、該油圧サーボによりクラッチドラム52の外周部を締付け・解放するプレーキバンド161とを備えている。つまり該第1プレーキB-1が係一すると、クラッチドラム52が回転不能に固定され、上述の連結部材101及びサンギャS2の回転が固定される。
- り、プラネタリギャコニットPUのA 力側であって、人力軸12に連結されている中間軸13の/端外周側には、第2クラッチC-2が配置されている。この第2クラッチC-2は、摩擦板31と、この摩擦板31を接断させる油圧サーボ30とを備えている。この油圧サーボ30は、右方に向けて開口し、上記ボス部3dに回転自在に支持されていると共に、上記中間軸13(即ら入力軸12)に連結されたクラッチドラム32、ピストン部材33、キャンセルプレート34、リターンスプリング35を有している。また、ピストン部材33は、クラッチドラム32の右方に左右方向移動可能に配置されていて、2本のシールリングa10、a11により、クラッチドラム32との間に、油蟹状の作動油室38を構成している。更にキャンセルプレート34は、中間軸13に嵌合されたステップリング39によって右側への移動が阻止されている。キャンセルプレート34は、そのA 力に配置されたピストン部材33との間に、リターンスプリング35が縮設されると共に2本のシールリングa10、a12により油盤状のキャンセル抽室37を構成している。

- 「0327」 そして、クラッチドラム32の先端部内周側には摩擦板31の外摩擦板がスプライン係合していると共に、その内摩擦板がハブ部材152にスプライン係合している。つまり、 該第2クラッチC 2が係合すると、「記中間軸13の人力回転がハブ部材152に占力される。該ハブ部材152は、プラネタリギヤユニットPUのキャリヤCR2の左側のキャリヤプレートに連結されている。
- [0328] また、そのキャリヤCR2の右側のキャリヤプレートには、上記ハブ部材152を介してハブ部材157が連結されていると共にワンフェイクラッチドー1のインナーレース112 が連結されている。該ワンウェイクラッチドー1は、上記インナーレース112と、スプラブ機構113と、アウターレース114と空備えており、該アフターレース114が連結部材115によりミッションケース3に連結されて、その回転が固定されている。即ち、アウターレース114に対してインフェールース112が回転する場合、スプラグ機構113によって一方の回転だけが規制されて固定される。
- 「329」 「記ハブ部材157は、第2ブレーキB 2の摩擦板71の内摩擦板にスプライン係合している。この第2ブレーキB 2は、ミッションケース3の左方の隔壁部3cの側面をシリンダ部とした油圧サーボ70を有しており、この油圧サーボ70は、ピストン部材73、キャンセルプレート74、リターンスプリング75を有している。ピストン部材73は、隔壁部3cのシリンダ部の右方に左右方向移動可能に配置されていて、2本のシールリングa13、a14により、該シリンダ部との間に、油蜜状の作動油室76を構成している。更にキャンセルプレート74は、ミッションケース3に嵌合されたスナップリング79によって右側への移動が阻止されている。そして、キャンキルプレート74と、その右方に配置されたピストン部材73との間に、リタ・シスプリング75が縮設されている。
- [0330] 該第2プレーキB 2の摩擦板71の外摩擦板は、ミッションケース3の内間面にスプライン係合しており、つまり該第2プレーキB 2が係止すると、ハブ部材157が回転不能に固定され、上記プラネタリギャユニットPUのキャリヤCR2の回転が固定される
- [0331] このプラネタリギャコニットPUは、サンギャS2と、サンギャS3と、キャリヤCR2と、リングギャR2とを備えている。このうちサンギャS3は、中間軸13に回転自在に支持されていると共に、上述したように連結部材102に連結されており、第1クラッチで一1か

らの減速回転が入力自在となっている。また、サンギヤS2は、連結部材102に回転自在に支持されていると共に、上述したように連結部材101に連結されており、第3クラッチC 3又は第4クラッチC 4からの減速回転又は入力回転を入力自在となっていると共に、第1プレーキB 1により係止自在となっている。更に、キャリヤCR2は、第2クラッチC 2からの入力回転を入力自在となっていると共に、フンウェイクラッチに上により一方向の回転が規制され、かつ第2プレーキB-2により回転が固定自在となっている。

- [0332] このキャリヤCR2は、ショートピニオンP3とロングピニオンP4を回転自在に支持しており、これらピニオンP3、P4は相互に噛合されるとともに、ショートピニオンP3はサンギャS3に、またロングピニオンP4はサンギャS2及びリングギャR3にそれぞれ噛合している。そして、このリングギャR3は、カランタギャ150に連結されている。
- 「0333」 カウンタギヤ150は、プラネタリギヤニニットPUとプラネタリギヤDPとの軸方向における間にあって、上述のようにサポート壁120の左方側に隣接して配置されている。 詳しくは、サポート壁120の内径側にて延設されたボス部120alに、ボールペアリン グ121を介してカランタギヤ150が配置されている。なお、該カウンタギヤ150の外周 側には、不図示のカランタシャフトに連結されたギヤが噛合しており、更に該カウンタ シャフトは、不図示のギャ機構やディファレンシャルギャなどを介して駆動車輪に連 結されている。
- 0334 つづいて、各構成要素の油路構造について説明する。
- 「0335」 第4クラッチC 4の油圧サーポ50の油室56、即ちクラッチドラム52とピストン部材5 3との間をシールリングa9、a10によりシールされて構成されている油室56には、クラッチドラム52とサポート壁120との間をシールリングd9、d10にシールされてサポート壁120内の油路で51が連通しており、該油路で51より作動油が供給される。なお、ピストン部材53とキャンセルプレート54との間にシールリングa7、a9によりシールされて構成されているキャンセル油室57には、図示を省略した油路から油が供給される。
- [0336] また、第3クラッチ () 一3の油圧サーボ40の油室46、即ちクラッチドラム42とピストン 部材43との間をシールリングa1, a2によりシールされて構成されている油室46には 、連結部材140とボス部3bとの間をシーソレリングd1, d2に、連結部材140とグラッチ

ドラム42との間をシールリングd3、d4に、それぞれシールされてポス部3b内の油路c41が連通しており、該油路c41より作動油が供給される。なお、ピストン部材43とキャンセルプレート44との間にシールリングa1、a3によりシールされて構成されているキャンセル油室47には、図示を省略した油路から油が供給される。

- [0337] また、第1クラッチ() 1の油圧サーボ20の油室26、即ちクラッチドラム22とピストン 部材23との間をシールリングa4、a5によりシールされて構成されている油室26には、ボス部36と入力軸12との間をシールリングd5、d6に、入力軸12とクラッチドラム22 との間をシールリングd7、d8に、それぞれシールされてポス部36内の油路c21が入力軸12内の油路c22、c23、c24を介して連通しており、該油路c24より作動油が供給される。なお、ピストン部材23とキャンセルプレート24との間にシールリングa4、a6によりシールされて構成されているキャンセルプレート24との間にシールリングa4、a6によりシールされて構成されているキャンセル油室27には、図示を省略した油路から油が供給される。
- 「0338] また、第2クラッチC 2の油圧サーボ30の油室36、即ちクラッチドラム32とピストン部材33との間をシールリングa10, a11よりシールされて構成されている油室36には、クラッチドラム32とボス部3dとの間をシールリングd11, d12にシールされてボス部3d内の油路c31が連通しており、該油路c31より作動油が供給される。なお、ピストン部材33とキャンセルプレート34との間にシールリングa10, a12によりシールされて構成されているキャンセル油室37には、図示を省略した油路から油が供給される。
- 0339 また、第2プレーキBー2の油圧サーボ70の油室76、即ちミッションケース3の側壁部3cに設けられたシリング部とピストン部材73との間をシールリングa13, a14によりシールされて構成されている油室76には、図示を省略した隔壁部3cの油路から作動油が供給される。
- [0340] 以上のように、木発明に係る自動変速機」によると、第4クラッチC 4の油圧サーポ50をプラネタリギャユニットPUとプラネタリギャ DPとの軸方向の間に配置し、第1及び第3クラッチC-1、C-3の油圧サーボ20、40を第4クラッチC-4の油圧サーボ50に対してプラネタリギャコニットPUとは軸方向反対側に配置し、入力軸12と第4クラッチC-4とを第1及び第3クラッチC-1、C-3の外周側を通る連結部材140を介して連結し、第1及び第3クラッチC-1、C-3とプラネタリギャコニットPUのサン

ギャS2、S3とを第4クラッチC-4の内周側を通る連結部材101、102を介してそれぞれ連結するので、各クラッチとプラネタリギヤPUの各回転要素を連結する部材が錯綜することを防ぐことができるものでありながり、人力回転により回転する(つまり増速回転されたり伝達トルクが大き、なったりしない)連結部材140を外周側に配置することができると共に、大きな伝達トルクが入力され、かつ大きく増速回転する可能性のある連結部材101、102とを内周側に配置することができる。それにより、それらクラッチとプラネタリギャコニットPUの各回転要素とを連結する各連結部材の厚みを比較的薄くして軽量化全図ることができ、自動変速機1。の軽量化や制御性の向上を図ることができる。また、人力回転により回転する連結部材140が外周側に配置されるので、人力回転数を検出する人力回転数センテの取り付けを容易にすることができる。

- 「0341] また、第4クラッチC-4の油圧サーボ50にサポート壁120に設けられた油路c51から作動油を供給するので、連結部材101及び連結部材102を介して人力軸12(又は中間軸13)より作動油を供給する場合に比して、シールリングの数を低減することができる。これにより、シールリングによる摺動抵抗の減少による自動変速機1。の効率向上、シールリングからの作動油の漏れの減少、制御性の低下の防止、を可能とすることができる。
- _0342] 更に、第4クラッチに一4の油圧サーボ50のクラッチドラム52が、プラネタリギャDP 側に向けて開口しているので、第4クラッチに一4の回転を出力する部材と連結部材1 40とが錯綜することを防ぐことができる。
- [0343] また、第4クラッチロー4からの人力回転と第3クラッチロー3からの減速回転とを、連結部材101を共用してサンギヤS2に伝達自在にすることができる。それにより、部品点数を減少させることができ、自動変速機1gの軽量化やコンパクト化を図ることができる。
- [0344] また、第3クラッチC 3の油圧サーボ40は、プラネタリギヤDPに対して第4クラッチ C-4の油圧サーボ50とは軸方向反対側に、かつケース3から延設されたボス部36 上に配置されてなり、第3クラッチC-3の油圧サーボ40に、ボス部36内に設けられ た油路c41を介して作動油を供給するので、第3クラッチC-3に作動油圧を供給して係合自在にできるものでありながら、第3クラッチC-3と連結部材101との連結を

可能とすることができる。

- 「0345」 更に、第1クラッチC 1の油圧サーポ20は、プラネタリギヤDPと第4クラッチC 4 の油圧サーポ50との軸方向の間に配置されてなり、第1クラッチC 1の油圧サーポ 20に、人力軸12内に設けられた油路c21から作動油を供給するので、第1クラッチC 1を プラネタリギヤDPに対して保合自在にできるものでありながら、第1クラッチC 1を プラネタリギヤDPに対してプラネタリギヤユニットPUの軸力向反対側に配置した場合に比して、第1クラッチC-1の世力回転を伝達する伝達部材をプラネタリギヤDP の外間側を通して配置する必要をなくし、つまりプラネタリギヤDPの外周側を通る部材を少なくすることができる。それにより、自動変速機1。の径方向におけるコンパクト 化室図ることができる。
- 「0346」 また、第2クラッチC-2の油圧サーボ30は、プラネタリギヤ・エニットPUに対してプラネタリギヤDPとは軸方向反対側に配置されるので、ボス部36内、またはサポート壁120に多数の油路を集中して設けることを防止することができる。
- [0347] また、第1クラッチC 1を係合すると共にリンウェイクラッチF 1(又は第2プレーキ B-2)を係しすることにより前進第1速段を、第1クラッチC-1を係合すると共に第1プレーキB-1を係止することにより前進第2速段を、第1クラッチC-1と第3クラッチ C-3と係合することにより前進第3速段を、第1クラッチC-1と第4クラッチC-4とを 係合することにより前進第4速段を、第1クラッチC-1と第2クラッチC-2とを係合することにより前進第5速段を、第2クラッチC-2と第4クラッチC-4とを係合することにより前進第6速段を、第2クラッチC-2と第3クラッチC-3とを係合することにより前進 7速段を、第2クラッチC-2と第3クラッチC-3とを係合することにより前進 7速段を、第2クラッチC-2を係合すると共に第1プレーキB 1を係止することにより前進8速段を、第3クラッチC 3又は第4クラッチC 4を係合すると共に第2プレーキB 2を係止することにより後進段を、それぞれ達成することができる。
- [0348] なお、本第9の実施の形態に係る車輌用自動変速機」。は、変速機構で変を左右方向 (軸方向)に略そのまま反転させることで、後述する第19の実施の形態に係る車輌用 自動変速機」。を構成することを可能とすることができる。
- _0349」 <第10の実施の形態> ついで、ト記第9の実施の形態を 部変更した第10の実施の形態について、図1

3に沿って説明する。図13は第10の実施の形態に係る自動変速機1。全示す断面図である。なお、以下に説明する第10の実施の形態においては、第9の実施の形態に係る自動変速機1。に対して異なる部分だけを説明し、その他の部分は略同様であるので、その説明を省略する。

- [0350] 第10の実施の形態に係る自動変速機1 は、第9の実施の形態に係る自動変速機 1 に対し、第2クラッチで-2の油圧サーボ30をプラネタリギャコニットPU(詳しくはカウンタギャ150)とプラネタリギャDPとの軸方向における間に、更に詳しくは、第4クラッチで-4の油圧サーボ50と第1クラッチで-1の油圧サーボ20との軸方向における間に配置したものである。
- 035日 なお、本第10の実施の形態に係る車輌用自動変速機1。は、変速機構2。を生力方向(軸方向)に略そのまま反転させ、第2クラッチCー2とプラネタリギャルニットPUのキャリヤCR2とを連結する連結部材を追加し、人力軸と中間軸を 体回転とすることで、後述する第20の実施の形態に係る車輌用自動変速機1。を構成することを可能とすることができる。

[0352] <第11の実施の形態>

ついで、上記第9の実施の形態を 部変更した第11の実施の形態について、図1 4に沿って説明する。図14は第11の実施の形態に係る自動変速機1 全示す断面 図である。なお、以下に説明する第11の実施の形態においては、第9の実施の形態 に係る自動変速機1。に対して異なる部分だけを説明し、その他の部分は略同様であ るので、その説明を省略する。

- [0353] 第11の実施の形態に係る自動変速機1 は、第9の実施の形態に係る自動変速機 1 に対し、第3クラッチC 3の油圧サーポ40をプラネタリギヤユニットPU(詳しくはカウンタギャ150)とプラネタリギヤDPとの軸方向における間に、更に詳しくは、第4クラッチC 4の油圧サーボ50と第1クラッチC 1の油圧サーボ20との軸方向における間に配置したものである。
- [0354] なお、小第11の実施の形態に係る車輌用自動変速機1 は、変速機構2 を介有 方向(軸方向)に略そのまま反転させることで、後述する第21の実施の形態に係る車 輌用自動変速機1 を構成することを可能とすることができる。

[0355] <第12の実施の形態>

ついで、1 記第9の実施の形態を一部変更した第12の実施の形態について、図1 5に沿って説明する。図15は第12の実施の形態に係る自動変速機1 を示す断面 図である。なお、以下に説明する第12の実施の形態においては、第9の実施の形態に係る自動変速機1。に対して異なる部分だけを説明し、その他の部分は略同様であるので、その説明を省略する。

- [0356] 第12の実施の形態に係る自動変速機」。は、第9の実施の形態に係る自動変速機 1。に対し、第3クラッチの一3の油圧サーボ40をプラネタリギャニニットPU(詳し、はカウンタギャ150)とプラネタリギャDPとの軸方向における間に、更に詳し、は、第4クラッチの一4の油圧サーボ50とプラネタリギャDPとの軸方向における間に配置したものである。また、第1クラッチの一1の油圧サーボ20をプラネタリギャDPに対してプラネタリギャコニットPUとは軸方向反対側に配置したものである。
- 「0357」 なお、木第12の実施の形態に係る車輌用自動変速機1点は、変速機構2点を左右 方向(軸方向)に略そのまま反転させることで、後述する第22の実施の形態に係る車 輌用自動変速機1。を構成することを可能とすることができる。
- [0358] <第13の実施の形態>

ついで、上記第1万年第10の実施の形態を一部変更した第13の実施の形態について、図16に沿って説明する。図16は第13の実施の形態に係る自動変速機1点を示す断面図である。なお、以上に説明する第13の実施の形態において、第1万年第10の実施の形態に係る自動変速機1と同様の構成である部分には、油路、シールリング、ハブ部材などの一部構成を除き、同符号を付して、その説明を簡略にする。

- [0359] 図16に示すように、例えばエアタイプ(フロントドライブ、フロントエンジン)の車輌に 搭載して好適である自動変速機1。は、ミッションケース3、不図示のトルクロンパータ を内包するハウジングケース等が接続されて構成されたケース4を有しており、該ミッ ションケース3内には、変速機構2。。 図示を省略したカウンタシャント及びディファレ ンシャル装置が配置されている。変速機構2。は、例えばエンジン(不図示)の出力軸 と同軸上である人力軸12、及び中間軸13を中心とした軸上に配置されている。
- 03601 ミッションケー・ス3内には、同 軸上において、プラネタリギャDPとプラネタリギャニ

ニットPUとが配置されており、該プラネタリギヤDPとプラネタリギヤニニットPUとの軸方向の間には、外周側に摩擦板51が配置された第4クラッチC 4の油圧サーボ50と該プラネタリギヤニニットPUとの軸方向の間には、該第4クラッチC 4の油圧サーボ50と該プラネタリギヤニニットPUとの軸方向の間には、該第4クラッチC 4の油圧サーボ50に隣接する形で、サポート壁(センターサポート) 120が配置されている。該サポート壁120の右方内周側のボス部1206は、該第4クラッチC-4の油圧サーボ50の内周部分に延設されており、また、該サポート壁120の右方内周側のボス部120aは、カウンタギャ150の内周部分に延設されており、また、該サポート壁120の右方内周側のボス部120aは、カウンタギャ150の内周部分に延設されている。即ち、それら油圧サーボ40、カウンタギャ150は、サポート壁120を介して互いに反対側に、それぞれ隣接する形で配置されて支持されていることになる。

- [0361] 摩擦板31がプラネタリギヤDPの外周側に配置された第2クラッチC-2の油圧サーポ30は、プラネタリギヤニニットPUとプラネタリギヤDPとの軸方向における間に配置されている。詳しくは、第2クラッチC 2の油圧サーポ30は、第4クラッチC 4の油圧サーポ50とプラネタリギヤDPとの軸方向における間において、人力軸12上に配置されている。
- [0362] 力、摩擦板41が上記摩擦板51の右方側に配置された第3クラッチの油圧サーボ40は、前記第4クラッチC-4の油圧サーボ50に対してプラネタリギャセットPUとは軸方向反対側である前方側に配置されている。また、第3クラッチC-3の油圧サーボ40は、ミッションケース3と不図示のハウジングケースとの間を隔離する隔壁部材3aより延設されたボス部3b 1 に配置されている。
- 「0363」 また、摩擦板21が外周側に配置された第1クラッチで 1の油圧サーポ20は、プラネタリギャセットPUに対してプラネタリギャDPとは軸方向反対側である左方側において、ミッションケース3の側壁部3cより延設されたボス部3d上に配置されている。
- [0364] 更に、油圧サーボの図示を省略した第1プレーキB 1のプレーキパンド161が、第 4クラッチに一4の摩擦板51の外径側にオーパーラップする形で配置されている。なお、小明細書中においては、プレーキパンド161はパンド状のものであるが、摩擦板の 種として説明し、つまり「プレーキの摩擦板」とは、多板式プレーキの摩擦板とパンドブレーキのプレーキパンドとを含むものとする。

- 「0365」 また、摩擦板71がプラネタリギャニニットPUの外周側に配置された第2ブレーキB 2の油圧サーボ70は、第2クラッチC 2の油圧サーボ30の外周側において、側 壁部3c | に配置されている。そして、該プラネタリギャニニットPUの外周側には、ソ ンウェイクラッチF 1が配置されている。
- [0366] つづいて、変速機構2₁₃について詳細に説明する。ミッションケース3の内側に配置されたプラネタリギャDPは、サンギャSTE、キャリヤCRTE、リングギャRTEを備えている。このプラネタリギャDPの右り側においては、上述したボス部3bが入力軸12の外周面に被覆されて設けられており、上記サンギャSTが回転不能に固定されている。また、キャリヤCRTは、ピニオンP1、P2を回転自在に支持しており、これらピニオンP1、P2は相互に噛合されるともに、前者のピニオンP1はサンギャSTに、また後者のピニオンP2はリングギャR1にそれぞれ噛合している。このキャリヤCR1の左側のキャリヤプレートは入力軸12に連結されていると共に、右側のキャリヤプレートがドラム状の(第1)連結部材140に連結されている。そして、リングギヤR1は、第4クラッチC 4、サポート壁120、カウンタギャ150、及びプラネタリギャユニットPUの内周側を通る連結部材102を介して、詳しくは後述する第1クラッチで11のクラッチドラム22に連結されている。
- 10367] カ、ト記キャリヤCR1に連結された連結部材140は、第4クラッチロー4の摩擦板 51の内摩擦板にスプライン保合するハブ部材154に連結されている。この第4クラッ チロー4は、摩擦板51と、この摩擦板51を接断させる油圧サーボ50とを備えている。 この油圧サーボ50は、右方(プラネタリギヤDP側)に向けて開口したクラッチドラム5 2、ピストン部材53、キャンセルプレート54、リターンスプリング55を有している。また 、ピストン部材53は、クラッチドラム52の右方に左右方向移動可能に配置されていて、2木のシールリングa7、a8により、クラッチドラム52との間に、油蜜状の作動油室58を構成している。更にキャンセルプレート54は、クラッチドラム52に嵌合されたストップリング59によって右側への移動が阻止されている。キャンセルプレート54は、その カカに配置されたピストン部材53との間に、リターンスプリング55が縮設されると共 に2本のシールリングa7、a9により油蜜状のキャンセル油室57を構成している。
- 0368| そして、クラッチドラム52の先端部内周側には摩擦板51の外摩擦板がスプライン係

合していると共に、その内摩擦板が上記ハブ部材154にスプライン係合している。つまり、該第42ラッチC 4が係合すると、上記プラネタリギヤDPのキャリヤCR1の人力回転がクラッチドラム52に目力される。該クラッチドラム52は、前記連結部材102の更に外周側に回転自在に支持された(第2)連結部材101に連結されており、該連結部材101は、上記プラネタリギヤユニットPUのサンギヤS2に連結されている。

- [0369] その第3クラッチC-3は、上記連結部材140の内周側に配置されており、摩擦板41と、この摩擦板41を接断させる油圧サーボ40とを備えている。この油圧サーボ40は、左方に向けて開口したクラッチドラム42、ピストン部材43は、クラッチドラム42の左右、リターンスプリング45を有している。また、ピストン部材43は、クラッチドラム42の左方にた右方向移動可能に配置されていて、2本のシーツリングa1、a2により、クラッチドラム42との間に、油蟹状の作動油室46を構成している。更にキャンモルプレート44は、クラッチドラム42に嵌合されたスナップリング49によって左側への移動が阻止されている。キャンセルプレート44は、その右方に配置されたピストン部材43との間に、リターンスプリング45が縮設されると共に2本のシールリングa1、a3により油蟹状のキャンセル油室47を構成している。
- [0370] そして、クラッチドラム42の先端部内周側には摩擦板41の外摩擦板がスプライン係合していると共に、その内摩擦板が上記リングギャR1の外周側にスプライン係合している。つまり該第3クラッチC-3が係合すると、その減速回転がクラッチドラム42に入りされる。該クラッチドラム42は、プラネタリギャニニットPUのサンギャS2に連結されている連結部材101に連結されている。
- 「0371」 また、第1プレーキB 1は、クラッチドラム52の外径側に配置されており、ミッシェンケース3に対して回転不能に配設された不図示の油圧サーボと、該油圧サーボによりクラッチドラム52の外周部を締付け・解放するブレーキバンド161とを備えている。つまり該第1プレーキB 1が係 すると、クラッチドラム52が回転不能に固定され、上述の連結部材101及びサンギャS2の回転が固定される。
- [0372] 第2クラッチの一2は、第4クラッチの一4の油圧サーボ50の右方側にあって、入力軸12の/端外周側に配置されている。この第2クラッチの一2は、摩擦板31と、この摩擦板31を接断させる油圧サーボ30とを備えている。この油圧サーボ30は、7 方に

向けて関ロし、人力軸12の左端外周側の一部から上記キャリヤCR1の左側のキャリヤプレートの一部を形成する形で、該人力軸12に連結されたクラッチドラム32、ピストン部材33、キャンセルプレート34、リターンスプリング35を有している。また、ピストン部材33は、クラッチドラム32の左方に左右方向移動可能に配置されていて、2木のシールリングa4、a5により、クラッチドラム32との間に、油蜜状の作動油室36を構成している。更にキャンセルプレート34は、入力軸に嵌合されたベナップリング39によって左側への移動が阻止されている。キャンセルプレート34は、その右力に配置されたピストン部材33との間に、リターンスプリング35が縮設されると共に2ムのシールリングa4、a6により油蜜状のキャンセル油室37を構成している。

- 0374 また、一述のキャリヤCR2の左側のキャリヤプレートには、ハブ部材157が連結されていると共にリンフェイクラッチドー1のインナーレース112が連結されている。該リンウェイクラッチドー1は、上記インナーレース112と、スプラグ機構113と、アウターレース114とを備えており、該アリターレース114が連結部材115によりミッションケース3に連結されて、その回転が固定されている。即ち、アウターレース114に対してインナーレース112が回転する場合、スプラグ機構113によって一方の回転だけが規制されて固定される。
- [0375] 上記ハブ部材157は、第2プレーキBー2の摩擦板71の内摩擦板にスプライン係合 している。この第2プレーキBー2は、ミッションケース3の左方の隔壁部3cの側面をシ リンダ部とした油圧サーボ70を有しており、この油圧サーボ70は、ピストン部材73、

キャンセルプレート74、リターンスプリング75を有している。ピストン部材73は、隔壁部3cのシリンダ部の右方に左右方向移動可能に配置されていて、2本のシールリングa13, a14により、該シリンダ部との間に、油蜜状の作動油室76を構成している。更にキャンセルプレート74は、ミッションケース3に嵌合されたスナップリング79によって右側一の移動が阻止されている。そして、キャンセルプレート74と、その左方に配置されたピストン部材73との間に、リターンスプリング75が縮設されている。

- [0376] 該第2プレーキBー2の摩擦板71の外摩擦板は、ミッションケース8の内周面にスプライン係合しており、つまり該第2プレーキBー2が係止すると、ハブ部材157が回転不能に固定され、上記プラネタリギャニニットPUのキャリヤCR2の回転が固定される
- 「0377] 方、プラネタリギヤユニットPUの左方側であって、中間軸13の左端外周側には、第12ラッチC 1が配置されている。この第12ラッチC 1は、摩擦板21点、この摩擦板21点接断させる油圧サーボ20点を備えている。この油圧サーボ20は、右方に向けて開口し、かつ上記連結部材102を介してリングギヤR1に連結されているクラッチドラム22、ピストン部材23、キャンセルプレート24、リターンスプリング25を有している。ピストン部材23は、クラッチドラム22の右方に左右方向移動可能に配置されていて、2ムのシールリングa10、a11により、クラッチドラム22との間に、油蜜状の作動油室26を構成している。更にキャンセルプレート24は、クラッチドラム22に嵌合されたスナップリング29によって右側への移動が阻止されている。キャンセルプレート24は、その左方に配置されたピストン部材23との間に、リターンスプリング25が縮設されると共に2木のシールリングa10、a12により油蜜状のキャンドル油室27を構成している。
- [0378] また、クラッチドラム22の先端部内周側には摩擦版21の外摩擦板がスプライン係合していると共に、その内摩擦板がプラネタリギャユニットPUのサンギャS3に連結されたハブ部材151にスプライン係合している。つまり、該第1クラッチC 1が係合すると、上記プラネタリギャDPのリングギャR1の減速回転がハブ部材151に出力され、サンギャS3に減速回転が入力される。
- [0379] プラネタリギヤコニットPUは、サンギヤS2と、サンギヤS3と、キャリヤCR2と、リング ギヤR2とを備えている。このうちサンギヤS3は、中間軸13に回転自在に支持されて

いると共に、 途したようにハブ部材151に連結されており、第12ラッチC-1からの 滅速回転が入力自在となっている。また、サンギヤS2は、連結部材102に回転自在 に支持されていると共に、 途したように連結部材101に連結されており、第3クラッ サC 3又は第4クラッチC 4からの減速回転又は入力回転を入力自在となってい ると共に、第1プレーキB 1により係 自在となっている。更に、キャリヤCR2は、第 2クラッチC-2からの入力回転を入力自在となっていると共に、ワンウェイクラッチド -1により 方向の回転が規制され、かつ第2プレーキB-2により回転が固定自在と なっている。

- 0380 このキャリヤCR2は、ショートピニオンP3とロングピニオンP4を回転自在に支持して おり、これらピニオンP3、P4は相互に噛合されるとともに、ショートピニオンP3はサン ギャS3に、またロングピニオンP4はサンギャS2及びリングギャR3にそれぞれ噛合し ている。そして、このリングギャR3は、カランタギャ150に連結されている。
- 「0381」 カウンタギヤ150は、プラネタリギヤエニットPUとプラネタリギヤDPとの軸方向における間にあって、上述のようにサポート壁120の左方側に隣接して配置されている。 詳しくは、サポート壁120の内径側にて延設されたボス部120a上に、ボールペアリング121を介してカランタギヤ150が配置されている。なお、該カウンタギヤ150の外周側には、不図示のカランタシャントに連結されたギヤが噛合しており、更に該カウンタシャフトは、不図示のギャ機構やディファレンシャルギャなどを介して駆動車輪に連結されている。
- [0382] つづいて、各構成要素の油路構造について説明する。
- 「0383」 第4クラッチC 4の油圧サーボ50の油室56、即ちクラッチドラム52とピストン部材5 3との間をシールリングa9、a10によりシールされて構成されている油室56には、クラ ッチドラム52とサポート壁120との間をシールリングd11、d12にシールされてサポー ト壁120内の油路c51が連通しており、該油路c51より作動油が供給される。なお、ピ ストン部材53とキャンセルプレート54との間にシールリングa7、a9によりシールされ て構成されているキャンセル油室57には、図示を省略した油路から油が供給される。
- [0384] また、第3クラッチの一3の油圧サーボ40の油室46、即ちクラッチドラム42とピストン 部材43との間をシープレリングa1, a2によりシープレされて構成されている油室46には

、連結部材140とボス部3bとの間をシールリングd1、d2に、連結部材140とクラッチドラム42との間をシールリングd3、d4に、それぞれシールされてボス部3b内の油路c41が連通しており、該油路c41より作動油が供給される。なお、ピストン部材43とキャンセルプレート44との間にシールリングa1、a3によりシールされて構成されているキャンセル油室47には、図示を省略した油路から油が供給される。

- 20385] また、第2クラッチで一2の油圧サーボ30の油室36、即ちクラッチドラム32とピストン部材33との間をシールリングa4、a5よりシールされて構成されている油室36には、ボス部3dと入力軸12との間をシールリングd5、d6にシールされてボス部3d内の油路c31、入力軸12内の油路c32、c33、c34が連通しており、該油路c34より作動油が供給される。なお、ピストン部材33とキャンセルブレート34との間にシールリングa4、a6によりシールされて構成されているキャンモル油室37には、図示を省略した油路から油が供給される。
- 「0386] また、第1クラッチC 1の油圧サーポ20の油室26、即らクラッチドラム22とピストン 部材23との間をシールリングa10, a11によりシールされて構成されている油室26には、ボス部3dと中間軸よりハブ部材157への連結部材との間をシールリングd7、d8 に、中間軸よりハブ部材157への連結部材とクラッチドラム22との間をシールリングd 9, d10に、それぞれシールされてボス部3d内の油路c21が連通しており、該油路c2 1より作動油が供給される。なお、ピストン部材23とキャンセルプレート24との間にシールリングa9, a11によりシールされて構成されているキャンセル油室27には、図示を省略した油路から油が供給される。
- 「0387」 また、第2プン・キB 2の油圧サーポ70の油室76、即ちミッションケース3の側壁 部3cとピストン部材73との間をシールリングa13、a14によりシールされて構成されて いる油室76には、図示を省略した隔壁部3cの油路から作動油が供給される。
- [0388] 以上のように、木発明に係る自動変速機したよると、第4クラッチC 4の油圧サーポ50をプラネタリギャコニットPUとプラネタリギャDPとの軸方向の間に配置し、第3クラッチC-3の油圧サーボ40を第4クラッチC-4の油圧サーボ50に対してプラネタリギャニニットPUとは軸方向反対側に配置し、人力軸12と第4クラッチC-4とを第3クラッチC-3の外周側を通る連結部材140を介して連結し、第3クラッチC-3とプラ

ネタリギヤニニットPUのサンギヤS2とを第4クラッチC-4の内周側を通る連結部材1 01を介して連結するので、各クラッチとプラネタリギヤPUの各回転要素を連結する 部材が錯綜することができるものでありながら、人力回転により回転する(つまり増速回転されたり伝達トルクが大きくなったりしない)連結部材140を外周側に配置することができると共に、大きく増速回転する可能性のある連結部材101とを内周側に配置することができる。それにより、それらクラッチとプラネタリギヤコニットPしの各回転要素とを連結する各連結部材の厚みを比較的薄くして軽量化を図ることができる。また、人力回転により回転する連結部材140が外周側に配置されるので、人力回転数を検出する人力回転数センサの取り付けを容易にすることができる。

- 「0389」 また、第4クラッチC-4の油圧サーボ50にサポート壁120に設けられた油路c51から作動油を供給するので、連結部材101及び連結部材102を介して人力軸12(又は中間軸13)より作動油を供給する場合に比して、シールリングの数を低減することができる。これにより、シールリングによる摺動抵抗の減少による自動変速機1gの効率向上、シールリングからの作動油の漏れの減少、制御性の低下の防止、を可能とすることができる。
- [0390] 更に、第4クラッチの一4の油圧サーポ50のクラッチドラム52が、プラネタリギャDP 側に向けて開口しているので、第4クラッチの一4の回転を出力する部材と連結部材1 40とが錯綜することを防ぐことができる。
- [0391] また、第4クラッチの一4からの人力回転と第3クラッチの一3からの減速回転とを、連結部材101を共用してサンギヤS2に伝達自在にすることができる。それにより、部品点数を減少させることができ、自動変速機1₃の軽量化やコンパクト化を図ることができる。
- [0392] また、第3クラッチの 3の油圧サーボ40は、プラネタリギヤDPに対して第4クラッチ ロー4の油圧サーボ50とは軸方向反対側に、かつケース3から延設されたボス部3b 上に配置されてなり、第3クラッチの一3の油圧サーボ40に、ボス部3b内に設けられ た油路c41を介して作動油を供給するので、第3クラッチの一3に作動油圧を供給し て係合自在にできるものでありながら、第3クラッチの一3と連結部材101との連結を

可能とすることができる。

- 「0393」 更に、第2クラッチC 2の油圧サーポ30は、プラネタリギヤDPと第4クラッチC 4 の油圧サーポ50との軸方向の間に配置されるので、プラネタリギヤニニットPUとプラネタリギヤDPとの軸方向の間に配置することが可能となる。よって、比較的容量が小さい第2クラッチC 2を第3クラッチC 3の摩擦板41の内周側に配置することができるとめ、車輌用自動変速機1」の軸長を短縮することができる。更に、プラネタリギヤDPのキャリキCR1と第2クラッチC-2のクラッチドラム32を共通化することができるため、車輌用自動変速機1」の軸長を減少させることができる。
- 03941 また、第1クラッチCー1を係合すると共にワンウェイクラッチドー1(又は第2プレーキ Bー2)を係上することにより前進第1速段を、第1クラッチCー1を係合すると共に第1プレーキBー1を係止することにより前進第2速段を、第1クラッチCー1と第3クラッチ C 3と係合することにより前進第3速段を、第1クラッチC 1と第4クラッチC 4とを係合す 係合することにより前進第4速段を、第1クラッチC 1と第2クラッチC 2とを係合す ることにより前進第6速段を、第2クラッチC 2と第4クラッチC 4とを係合することにより前進第6速段を、第2クラッチCー2と第3クラッチCー3とを係合することにより前進 7速段を、第2クラッチCー2を係合すると共に第1プレーキBー1を係止することにより前進8速段を、第3クラッチCー3を係合すると共に第1プレーキBー1を係止することにより

0395 | <第14の実施の形態>

ついで、1 記第13の実施の形態を 部変更にた第14の実施の形態について、図 17に沿って説明する。図17は第14の実施の形態に係る自動変速機1 を示す断面 図である。なお、以下に説明する第14の実施の形態においては、第13の実施の形態に係る自動変速機1 に対して異なる部分だけを説明し、その他の部分は略同様であるので、その説明を省略する。

[0396] 第14の実施の形態に係る自動変速機14は、第13の実施の形態に係る自動変速機14に対し、第2クラッチで-2の油圧サーボ30をプラネタリギャコニットPUに対してプラネタリギャDPとは軸方向反対側に配置したものであり、詳しくは、第2クラッチで-2の油圧サーポ30を第1クラッチで-1の油圧サーポ20に対してプラネタリギャ

ニニットPUとは軸方向反対側、つまり第1クラッチC-1の油圧サーボ20よりも左方側に配置したものである。

「0397」 なお、木第14の実施の形態に係る車輌用自動変速機1₄は、変速機構2₄を左右 方向(軸方向)に略そのまま反転させることで、後述する第23の実施の形態に係る車 輌用自動変速機1₅₃を構成することを可能とすることができる。

[0398] <第15の実施の形態>

ついで、上記第13の実施の形態を 部変更した第15の実施の形態について、図18に沿って説明する。図18は第15の実施の形態に係る自動変速機1 、全示す断面図である。なお、以下に説明する第15の実施の形態においては、第13の実施の形態に係る自動変速機1 に対して異なる部分だけを説明し、その他の部分は略同様であるので、その説明を省略する。

- [0399] 第15の実施の形態に係る自動変速機1 は、第13の実施の形態に係る自動変速機1 に対し、第2クラッチC 2の油圧サーポ30をプラネタリギヤニニットPUに対してプラネタリギヤDPとは軸方向反対側に配置し、また、第1クラッチC 1の油圧サーポ20をプラネタリギヤユニットPUとプラネタリギヤDPとの軸方向における間、詳しくはプラネタリギヤニニットPUとカウンタギヤ150との軸方向における間に配置したものである。
- 04001 なお、本第15の実施の形態に係る車輌用自動変速機1。は、変速機構2。を生布 力向(軸力向)に略そのまま反転させることで、後述する第24の実施の形態に係る車 輌用自動変速機1。を構成することを可能とすることができる。

[0401] <第16の実施の形態>

ついで、「記第13の実施の形態を一部変更」た第16の実施の形態について、図 19に沿って説明する。図19は第16の実施の形態に係る自動変速機1。在示す断面 図である。なお、以下に説明する第16の実施の形態においては、第13の実施の形態に係る自動変速機1。に対して異なる部分だけを説明し、その他の部分は略同様であるので、その説明を省略する。

[0402] 第16の実施の形態に係る自動変速機1 は、第13の実施の形態に係る自動変速機1 に対し、第3クラッチC-3の油圧サーボ40をプラネタリギャン・ニットPU(詳しく

はカウンタギヤ150)とプラネタリギヤDPとの軸方向における間に、更に詳しくは、第 4クラッチC 4の油圧サーポ50と第2クラッチC 2の油圧サーポ30との軸方向にお ける間に配置したものである。

[0403] また、木実施の形態においては、サポート壁と連結部材101との間をシールリングd 11、d12によりシールし、連結部材101と連結部材102との間をブッシュb1、b2によ りシールして油路e90を形成し、それによって、サポート壁内の油路e53より油路e90 を介して、クラッチで一3の油圧サーボ40の油室48に作動油を供給する構成しなっ ている。

04041 〈第17の実施の形態〉

ついで、上記第13の実施の形態を一部変更した第17の実施の形態について、図20に沿って説明する。図20は第17の実施の形態に係る自動変連機1。在示す断面図である。なお、以下に説明する第17の実施の形態においては、第13の実施の形態に係る自動変速機1。に対して異なる部分だけを説明し、その他の部分は略同様であるので、その説明を省略する。

- [0405] 第17の実施の形態に係る自動変速機」は、第13の実施の形態に係る自動変速機し、に対し、第2クラッチで-2の油圧サーボ30をプラネタリギャンニットPUに対してプラネタリギャDPとは軸方向反対側に配置したものであり、詳しくは、第2クラッチで-2の油圧サーボ30を第1クラッチで-1の油圧サーボ20に対してプラネタリギャニニットPUとは軸方向反対側、つまり第1クラッチで-1の油圧サーボ20よりも左方側に配置したものである。また、第3クラッチで-3の油圧サーボ40をプラネタリギャニニットPU(詳しくはカランタギャ150)とプラネタリギャDPとの軸方向における間に、更に詳しくは、第4クラッチで 4の油圧サーボ50とプラネタリギャDPとの軸方向における間に配置したものである。
- [0406] なお、木第17の実施の形態に係る車輌用自動変速機1」は、変速機構2」を左右 方向(軸方向)に略そのまま反転させることで、後述する第25の実施の形態に係る車 輌用自動変速機1」を構成することを可能とすることができる。
- _0407」 <第18の実施の形態>

ついで、上記第13の実施の形態を一部変更した第18の実施の形態について、図

21に沿って説明する。図21は第18の実施の形態に係る自動変連機1。を示す断面図である。なお、以下に説明する第18の実施の形態においては、第13の実施の形態に係る自動変連機1。に対して異なる部分だけを説明し、その他の部分は略同様であるので、その説明を省略する。

- [0408] 第18の実施の形態に係る自動変速機1 は、第13の実施の形態に係る自動変速機1 に対し、第1クラッチで一1の油圧サーボ20をプラネタリギヤロPとプラネタリギヤコニットPUとの軸方向における間に配置し、詳しくは、カフンタギヤ150とプラネタリギヤコニットPUとの軸方向における間に配置したものである。また、第2クラッチで一2の油圧サーボ30をプラネタリギヤコニットPUに対してプラネタリギャロPとは軸方向反対側に配置したものである。更に、第3クラッチで一3の油圧サーボ40をプラネタリギヤコニットPU(詳しくはカランタギヤ150)とプラネタリギヤロPとの軸方向における間に、更に詳しくは、第4クラッチで 4の油圧サーボ50とプラネタリギヤロPとの軸方向における間に配置したものである。
- [0409] なお、木第18の実施の形態に係る車輌用自動変速機1₈は、変速機構2₁₈を左右 方向(軸方向)に略そのまま反転させることで、後述する第28の実施の形態に係る車 輌用自動変速機1₂₈を構成することを可能とすることができる。
- 0410 <第19の実施の形態>
 - ついて、上記第9の実施の形態を一部変更した第19の実施の形態について、図2 2に沿って説明する。図22は第19の実施の形態に係る自動変速機1。を示す断面 図である。なお、以上に説明する第19の実施の形態においては、第9の実施の形態 に係る自動変速機1。に対して異なる部分だけを説明し、その他の部分は略同様であるので、その説明を省略する。
- [0411] 図22に示すように、例えばFFタイプ(フロントドライブ、フロントエンジン)の車輌に 搭載して好適である自動変速機しは、前述の第9の実施の形態に係る自動変速機 しに対し、入力軸12及び中間軸13をそのままに(つまりエンジンが配置される方向 はそのままに)、第1万主第4クラッチC-1~C-4、第1及び第2プレーキB-1~B -2、ワンフェイクラッチF-1、プラネタリギャDP、プラネタリギャニニットPU、カラン タギャ150などの配置を行右方向(軸方向)に略反転されて構成したものであって、

即ら、変速機構2を左右方向(軸方向)に略反転させて変速機構2を構成したものである。

- 「0412」 詳述すると、自動変速機1 は、変速機構2 が、例えばエンジン(不図示)の出力 軸と同軸上である人力軸12、及び中間軸13を中心とした軸上に配置されており、ミッションケース3内には、上記入力軸12上にプラネタリギヤユニットPUが配置されている。該プラネタリギヤユニットPUの軸力向の左力側には、左力側より順に第3グラッチ Cー3の油圧サーボ40とプラネタリギヤDPと第1グラッチCー1の油圧サーボ20と第4 グラッチCー4の油圧サーボ50とカウンタギヤ150とが配置されている。また、該第4グラッチCー4のクラッチドラムの外周側には、パンドプレーキからなる第1プレーキBー1が配置されている。
- 「0413」 なお、第3クラッチC 3の油圧サーボ40とプラネタリギヤDPとは、ミッションケース3 の側壁部3cより延設されたボス部3b | に配置されており、第1クラッチC | 1の油圧サーボ20は、中間軸13 | に配設されている。
- [0414] また、第4クラッチC 4の油圧サーボ50は、サポート壁120に対して左方側に配置されると共に該サポート壁120上に配置されており、カウンタギヤ150は、サポート壁120に対して右力側に配置されると共に該サポート壁120上に配置されている。
- [0415] 力、該プラネタリギヤニ・ニットPUの軸力向の右力側(人力側)には、第2クラッチで ー2の油圧サー・ボ30が配置されている。また、該プラネタリギヤニ・ニットPUの外周側 には、第2プレー・キBー2とリンウェイクラッチFー1とが配置されている。
- 「0416」 以上のように、自動変速機1」は、第4クラッチC-4の油圧サーポ50がプラネタリギャニニットPUとプラネタリギャDPとの軸方向の間に配置され、第3クラッチC 3の油圧サーポ40が第4クラッチC 4の油圧サーポ50に対してプラネタリギャニニットPUとは軸方向反対側に配置されており、入力軸12と第4クラッチC 4とは第3クラッチC 3の外間側を通る連結部材140(及び中間軸13)を介して連結され、第3クラッチC-3とプラネタリギャコニットPUのサンギャS2とは第4クラッチC-4の内間側を通る連結部材101を介して連結されている。
- [0417] <第20の実施の形態> ついで、F記第19の実施の形態を 部変更した第20の実施の形態について、図

23に沿って説明する。図23は第20の実施の形態に係る自動変連機1 まる示す断面図である。なお、以下に説明する第20の実施の形態においては、第19の実施の形態に係る自動変速機1 に対して異なる部分だけを説明し、その他の部分は略同様であるので、その説明を省略する。

- [0418] 第20の実施の形態に係る自動変速機1₃₀は、第19の実施の形態に係る自動変速機1₁₈に対し、第2クラッチC-2の油圧サーボ30をプラネタリギヤユニットPU(詳しくはカウンタギヤ150)とプラネタリギヤDPとの軸方向における間に、更に詳しくは、第4クラッチC-4の油圧サーボ50と第1クラッチC-1の油圧サーボ20との軸方向における間に配置したものである。
- 0419 なお、本第20の実施の形態に係る車輌用自動変速機1。は、変速機構2。を生在 方向(軸方向)に略そのまま反転させることで、前述した第10の実施の形態に係る車 輌用自動変速機1。を構成することを可能とすることができる。
- [0420] <第21の実施の形態>

ついで、「記第19の実施の形態を一部変更」た第21の実施の形態について、図24に沿って説明する。図24は第21の実施の形態に係る自動変速機1。を示す断面図である。なお、以下に説明する第21の実施の形態においては、第19の実施の形態に係る自動変速機1。に対して異なる部分だけを説明し、その他の部分は略同様であるので、その説明を省略する。

- 0431 第21の実施の形態に係る自動変速機1 は、第19の実施の形態に係る自動変速機1 に対し、第3クラッチで 3の油圧サーボ40をプラネタリギャニニットPU(詳しくはカウンタギャ150)とプラネタリギャDPとの軸方向における間に、更に詳しくは、第4クラッチで 4の油圧サーポ50と第1クラッチで 1の油圧サーボ20との軸方向における間に配置したものである。
- [0422] なお、本第21の実施の形態に係る車輌用自動変速機!」は、変速機構2」を左右 方向(軸方向)に略そのまま反転させることで、前述した第11の実施の形態に係る車 輌用自動変速機1 を構成することを可能とすることができる。
- [0423] <第22の実施の形態> ついで、F記第19の実施の形態を 部変更した第22の実施の形態について、図

25に沿って説明する。図25は第22の実施の形態に係る自動変連機1点を示す断面図である。なお、以下に説明する第22の実施の形態においては、第19の実施の形態に係る自動変連機1点に対して異なる部分だけを説明し、その他の部分は略同様であるので、その説明を省略する。

- [0424] 第22の実施の形態に係る自動変速機工。は、第19の実施の形態に係る自動変速機工。に対し、第3クラッチの一3の油圧サーボ40をプラネタリギャユニットPU(詳しくはカウンタギャ150)とプラネタリギャDPとの軸方向における間に、更に詳しくは、第4クラッチの一4の油圧サーボ50とプラネタリギャDPとの軸方向における間に配置したものである。また、第1クラッチの一1の油圧サーボ20をプラネタリギャコニットPUとは軸方向反対側に配置したものである。
- 「0425」 なお、4第22の実施の形態に係る車輌用自動変速機1点は、変速機構2点を生力 方向(軸方向)に略そのまま反転させることで、前述した第12の実施の形態に係る車 輌用自動変速機1点を構成することを可能とすることができる。
- [0426] <第23の実施の形態>

ついで、上記第19の実施の形態を一部変更した第23の実施の形態について、図26に沿って説明する。図26は第23の実施の形態に係る自動変速機1点を示す断面図である。なお、以上に説明する第23の実施の形態においては、第19の実施の形態に係る自動変速機1点に対して異なる部分だけを説明し、その他の部分は略同様であるので、その説明を省略する。

- 「0427」 第23の実施の形態に係る自動変速機1点は、第19の実施の形態に係る自動変速機1点に対し、第1クラッチC 1の油圧サーポ20をプラネタリギヤニニットPUに対してプラネタリギヤDPとは軸方向反対側に配置し、詳しくは、第1クラッチC 1の油圧サーポ20をプラネタリギヤユニットPUと第2クラッチC 2の油圧サーポ30との軸方向における間に配置したものである。
- [0428] なお、不第23の実施の形態に係る車輌用自動変速機1点は、変速機構2点を左右 方向(軸方向)に略そのまま反転させることで、前述した第14の実施の形態に係る車 輌用自動変速機1」を構成することを可能とすることができる。
- 04291 <第24の実施の形態>

ついで、「記第19の実施の形態を一部変更」た第24の実施の形態について、図27に沿って説明する。図27は第24の実施の形態に係る自動変速機1。至示す断面図である。なお、以下に説明する第24の実施の形態においては、第19の実施の形態に係る自動変速機1。に対して異なる部分だけを説明し、その他の部分は略同様であるので、その説明を省略する。

- [0430] 第24の実施の形態に係る自動変速機 は、第19の実施の形態に係る自動変速機 は、第19の実施の形態に係る自動変速機 しょに対し、第19ラッチ Cー1の油圧サーボ20をプラネタリギャコニットPUとプラネタリギャコニットPUとカウンタギャ150との軸方向における間に配置したものである。
- [0431] なお、4第24の実施の形態に係る車輌用自動変速機1₂₄は、変速機構2₂₅を生力 方向(軸方向)に略そのまま反転させることで、前述した第15の実施の形態に係る車 輌用自動変速機1₁₅を構成することを可能とすることができる。
- [0432] <第25の実施の形態>

ついで、上記第19の実施の形態を一部変更した第25の実施の形態について、図28に沿って説明する。図28は第25の実施の形態に係る自動変速機1。全示す断面図である。なお、以下に説明する第25の実施の形態においては、第19の実施の形態に係る自動変速機1。に対して異なる部分だけを説明し、その他の部分は略同様であるので、その説明を省略する。

「0433」 第25の実施の形態に係る自動変速機1 は、第19の実施の形態に係る自動変速機1 に対し、第1クラッチC 1の油圧サーポ20をプラネタリギヤニニットPUに対してプラネタリギヤDPとは軸方向反対側に配置し、詳しくは、第1クラッチC 1の油圧サーポ20をプラネタリギヤニニットPUと第2クラッチC 2の油圧サーポ30との軸方向における間に配置したものである。また、第3クラッチC 3の油圧サーポ40をプラネタリギヤコニットPU(詳しくはカウンタギヤ150)との軸方向における間に配置し、更に詳しくは、第3クラッチC-3の油圧サーポ40をプラネタリギヤコニットPU(詳しくはカウンタギヤ150)との軸方向における間に配置し、更に詳しくは、第3クラッチC-3の油圧サーポ40をプラネタリギヤコ

- 「0434」 なお、4第25の実施の形態に係る車輌用自動変速機1点は、変速機構2点を生力 方向(軸方向)に略そのまま反転させることで、前述した第17の実施の形態に係る車 輌用自動変速機1 を構成することを可能とすることができる。
- [0435] <第26の実施の形態>

ついで、上記第19の実施の形態を一部変更した第26の実施の形態について、図29に沿って説明する。図29は第26の実施の形態に係る自動変速機1。を示す断面図である。なお、以下に説明する第26の実施の形態においては、第19の実施の形態に係る自動変速機1。に対して異なる部分だけを説明し、その他の部分は略同様であるので、その説明を省略する。

- 0436 第26の実施の形態に係る自動変速機1。は、第19の実施の形態に係る自動変速機1。に対し、第1クラッチC-1の油圧サーボ20をプラネタリギヤDPとプラネタリギヤニニットPUとの軸方向における間にあって、カウンタギヤ150とプラネタリギヤニニットPUとの軸方向における間に配置したものである。また、第3クラッチC 3の油圧サーボ40をプラネタリギヤユニットPU(詳し、はカウンタギヤ150)とプラネタリギヤDPとの軸方向における間に、更に詳しくは、第4クラッチC-4の油圧サーボ50とプラネタリギャDPとの軸方向における間に配置したものである。
- [0437] なお、本第26の実施の形態に係る車輌用自動変速機1 は、変速機構2 を 左右 方向(軸方向)に略そのまま反転させることで、前述した第18の実施の形態に係る車輌用自動変速機1 を構成することを可能とすることができる。
- 「0438」 なお、以上説明した第1万十第26の実施の形態において、プラネタリギヤユニットP UELTロングピニオンP4を有してキャリヤCR2がサンギヤS2及びサンギヤS3に噛 合する、いわゆるラピニョ型プラネタリギヤを用いた場合について説明したが、例えば ロングピニオンを有してロングピニナンに共通サンギヤが噛合し、第1リングギヤがロ ングピニオンに噛合し、第2リングギヤがロングピニオンに噛合したショートピニオンに 噛合することによって4つの回転要素を有するプラネタリギヤであってもよく、これらに 限らず、少なくとも2つの回転要素、好ましくは4つの回転要素を有するプラネタリギヤ ニニットであればどのようなもの全用いてもよい。
- 0439 また、第1万半第26の実施の形態において、車輌用自動変速機1がトルクコンバー

タ7を備えているものについて説明したが、例えば発進用クラッチを備えているものな どであってもよい。

- [0440] 更に、第1万平第26の実施の形態において、例えばERタイプやFIタイプの車輌に用いて好適な車輌用自動変速機1を一例に説明しているが、これに限らず、例えば四輪駆動タイプの車輌に用いる車輌用自動変速機に木発明を適用してもよく、更に、例えばエンジン直結型のモータを備えているもの等、つまりハイブリッド車輌に用いる車輌用自動変速機にへ発明を適用してもよい。
- [0441] また、第1万全第26の実施の形態においては、ワンウェイクラッチF=1を備えて、 比較的滑らかに前進1速段を達成し得る車輌用自動変速機1を一例について説明したが、特にワンウェイクラッチF=1を備えていないものであってもよく、この際は、第2 プレーキB=2を係合させることで前進1速段を達成することが可能となる。
- 「0442」 更に、第1万平第26の実施の形態における滅連回転を出力するプラネタリギャDPにおいては、サンギャS1の回転が固定され、キャリャCR1に入力軸12の回転が入力され、リングギャR1が減速回転するようなダブルピニナンプラネタリギャであるものについて説明したが、例えばリングギャR1を固定し、キャリャCR1に入力軸12の回転を入力し、サンギャS1より減速回転を出力するようなダブルピニオンプラネタリギャものであってもよく、これらに限らず、減速回転を出力可能なプラネタリギャの構成であれば、どのようなものであってもよい。

産業上の利用可能性

[0443] 4発明に係る自動変速機は、乗用車、トラック、バス、などの車輌に搭載するものと して有用であり、特に車輌の搭載性からコンパクト化が要求され、更に動力伝達効率 の向上が要求される車輌に搭載するものとして用いるのに適している。

請求の範囲

人力軸の人力回転を減速して出力する減速プラネタリギャと、前記減速プラネタリギャを経た減速回転を伝達自在にする少なくとも2つの減速伝達クラッチと、それら減速伝達クラッチによって減速回転がそれぞれ伝達され得る少なくとも2つの回転要素を有するプラネタリギャヤットと、前記少なくとも2つの回転要素のうちの1つに人力回転を伝達自在にする人力伝達クラッチと、を備えて多段の変速段を達成する車輌用自動変速機において、

前記入力伝達クラッテの油圧サーボを、前記プラネタリギャセットと前記減速プラネタリギャとの軸力向の間に配置し、

前記2つの減速伝達クラッチの油圧サーボのうちの少なくとも 力を、前記入力伝達クラッチの油圧サーボに対して前記プラネタリギヤセットとは軸方向反対側に配置し、

前記人力伝達クラッキを介して前記人力軸と前記少なくとも2つの回転要素のうちの1つを連結し、前記2つの減速伝達クラッチのうちの少なくとも 方の外周側を通る外周側連結経路を有するとともに、

前記2つの減速伝達クラッチのうちの少なくとも一方と前記プラネタリギャセットの2つの回転要素のうちの少なくとも一方とを、前記入力伝達クラッチの内周側を通る内周側連結経路を介して連結する、

ことを特徴とする車輌用自動変速機。

1 |

2] 人力軸の人力回転を減速して出力する減速プラネタリギヤと、前記減速プラネタリギヤを経た減速回転を伝達自在にする少なくとも2つの減速伝達クラッチと、それら減速伝達クラッチによって減速回転がそれぞれ伝達され得る少なくとも2つの回転要素を有するプラネタリギヤヤットと、前記少なくとも2つの回転要素のうちの1つに人力回転を伝達自在にする人力伝達クラッチと、を備えて多段の変速段を達成する車輌用自動変速機において、

前記人力伝達クラッテの油圧サーボを、前記プラネタリギヤセットと前記減速プラネタリギヤとの軸方向の間に配置し、

ケースに固定されたサポート壁を、前記人力伝達クラッチの油圧サーポと前記プラネタリギャセットとの軸方向の間に配置し、

前記人力伝達クラッチの油圧サーボに、前記サポート壁に設けられた油路を介して作動油を供給する、

ことを特徴とする車輌用自動変速機。

[3] 前記2つの減速伝達クラッチの油圧サーボのうちの少なくとも一方を、前記入方伝達 クラッチの油圧サーボに対して前記プラネタリギヤセットとは軸方向反対側に配置し、 前記入力伝達クラッチを介して前記入力軸と前記少なくとも2つの回転要素のうち の1つを連結し、前記2つの減速伝達クラッチのうちの少なくとも一方の外周側を通る 外周側連結経路を有するとともに、

前記2つの減速伝達クラッチのうちの少なくとも 方と前記プラネタリギャキットの2つの回転要素のうちの少なくとも 方とを、前記人力伝達クラッチの内周側を通る内周側連結部材を介して連結してなる、

請求の範囲第2項記載の車輌用自動変速機。

4] 前記入力伝達クラッテは、前記内周側連結経路の少なくとも一部を介して、前記プラネタリギャセットの2つの回転要素のうちの1つと連結されてなる。

請求の範囲第1項及び第3項記載の自動変速機。

51 前記減速プラネタリギャは、回転が固定された固定回転要素と、前記人力軸に常時連結された人力回転要素と、前記減速回転を出力する減速回転要素と、を有いてなり、

前記外周側連結経路は、前記人力回転要素を介して前記人力軸に連結される経路からなり、

前記入力伝達クラッテの油圧サーボは、前記減速プラネタリギヤ側に向けて開口し、かつ外周側が前記外周側連結経路に連結されたクラッチドラムと、該クラッチドラムとの間に作動油室を形成して前記作動油に基づき摩擦板を押圧するピストン部材と、を有してなる、

請求の範囲第1項、第3項、または第4項記載の車輌用自動変速機。 前記2つの減速伝達クラッチは、第1クラッチと第3クラッチとからなり、

61

前記人の伝達クラッチは、第4クラッチからなり、

前記プラネタリギヤセットは、前記2つの回転要素を含んだ4つの回転要素である。 第1回転要素と、第2回転要素と、第3回転要素と、第4回転要素と、を有してなり、

前記第1回転要素は、前記第4クラッチにより前記人力回転が伝達自在であり、かつ前記第3クラッチにより前記減速回転が伝達自在であり、かつ第1係川干段により回転が固定自在であり、

前記第2回転要素は、前記第1クラッチにより前記減速回転が伝達自在であり、

前記第3回転要素は、第2クラッチにより前記人方回転が伝達自在であり、かつ第2 係上「段により回転が固定自在であり、

前記第4回転要素は、山力部材に連結されてなる、

請求の範囲第1項、第3項、第4項、または第5項記載の車輌用自動変連機。

[7] 前記第1及び第3クラッチは、前記第4クラッチの油圧サーボに対して前記プラネタ リギャヤットとは軸方向反対側に配置されてなり、

前記外周側連結経路は、前記人力軸と前記第4クラッチとを、前記第1及び第3クラッチの外周側を通って連結する第1連結部材を含み、

前記内周側連結経路は、前記第3クラッチと前記第1回転要素とを連結する第2連結部材と、前記第1クラッチと前記第2回転要素とを連結する第3連結部材と、全含んでなる、

請求の範囲第6項記載の車輌用自動変速機。

- [8] 前記第4クラッチを前記第2連結部材を介して前記第1回転要素に連結してなる、 請求の範囲第7項記載の車両用自動変連機。
- [9] 前記第1係止于段は、前記第4クラッチと前記プラネタリギヤセットとの軸方向の間 を通るハブ部材を介して前記第2連結部材に連結されてなる、

請求の範囲第7項または第8項記載の車輌用自動変速機。

[10] 前記第4クラッテのクラッチドラムは、前記第2連結部材に連結されるとともに、該第 4クラッチのクラッチドラムは前記第1係止手段によって係止可能とされる。

請求の範囲第7項または第8項記載の車両用自動変速機。

11| 前記第3クラッチの油圧サーボは、前記減速プラネタリギャと前記第4クラッチの油

圧ナーポーの軸方向の間に配置されてなり、

前記第3クラッチの油圧サーボに、前記サポート壁に設けられた油路を介して作動油を供給してなる。

請求の範囲第7項ないし第10項のいずれか記載の車輌用自動変速機。

[12] 前記第1クラッチの油圧サーボは、前記減速プラネタリギャに対して前記第3クラッチの油圧サーボとは軸方向反対側に、かつ前記ケースから延設されたボス部上に配置されてなり、

前記第1クラッチの油圧サーボに、前記ボス部内に設けられた油路から作動油を供給してなる。

請求の範囲第11項記載の車輌用自動変速機。

[13] 前記第2クラッチの油圧サーボは、前記プラネタリギャヤットに対して前記減速プラネタリギャとは軸方向反対側に配置されてなる、

請求の範囲第12項記載の車輌用自動変速機。

[14] 前記第2クラッチの油圧サーボは、前記プラネタリギヤセットと前記減速プラネタリギャンの軸方向の間に配置されてなる。

請求の範囲第12項記載の車輌用自動変速機。

[15] 前記第2クラッチの油圧サーボは、前記第3クラッチの油圧サーボと前記減速プラネタリギヤとの軸力向の間に配置されてなる、

請求の範囲第14項記載の車輌用自動変速機。

[16] 前記第1クラッチの油圧サーボは、前記減速プラネタリギンと前記第3クラッチの油 圧サーボとの軸方向の間に配置されてなり、

前記第1クラッチの油圧サーボに、前記人力軸内に設けられた油路から作動油を 供給してなる。

請求の範囲第11項記載の車輌用自動変速機。

[17] 前配第2クラットの油圧サーボは、前配プラネタリギヤセットに対して前配減速プラネタリギャとは軸方向反対側に配置されてなる、

請求の範囲第16項記載の車輌用自動変速機。

18| 前記第2クラッテの油圧サーボは、前記プラネタリギでセットと前記減速プラネタリギ

するの軸方向の間に配置されてなる。

請求の範囲第16項記載の車輌用自動変速機。

[19] 前記第2クラッチの油圧サーボは、前記第3クラッチの油圧サーボと前記第1クラッチの油圧サーボとの軸方向の間に配置されてなる。

請求の範囲第18項記載の車輌用自動変速機。

[20] 前記第3クラッチの油圧サーボは、前記減速プラネタリギャに対して前記第4クラッチの油圧サーボとは軸方向反対側に、かつ前記ケースから延設されたボド部上に配置されてなり、

前記第3クラッチの油圧サーボに、前記ボス部内に設けられた油路を介して作動油 を供給してなる。

請求の範囲第7項ないし第10項のいずれか記載の車輌用自動変速機。

[21] 前記第1クラッチの油圧サーボは、前記減速プラネタリギヤと前記第4クラッチの油 圧サーボとの軸方向の間に配置されてなり、

前記第1クラッテの油圧サーボに、前記人力軸内に設けられた油路から作動油を 供給してなる。

請求の範囲第20項記載の車輌用自動変速機。

[22] 前記第2クラッチの油圧サーボは、前記プラネタリギャセットに対して前記減速プラネタリギャとは軸方向反対側に配置されてなる、

請求の範囲第21項記載の車輌用自動変速機。

「23] 前記第2クラッテの油圧サーボは、前記プラネタリギヤヤットと前記減速プラネタリギャンの軸方向の間に配置されてなる、

請求の範囲第21項記載の車輌用自動変速機。

[24] 前記第2クラッテの油圧サーボは、前記第1クラッチの油圧サーボと前記第4クラッチの油圧サーボとの軸方向の間に配置されてなる。

請求の範囲第23項記載の車輌用自動変速機。

[25] 前記第1クラッテの油圧サーボは、前記減速プラネタリギャと前記第3クラッテの油圧サーボとの軸方向の間に、かつ前記ケースから延設されたボス部 に配置されてなり、

前記第1クラッテの油圧サーボに、前記ボス部内に設けられた油路から作動油を供給してなる。

請求の範囲第20項記載の車輌用自動変速機。

[26] 前記第2クラッテの油圧サーボは、前記プラネタリギャセットに対して前記減速プラネタリギャとは軸方向反対側に配置されてなる。

請求の範囲第25項記載の車輌用自動変速機。

[27] 前記第2クラッテの油圧サーボは、前記プラネタリギヤセットと前記減速プラネタリギャンの軸方向の間に配置されてなる、

請求の範囲第25項記載の車輌用自動変速機。

28 前記第2クラッチの油圧サーボは、前記減速プラネタリギャと前記第4クラッチの油 圧サーボとの軸方向の間に配置されてなる。

請求の範囲第27項記載の車輌用自動変速機。

[29] 前記第3クラッチは、前記第4クラッチの油圧サーボに対して前記プラネタリギヤセットとは軸方向反対側に配置されてなり、

前記外周側連結経路は、前記入力軸と前記第4クラッチとを、前記第3クラッチの外 周側を通って連結する第1連結部材を含み、

前記内周側連結経路は、前記第3クラッチと前記第1回転要素とを連結する第2連結部材を含んでなる、

請求の範囲第6項記載の車輌用自動変速機。

- [30] 前記第4クラッチを前記第2連結部材を介して前記第1回転要素に連結してなる、 請求の範囲第29項記載の車両用自動変速機。
- [31] 前記第4クラッチのクラッチドラムは、前記第2連結部材に連結されるとともに、該第4クラッチのクラッチドラムは前記第1係止手段によって係止可能とされる、

請求の範囲第29項または第30項記載の車両用自動変速機。

[32] 前配第3クラッチの油圧サーボは、前配減速プラネタリギヤと前配第4クラッチの油 圧サーボとの軸方向の間に配置されてなる、

請求の範囲第29項ないし第31項のいずれか記載の車輌用自動変速機。

331 前記第3クラッテの油圧サーボに、前記サポート壁に設けられた油路を介して作動

油を供給してなる。

請求の範囲第32項記載の車輌用自動変速機。

[34] 前記第3クラッチの油圧サーボに、前記人力軸に設けられた油路を介して作動油を 供給してなる。

請求の範囲第32項記載の車輌用自動変速機。

[35] 前記第1クラッチの油圧サーボは、前記プラネタリギヤセットに対して前記減速プラネタリギャとは軸方向反対側に配置されてなる。

請求の範囲第32項ないし第34項のいずれか記載の車輌用自動変速機。

36 前記第1クラッチの油圧サーボは、かつ前記ケースから延設されたボス部上に配置されてなり、

前記第1クラッチの油圧サーボに、前記ボス部内に設けられた油路から作動油を供給してなる。

請求の範囲第35項記載の車輌用自動変速機。

[37] 前記第1クラッチの油圧サーボに、前記人力軸に設けられた油路を介して作動油を 供給してなる。

請求の範囲第35項記載の車輌用自動変速機。

[38] 前記第2クラッチの油圧サーボは、前記プラネタリギャセットと前記減速プラネタリギャとの軸方向の間に配置されてなる。

請求の範囲第35項ないし第37項のいずれか記載の車輌用自動変速機。

[39] 前記第2クラッテの油圧サーボは、前記プラネタリギャヤットに対して前記減速プラネタリギャとは軸方向反対側に配置されてなる、

請求の範囲第35項ないし第37項のいずれか記載の車輌用自動変速機。

[40] 前記第1クラッテの油圧サーボは、前記第4クラッチの油圧サーボと前記プラネタリギャセットとの軸力向の間に配置されてなる、

請求の範囲第32項ないし第34項のいずれか記載の車輌用自動変速機。

[41] 前記第1クラッテの油圧サーボに、前記入力軸に設けられた油路を介して作動油を 供給してなる、

請求の範囲第40項記載の車輌用自動変速機。

[42] 前記第2クラッテの油圧サーボは、前記プラネタリギャヤットに対して前記減速プラネタリギャとは軸方向反対側に配置されてなる、

請求の範囲第40項または第41項記載の車輌用自動変速機。

[43] 前記第3クラッチの油圧サーボは、前記減速プラネタリギャに対して前記第4クラッチの油圧サーボとは軸方向反対側に、かつ前記ケースから延設されたボス部上に配置されてなり、

前記第3クラッテの油圧サーボに、前記ボス部内に設けられた油路を介して作動油を供給してなる。

請求の範囲第29項ない1.第31項のいずれか記載の車輌用自動変速機。

441 前記第1クラッチの油圧サーボは、前記プラネタリギャセットに対して前記減速プラネタリギャとは軸方向反対側に配置されてなる、

請求の範囲第43項記載の車輌用自動変速機。

[45] 前記第1クラッチの油圧サーボは、かつ前記ケースから延設されたボス部上に配置されてなり、

前記第1クラッテの油圧サーボに、前記ボス部内に設けられた油路から作動油を供給してなる。

請求の範囲第44項記載の車輌用自動変速機。

461 前記第1クラッテの油圧サーボに、前記人力軸に設けられた油路を介して作動油を 供給してなる。

請求の範囲第44項記載の車輌用自動変速機。

[47] 前記第2クラッチの油圧サーボは、前記プラネタリギヤセットと前記滅速プラネタリギャンの軸方向の間に配置されてなる、

請求の範囲第43項ないし第46項のいずれか記載の車輌用自動変速機。

[48] 前記第2クラッチの油圧サーボは、前記プラネタリギャセットに対して前記減速プラネタリギャとは軸方向反対側に配置されてなる、

請求の範囲第43項ないし第46項のいずれか記載の車輌用自動変速機。

[49] 前記減速プラネタリギャと前記プラネタリギャニットとは同軸状にかつ軸方向に並んで配置されてなる、

請求の範囲第6項乃十第48項のいずれかに記載の車輌用自動変速機。

- [50] 前記出力部材は、前記人力軸と同軸上に回転を伝達する山力軸である、 請求の範囲第6項ないと第49項のいずれかに記載の車輌用自動変速機。
- [51] 前記出力部材は、前記人力軸と平行な軸に回転を伝達するカウンタギヤである、 請求の範囲第6項ないし第49項のいずれかに記載の車輌用自動変速機。
- [52] 前記カウンタギヤを、前記減速プラネタリギヤと前記プラネタリギヤセットとの軸方向の間に配置してなる、

請求の範囲第51項に記載の車輌用自動変速機。

531 前記カウンタギャを、前記サポート壁の前記第4クラッチとは反対側に隣接して配置し、かつ該サポート壁に回転自在に支持させてなる。

請求の範囲第51項に記載の車輌用自動変速機。

「54」 前記減速プラネタリギヤは、回転が固定された第1のサンギヤと、前記第1のサンギャに噛合する第1のピニオンギヤと、前記第1のピニオンギヤと、前記第1のピニオンギヤとを回転自在に支持すると共に前記入力軸に常時連結された第1のキャリヤと、前記第2のピニオンギヤに噛合すると共に前記減速回転を出力する第1のリングギャと、を有するダブルピニオンプラネタリギャからなる。

請求の範囲第6項ないし第53項のいずれか記載の車輌用自動変速機。

55 前記プラネタリギャセットは、第2のサンギャと、第3のサンギャと、前記第3のサンギャに噛合する第3のピニオンギャと、前記第2のサンギャに噛合し、かつ前記第3のピニオンギャに噛合する第4のピニオンギャと、前記第3のピニオンギャと前記第4のピニオンギャとを回転自在に支持する第2のキャリヤと、前記第4のピニオンギャに噛合する第2のリングギャと、を有してなり、

前記第1回転要素は、前記第2のサンギャからなり、

前記第2回転要素は、前記第3のサンギャからなり、

前記第3回転要素は、前記第2のキャリヤからなり、

前配第4回転要素は、前配第2のリングギャからなる、

請求の範囲第6項ない1.第54項のいずれか記載の車輌用自動変速機。

[56] 前記第1クラッチを係合すると共に、前記第2係エテ段を係工することにより前進第1連段を、

前記第1クラッチを係合すると共に、前記第1係止于段を係止することにより前進第 ②速段を、

前記第1クラッテと前記第3クラッチと係合することにより前進第3速段を、

前記第1クラッチと前記第4クラッチとを係合することにより前進第4速段を、

前記第1クラッチと前記第2クラッチとを係合することにより前進第5速段を、

前配第2クラッチと前配第4クラッチと全係合することにより前進第6速段を、

前記第2クラッチと前記第3クラッチとを係合することにより前進第7速段を、

前記第2クラッチを係合すると共に、前記第1係止了段を係止することにより前進第 8速段を、

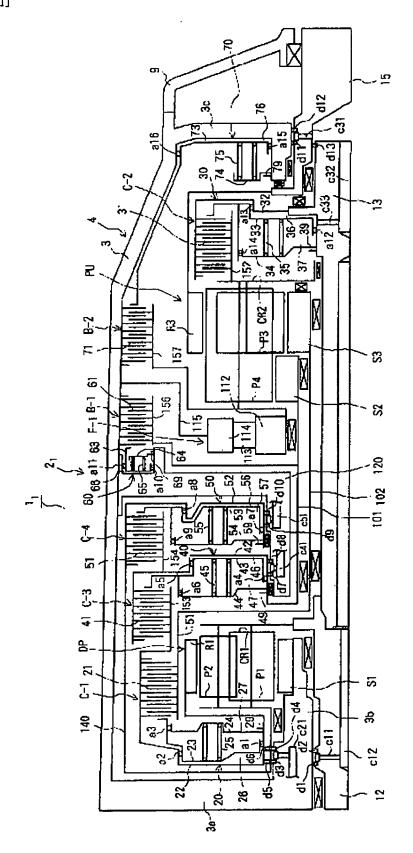
前記第3クラッチ又は前記第4クラッチを係合すると共に、前記第2係エチ段を係上することにより後進段を、それぞれ達成してなる。

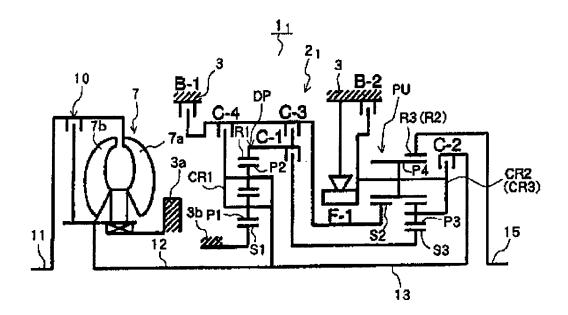
請求の範囲第6項ないし第55項のいずれか記載の車輌用自動変速機。

要約書

サンギャS2に入力回転を伝達自在にする第4クラッチC-4の油圧サーポ50を、プラネタリギャコニットPUと減速プラネタリギャDPとの軸方向の間に配置し、プラネタリギャDPを経た減速回転をサンギャS2、S3に伝達自在にする第1及び第3クラッチC-1、C-3の油圧サーポ20、40を、第4クラッチC 4の油圧サーボ50に対してプラネタリギャニニットPUとは軸方向反対側に配置する。入力軸12と第4クラッチC 4とを、第1及び第3クラッチC 1、C 3の外周側を通る連結部材140を介して連結し、第1及び第3クラッチC 1、C 3とサンギャS2、S3とを、第4クラッチC 4の内周側を通る連結部材101、102を介してそれぞれ連結する。

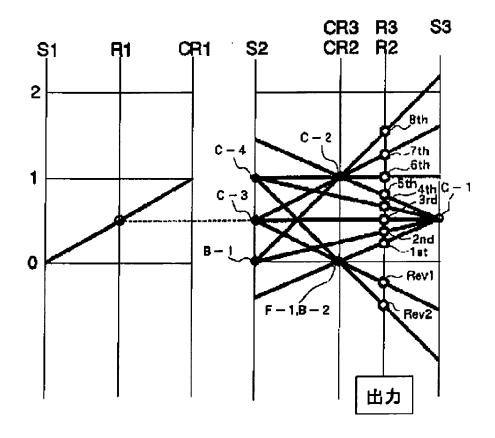
[図]



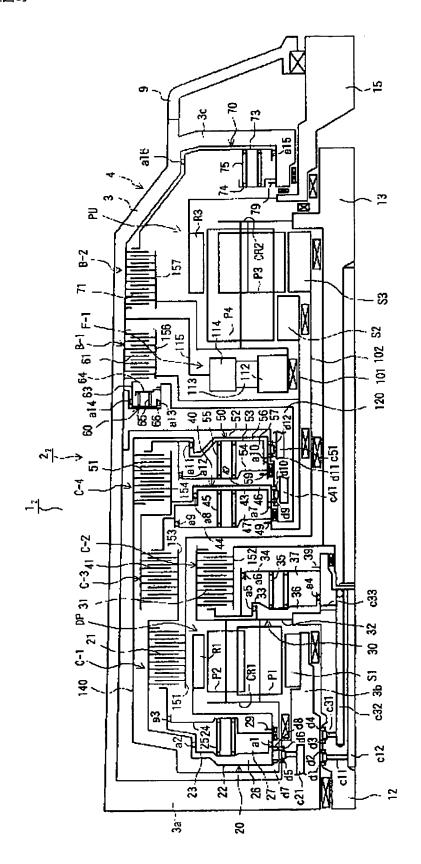


	Ç-1	C-2	C-3	C-4	B-1	B-2	F-1
1st	•		•			(♠)	•
2nd	•				•		
3rd	•		•				
4th	•			•			
5th	•						
6th		•		•			
7th		•	•				
8th		•			•		
Rev1			•			•	
Rev2				•		•	

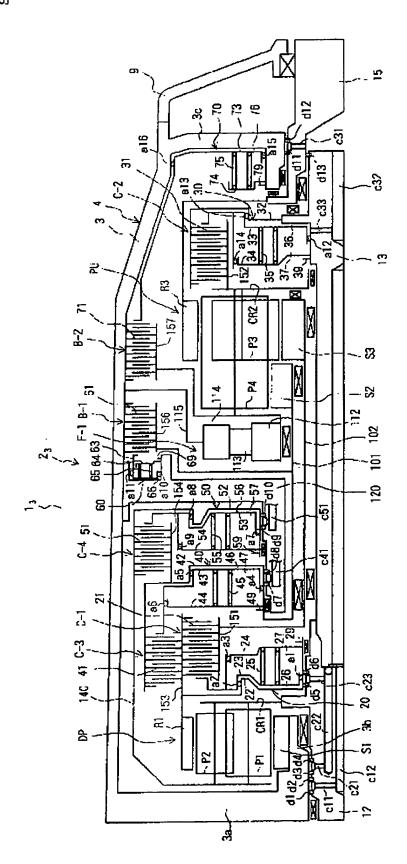
(●) はエンジンプレーキ時



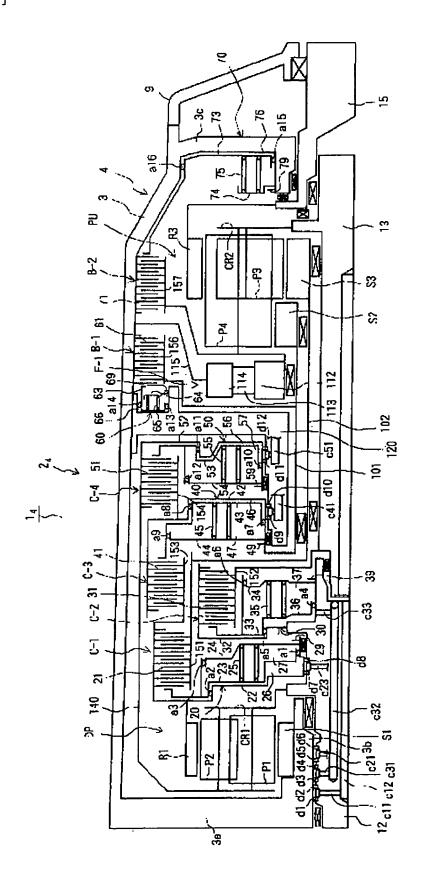
[図5]



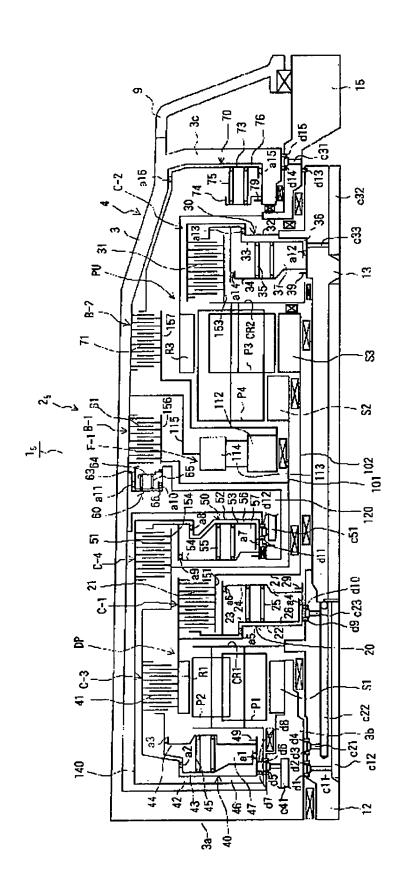
[図6]



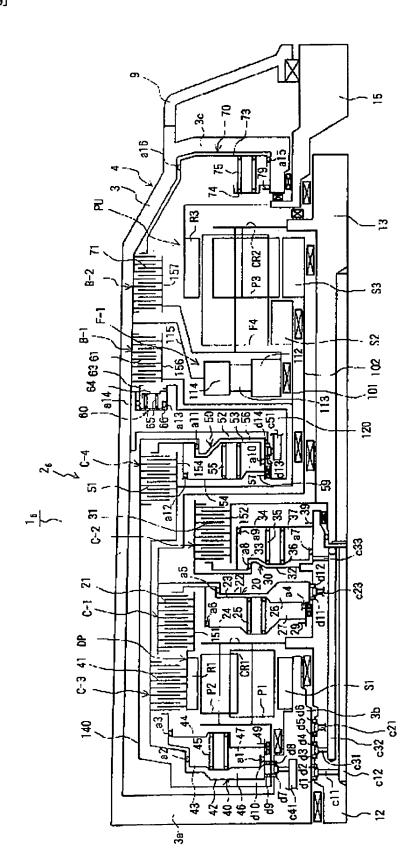
[図7]



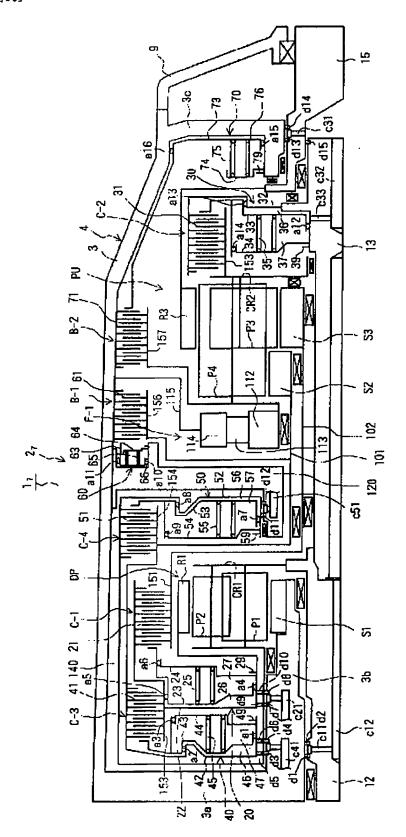
[图8]



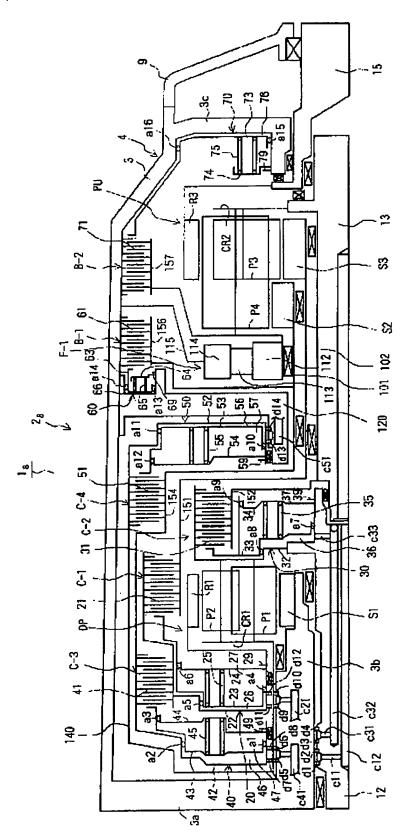
[図9]



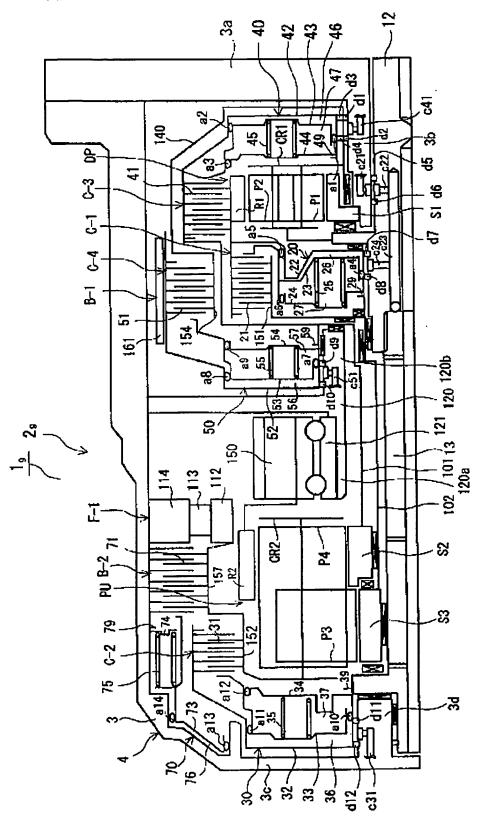
[図10]



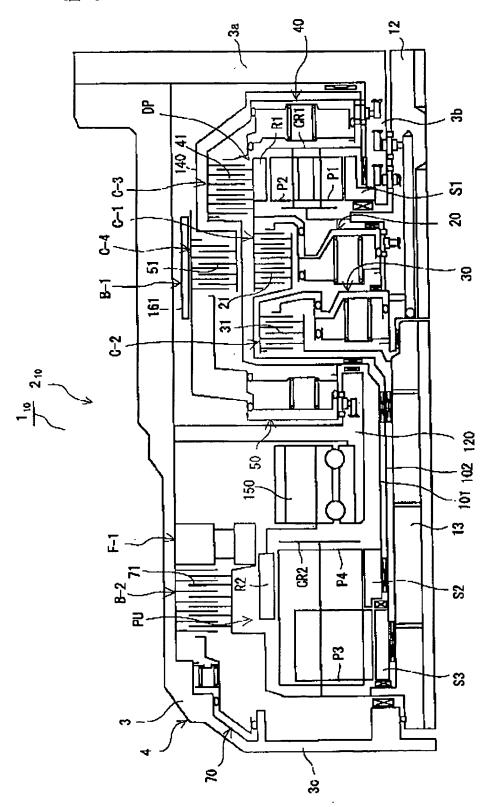
[図11]



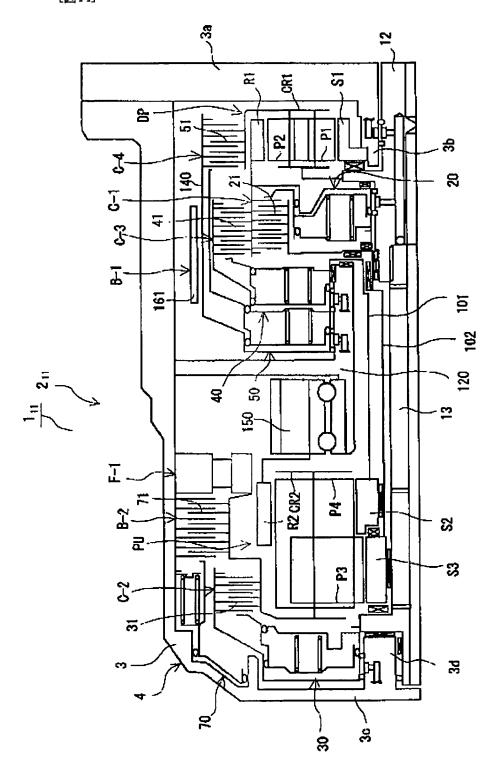
[図12]



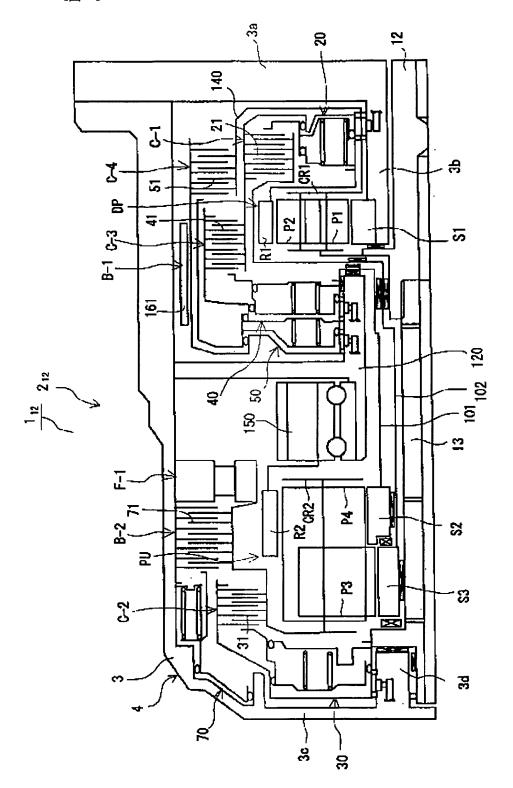
[图13]

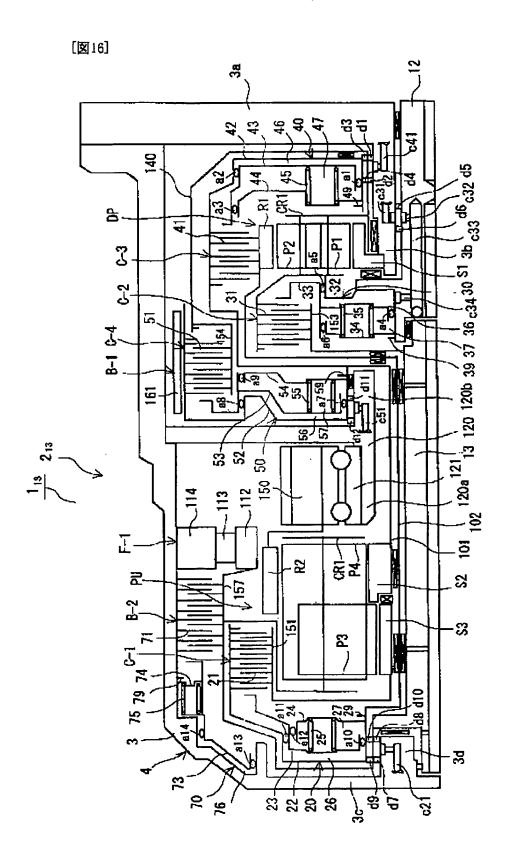


[図14]

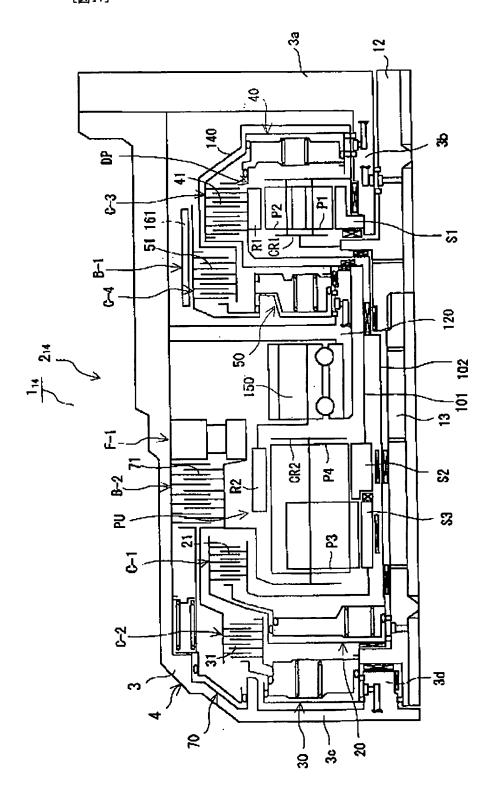


[図15]

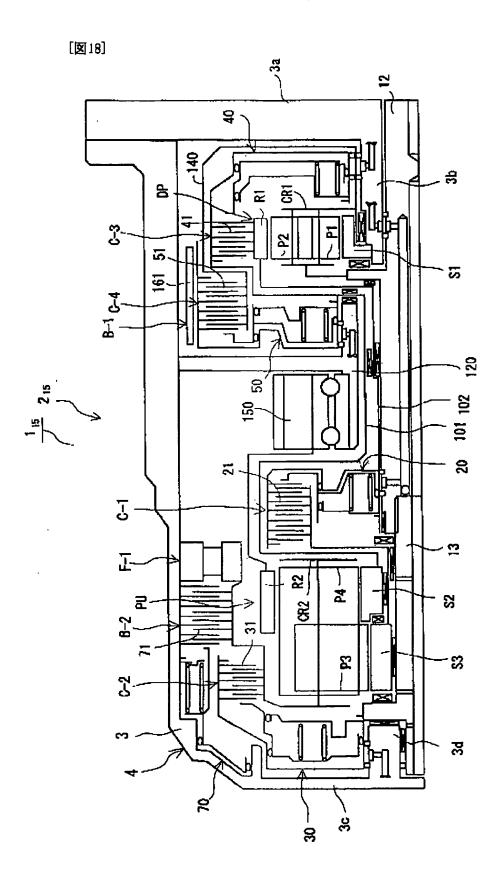




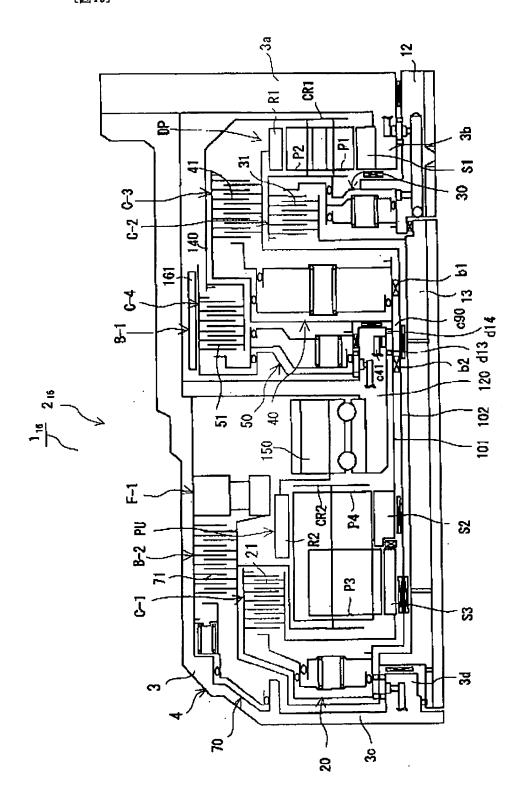
[図17]



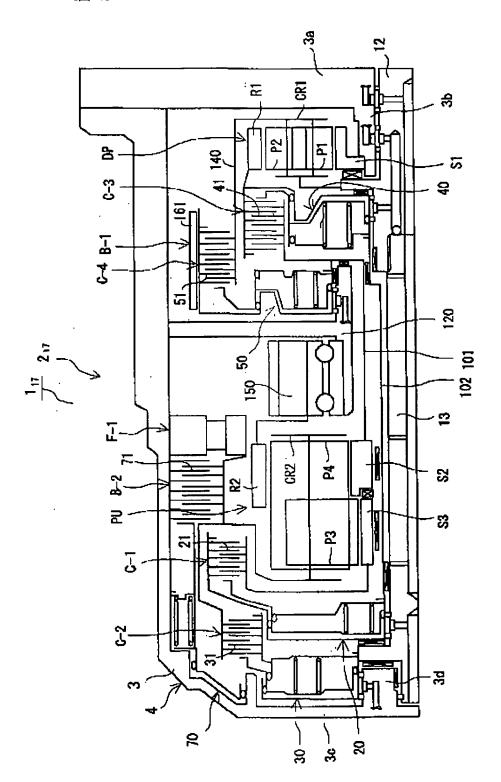
,

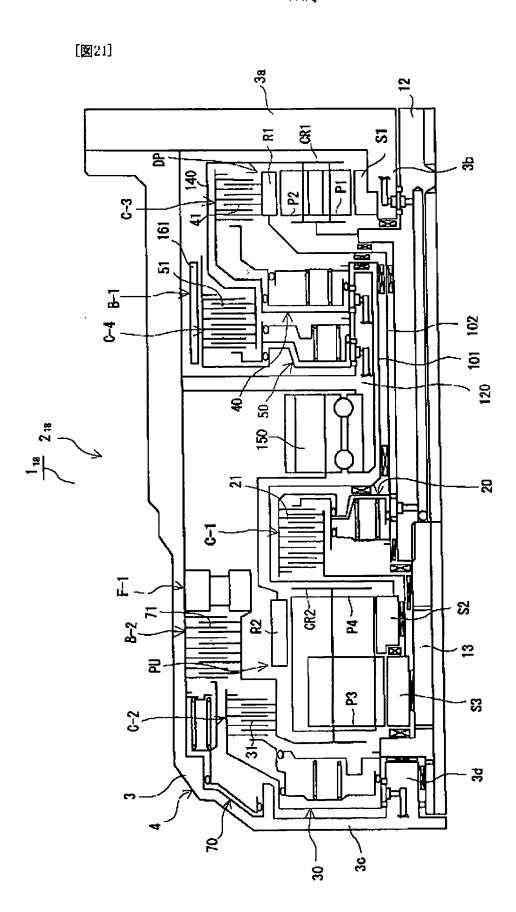


[図19]

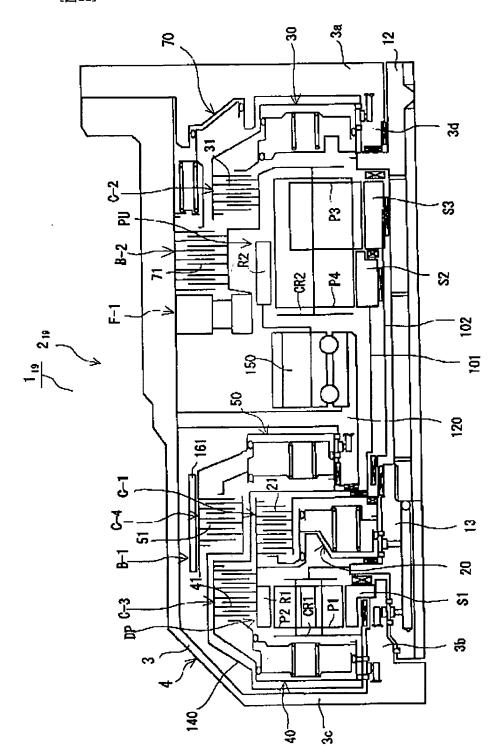


[図20]

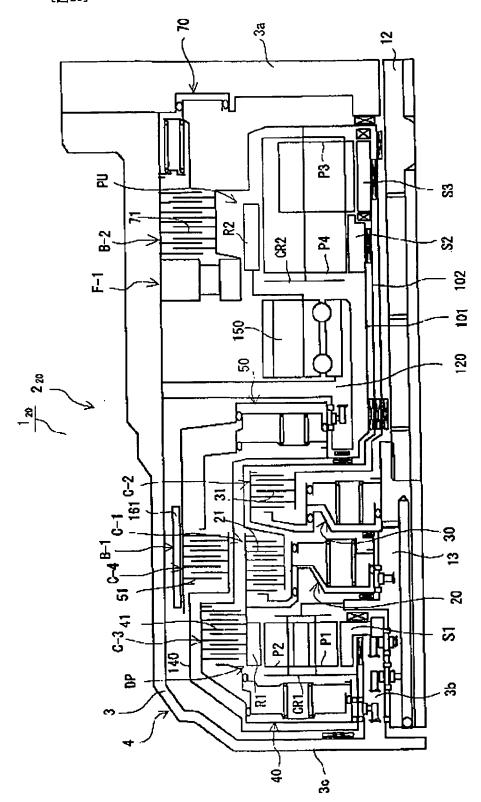




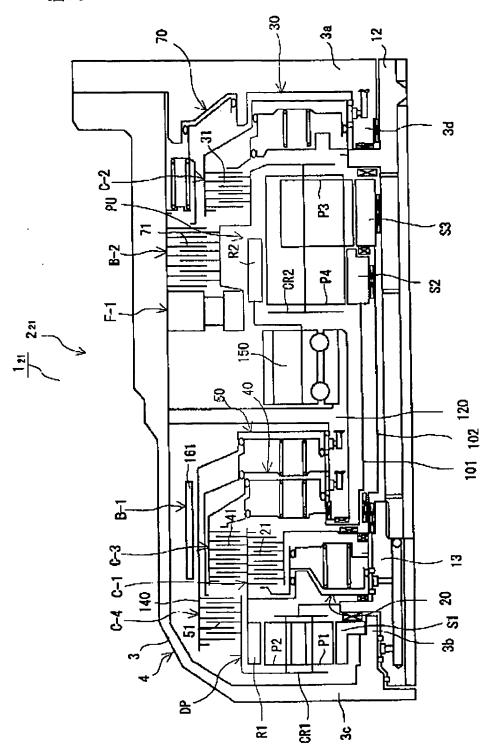
[図22]



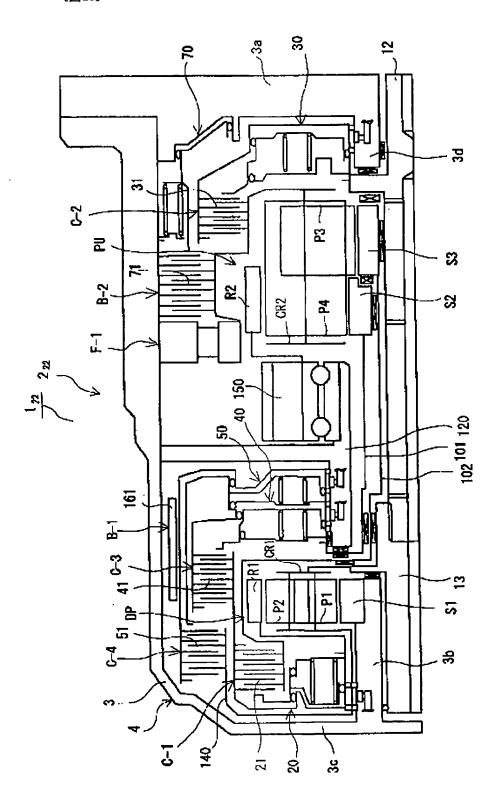




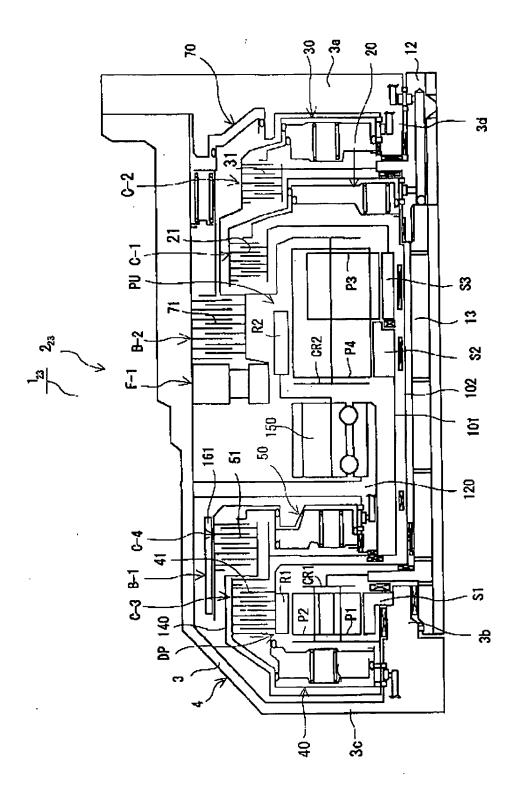
[図24]



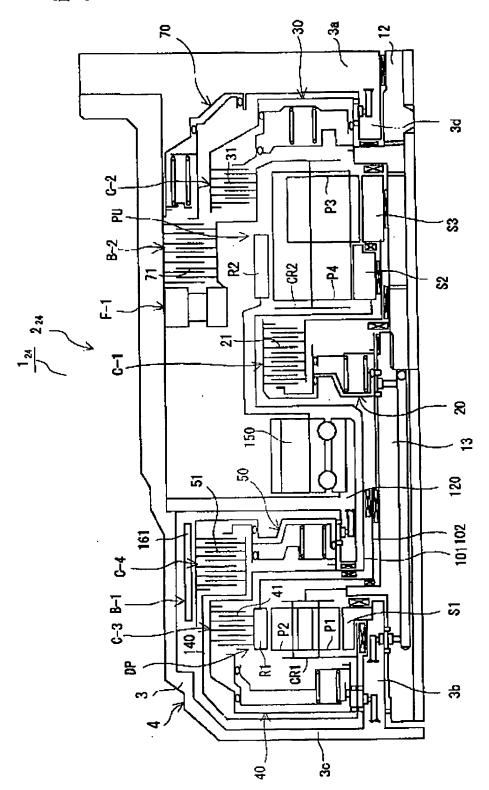
[図25]



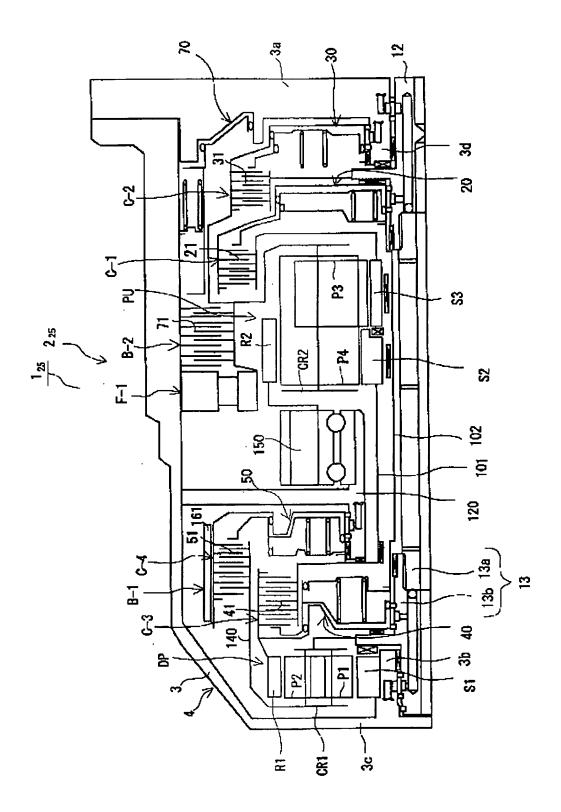
[図26]

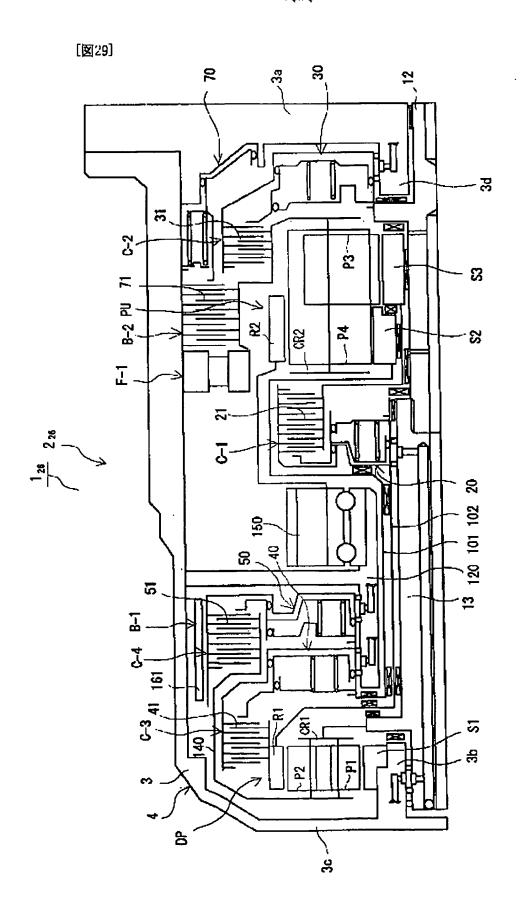


[図27]



[図28]





This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record.

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:					
BLACK BORDERS					
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES					
☐ FADED TEXT OR DRAWING					
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING					
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES					
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS					
GRAY SCALE DOCUMENTS					
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT					
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY					
OTHER:					

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.